比选采购公告

项目概况

(四川省正元包装印务有限责任公司缝纫设备采购项目) 比选项目的潜在投标人应在(成都市高新区天府大道 1700 号新世纪环球中心 E3 门栋 6 楼 2-1-611-615 四川中意招标) 获取采购文件,并于2023 年 2 月 21 日 10 点 00 分 (北京时间) 前递交响应文件。

一、项目基本情况

项目编号: ZY20230067QT-C

备案编号: /

项目名称:四川省正元包装印务有限责任公司缝纫设备采购项目

预算金额: 49.6万元

包数: 1 包

最高限价 (如有): 49.6万元

采购需求: (详见附件)

合同履行期限: (90)天

本项目(否)接受联合体投标。

二、申请人的资格要求:

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定;

- 2. 落实政府采购政策需满足的资格要求: (无)
- 3. 本项目的特定资格要求: 无

三、获取采购文件

时间: <u>2023 年 2 月 15 日至 2023 年 2 月 17 日</u>,每天上午 <u>9:00</u>至 12:00,下午 14:00 至 17:00(北京时间,法定节假日除外)

本项目比选文件有偿获取,比选文件售价:人民币 400 元/份(比选文件售后不退,比选资格不能转让)。

请供应商通过以下流程进行比选文件购买:

请供应商通过本单位网站(www.sczyzb.net)进行注册报名。

四、提交响应文件截止时间、开标时间和地点

2023年2月21日10点00分(北京时间)

地点:成都市高新区天府大道 1700 号新世纪环球中心 E3 门栋 6楼 2-1-611-615 四川中意招标有限公司会议室

五、公告期限

自本公告发布之日起3个工作日。

六、其他补充事宜

无

七、对本次比选提出询问,请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称:四川省正元包装印务有限责任公司

地 址: 大邑县晋原镇锦屏大道 999 号

联系方式: 王老师 028-61809413

2. 采购代理机构信息(如有)

名 称:四川中意招标有限公司

地 址:成都市高新区天府大道 1700 号新世纪环球中心 E3

门栋6楼2-1-611-615

联系方式: 028-87050033 转 2016

3. 项目联系方式

项目联系人: 黄女士

电 话: 028-87050033 转 2016

附件:

一、项目内容清单

编号	设备名称	单位	数量
1	暗缝套结机	台	2
2	电脑全自动模板机(360 机头旋转)	台	2
3	电脑全自动开袋机	台	1
4	电脑圆头锁眼机	台	1
5	全自动送扣钉扣机 (四眼扣)	台	1
6	电脑套结机	台	2
7	电脑罗拉双针机 (厚料)	台	7
	合计		16

二、技术、服务要求

(一) 暗缝套结机 2 台

★1. 缝制速度: 600-1300sti/min;

- 2. 缝线根数: 1;
- 3. 机针: 29BD 11#-16#;
- 4. 加油方式: 锭子油;
- 5. 空气压力: 0.5mpa;
- 6. 电机功率: 0.75kw;
- 7. 电源: 220v 50hz;
- 8. 可记忆花样数据: ≥100;
- ★9. 叠针式加固缝线迹;
- 10. 自动剪线功能;
- 11. 可随意调节针数;
- 12. 液晶显示触摸屏;

- 13. 自动抬压脚功能;
- 14. 采用一体电控;
- ★15. 深浅度循环功能。
 - (二) 电脑全自动模板机 (360 机头旋转) 2 台
- 1、基体:一体式机壳;
- 2、旋梭: 双倍旋梭;
- ★3、传动系统: 丝杆+同步带组合型;
- 4、模板装夹方式:夹扣型/压框型;
- ★5、机头可 360 度旋转;
- 6、缝制范围: ≥1300*850mm:
- 7、线迹:单针锁式线迹;
- 8、针距: 1mm12.7mm;
- 9、机针高度: ≥23mm;
- 10、压脚行程: 2.5mm-7mm:
- 11、电控系统: TASC447 智能闭环控制系统;
- 12、断线检测: 机械电导式断线感应器;
- 13、模板识别功能: RFID 智能识别器;
- 14、支持文件格式: NSP (DHP/DXF/DST/PLT/VDT);
- 15、储存数据数: ≧999 种花样图案;
- 16、屏幕尺寸: 7寸;
- 17、屏幕色彩: 1670 万色;
- 18、屏幕类型: TFT LCD (IPS);
- 19、分辨率: 800*480;
- 20、触摸屏: 四线电阻屏;
- 21、采用智能闭环缝制系统,实时监控缝制作业,以反馈交互的方式,调控系统进行缝制作业。
- 22、采用 RFID 先进芯片识别技术;

- 23、采用大行程针杆机构,机针高度达≥22mm;
- 24、采用丝杆传动系统,结合闭环电机,缝制精度达0.1毫米级别;
- 25、具备无油报警功能, 当旋梭无油量供应时, 系统会自动停机保护。

(三) 电脑全自动开袋机1台

- ★1. 用途: 直袋:
- 2. 机针: Mtx*190 14#-18#;
- 3. 针数: 2;
- 4. 线数: 4:
- ★5. 针位 (4 个尺寸): 10mm 标配, 加配 12cm、16cm、18cm 开袋针位 各一套;
- 6. 开袋尺寸: 18-220mm;
- 7. 最高转速: ≧3000s.p.m;
- ★8. 口袋多样化,可缝制单嵌条、双嵌条、有袋盖和无袋盖等多种样式口袋:
- 9. 自动收衣架;
- 10. 抽屉式细长角刀拉出即可调节;
- 11. 超大触摸屏, USB接口内部可插 SD卡,支持视频播放功能;
- 12. 底线传感器对梭芯线量实时监控,底线用完前会有提示并停止缝纫;
- 13. 三明治送布结构, 布料夹在中间不滑动, 不错层;
- 14. 缝制过程中出现断线, 机器即刻停止运转。

(四) 电脑圆头锁眼机1台

- ★1. 自动剪面线;
- 2. 锁缝长度: 5- 42mm; 线尾长度: 35mm;
- 3. 压脚长度; 30m;
- ★4. 刀垫长度 22m (标准),30mm (附件);
- ★5. 缝纫速度: ≧2700 针/分钟;

- 6. 压脚高度: 标准高度为: 12m(最高可达 16mm);
- 7. 针码: 0. 5-2. 0mm;
- 8. 针迹幅宽: 1. 5-5. 0mm(在机械条件下最宽为 4. 0mm 之字缝宽度补偿最多为 5. 0);
- 9. 启动方式: 双踏板开关;
- 10. 送布装置:3个脉冲马达的间歇送布;
- 11. 上轴马达: AC 伺服马达 (4 极 550W);
- 12. 安全装置: 内藏暂停功能及当安全电路发生故障时的自动停止装置:
- ★13. 闭环系统精确控制图案更精美,多功能大型液晶显示屏;
- 14. 循环设置: 可储存最多 9 个程序, 每个程序最多设备 9 个步骤;
- 15. 空气消耗量: 43. 2 1/min (8 次循环/min)。

(五)全自动送扣钉扣机(四眼扣)1台

- 1、用途: 自动送扣,连续送扣速度 ≥ 29000-31500pcs/31500;
- ★2、最高缝纫速度: ≥2700rpm;
- 3、缝制范围: ≥6.4*6.4mm
- ★4、可缝制纽扣尺寸: 8-25mm; 纽扣厚度 1-5mm;
- 5、针数: 1;
- 6、线数: 2;
- 7、针距: 0.1-12.7mm;
- 8、电压: 单相 220v;
- 9、机械部分与电控一体式设计;
- 10、新型抬压脚机构精准落针起缝点;
- 11、触摸屏操作面板,可视化的人机界面,只需轻触即可完成人机对话
- 12、无油式针杆杜绝缝料污染;
- ★13、最高转速≥2700rpm, 完全按照缝制数据进行高质量缝纫;

14、耗电少,装备小型节电马达,耗能量比传统削弱35%。

(六) 电脑套结机 2 台

- ★1. 用途: 中厚料;
- 2. 针数: 1:
- 3. 线数: 2;
- 4. X 向缝制范围: ≥40mm;
- 5. Y 向缝制范围: ≥30mm;
- 6. 压脚高度: ≥13mm;
- ★7. 最高转速: ≥3200s. p. m;
- 8. 吃厚能力强, 能轻松实现箱包和渔网等高强度缝制品的加固缝纫。
- 9. 操作面板可显示参数和图案;
- 10. 自动吸风剪线, 折线辫加固;
- ★11. 加配原装钉扣替换夹具一套。

(七) 电脑罗拉双针机 (厚料) 7台

- ★1. 最高转速: ≧2000s. p. m;
- 2. 压脚高度: ≥12mm:
- 3. 最大针距: 4.1mm;
- 4. 针杆行程: ≥41mm;
- ★5. 标配: 自动剪线、自动倒缝、自动抬压脚;
- 6. 语音导航, 自动播报故障及解决办法;
- 7. 用户可以根据需要恢复到自行设定的参数;
- 8. 标配有充电接口和软件升级接口;
- 9. 新增二维码功能: 用户可以通过手机扫描二维码获取资料和相关帮助及服务;
- 10. 采用铝制手轮增加风扇片;
- 11. 可任意顺缝、倒缝,并能任意设定顺缝、倒缝的针数及倒缝次数,并能达到顺,倒缝完全同步平齐;重针率100%;

★12. 可一次性穿透 110 层以上的 A4 纸;