

采购需求

项目编号：HNKZ-2023-001

项目名称：2023 证件制作服务及耗材采购项目

采 购 人：某单位

采购代理：海南楷正工程咨询有限公司

2023 年 1 月

一、采购项目编号及名称：

采购项目编号：HNKZ-2023-001

采购项目名称：2023 证件制作服务及耗材采购项目

二、项目概况：

- 1、项目实施地点：海南省。
- 2、采购内容：某单位及直属单位工作需要。
- 3、合同履行期限：从签订合同之日起至 2023 年 12 月 31 日。
- 4、预算金额：本次招标所采购服务和货物金额约为 2013275.00 元。
- 5、供货地点：采购人指定地点
- 6、资金来源：财政资金。
- 7、付款方式：每次保障工作结束后 20 个工作日内，中标单位出具本次保障活动的实际货物使用数量及采购费用总额，经招标方核对无误送相关部门进行结算审核及审计后，一次性支付费用。
- 8、质量要求：符合国家现行有关规范标准合格。
- 9、验收要求：中标方需按招标文件技术参数和国家标准或行业标准进行供货。
- 10、本项目(不接受)联合体投标。

三、其他要求

1. 工作要求

中标人在项目实施过程中须严格遵守采购人相关信息安全及签订协议，中标人必须对项目实施过程中涉及的工作信息、业务需求、协议、系统设计、技术成果等内容，未经采购人书面允许，不得公开发布。

2. 安装部署要求

中标方须按采购方要求在指定时间内（采购方须至少提前 15 天告知具体时间）

完成人员及车辆制证设备的部署(设备应在使用前 2-3 天内运输抵达采购方指定现场,正式使用前 1 天完成安装调试),每次租赁服务周期为 25 天,设备须满足人员及车辆证件的制作要求。

3. 技术保障

(1) 证件制作: 中标方应根据会议规模及预估证件制作数量,派出符合实际工作需求的制证人员(大型活动人员数量不得低于 8 人),主要负责制证环境的安装部署,设备及系统的运维,人员培训,车辆及人员证件的制作工作,人员证件日产量应不低于 1800 张。

(2) 技术人员保障费用仅用于技术保障人员,如含领队及其他领导费用,则由中标方支付。

4. 证件制作

(1) 制作的成品证件应具备统一标准,如存在破损、残缺、色差、验证距离不足的证件均属于不合格产品,中标方应无条件进行更换。

(2) 制证过程中产生的废料应统一进行收集,待会议结束后统一交由采购方进行销毁。

(3) 中标方应根据采购方规定的流程开展工作。

5. 应急响应保障

(1) 中标方应安排专业技术人员进行保障并配备相应的备机,在得知制证设备发生故障后 10 分钟内响应处置,应在 40 分钟内完成故障修复,如 40 分钟内不能完成故障修复的应立即更换备机,确保各类设备正常运行。

(2) 针对各种可能的突发事件,中标方应提供完善合理的应急处置预案,提出完备的应急事件处置流程。在遇到突发网络安全事件时,应按照应急预案和工作流程开展应急响应,缓解事件影响。

6. 培训

中标方应提供完善的技术培训，负责培训采购方相关制证设备的操作方法和使用规范，确保相关人员能正确使用系统和设备，并明确使用权限。

7. 备用机器

(1) 会议过程中中标方所涉及备机使用的相关费用由中标方自行支付。

(2) 中标方所提供的备用机器性能不得低于中标设备性能标准。

8. 证件耗材供应

(1) 中标方须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能、技术规范等要求。

(2) 在货物质量保证期之内，中标方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

(3) 采购方可按相关检验标准自行检验货物或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，采购方可以书面形式、邮件、微信等形式通知中标方。中标方在收到通知后 3 天内须免费更换有缺陷的货物或部件。

(4) 中标方应按采购方所提需求数量的 1.5 倍进行备货，但最终结算费用以双方确认的实际用量进行结算。

(5) 在采购方提出需求后，中标方应在 7 天内完成该类货物的供应。如采购方有计划外货物需求时，中标方需要在 24 小时内响应。

(6) 所有印刷或制作废品必须严格统一保管，活动结束后集中销毁，不得随意丢弃。

(7) 中标方所提供的货物，如采购方未进行拆封使用，中标方需无条件进行回

收。

9. 会议活动终止或推迟

(1) 因不可抗力和国家相关政策原因导致会议无法正常召开，会议活动提前终止或推迟的，且双方未履行相应义务的，合同自行终止。

(2) 双方已签订合同，如因不可抗力和国家相关政策原因导致会议无法正常召开会议活动推迟的，中标方尚未按合同需求定制，发送相关货物的，合同自行终止。

(3) 双方已签订合同，如因不可抗力和国家相关政策原因导致会议无法正常召开会议活动推迟，且推迟时间不超过 1 个月的，中标方已按合同需求定制，发送相关设备及货物的，采购方应提供相应场地供中标方寄出的设备及货物进行存储，不收取任何费用。中标方提供的制证保障服务起始时间应以采购方通知并开始制证工作时起算，中标方不得以任何理由增加相关费用。

(4) 双方已签订合同，如因不可抗力和国家相关政策原因导致会议无法正常召开，会议活动未明确继续召开或停办的。参照以下方式结算：一是定制类货物，中标方已定制完成并已发货的（以发货单据时间为准），采购方应按具体数量进行结算；二是制证服务，如采购方通知终止前中标方已经寄出设备且尚未使用的（以发货单据时间为准），由采购方承担相应运费。如设备已经架设调试完毕并开展制证工作的，采购方承担实际制做成品证费用、保障人员的往返和食宿费用及制证设备往返运输费。

(5) 因不可抗力和国家相关政策原因导致会议无法正常召开，会议或活动临时终止的，采购方应根据实际制做数量和特殊品定制数量进行结算（不含非定制品未拆封耗材），其余设备、服务及耗材参照第九点第四条款执行。

10. 其他要求

(1) 所有制证服务所需的网络运行环境，场地运行环境，设备安装环境以及电力、照明等使用环境由采购人提供。

(2) 中标方参加服务的所有工作人员须严格遵守采购方拟定的疫情防控相关规定，并配合做好疫情防控及突发事件处理工作。

(3) 本项目服务期结束之日起的 7 个工作日内，中标方须完成所有设备的清场撤收工作。

(4) 中标方需在中标 1 个月内向采购方进行制证软件使用培训。

四、技术参数

序号	项目名称	设备参数及要求	单位	数量
一、证件制作成品				
1	证件样本	210mm×297mm, 200 克铜版纸双面四色印刷。	本	100
2	折叠式证件样本	按规格定制。100-128 克铜板纸，规格 A3 带编码手工折叠。	本	1500
3	袖标	定制尺寸：426mm×84mm，绒布，红底黄字。	个	80
4	重大活动纪念册	工艺要求： 1) 封面要求（含板）：尺寸 297mm 长*210mm 宽；不小于 2.0 荷兰板（高密度）；裱纸太空梭特级 157 光铜，日本东洋高光环保油墨彩色印刷，覆防划伤膜； logo 局部高光 UV；封面文字烫漆片，烫银。 2) 内页要求：尺寸 297mm 长*210mm 宽；采用不小于 250 克纸张单面彩色印刷，全部覆防划伤膜；模切、相角贴片。页数：20-100 页。 3) 封套：尺寸 299mm 长*213mm 宽*5mm 厚；采用华夏 300 克白卡，日本东洋高光环保油墨彩色印刷，覆防划伤膜，压特殊纹路，模切粘成品，配套珍藏册。	本	300

5	卡式人员证件 (含芯片)	使用汰斯林打印纸，打印完成后配合指定材料进行塑封后模切，成品定制尺寸为： 104mm×75mm×1mm（长、宽、厚度）或 125mm×85mm×1mm（长、宽、厚度）。每套 证件包含卡套、双钩挂绳（定制）、标贴。 内置 13.56MHzRFID 电子芯片。用于人员信息芯片号的绑定，通过人员查验设备实现 芯片数据的反馈以及权限限定。识读距离≥60cm。	张	30000
6	卡式人员证件 (不含芯片)	使用汰斯林打印纸，打印完成后配合指定材料进行塑封后模切，成品尺寸为 104mm ×75mm×1mm（长、宽、厚度）或 125mm×85mm×1mm（长、宽、厚度）。每套证件包 含卡套、双钩挂绳（定制）、标贴。	张	5000
7	塑封人员证件 (含芯片)	成品尺寸为 104mm×75mm（长、宽），内置 13.56MHzRFID 电子芯片。用于人员信息 芯片号的绑定，通过人员查验设备实现芯片数据的反馈以及权限限定。识读距离≥ 60cm。每套证件包含铁夹、标贴。	张	5000
8	塑封人员证件	成品尺寸为 104mm×75mm（长、宽），每套证件材料中包括：铁夹、标贴。	张	6000

	(不含芯片)			
9	车辆证件 (含芯片)	200g 铜版纸, 彩色激光正背打印, 成品尺寸为 210mm×297mm, 含 920.5-924.5MHz (ISO18000-6C 协议) RFID 芯片。每套证件材料中包括: 不干胶车贴、标贴。	张	9000
10	车辆证件 (不含芯片)	200g 铜版纸, 彩色激光正背打印, 成品尺寸为 210mm×297mm。每套证件材料中包括: 不干胶车贴、标贴。	张	1500
11	车辆证件 (不含芯片)	200g 铜版纸, 彩色激光正背打印, 成品尺寸为 210mm×145mm。每套证件材料中包括: 不干胶车贴、标贴。	张	500
12	激光防伪标贴	按规格定制。直径 1.5cm, 防伪、加密特殊材质。	个	50000
13	激光防伪标贴	按规格定制。直径 3.0cm, 防伪、加密特殊材质。	个	11000
14	不干胶标贴	按规格定制。直径 1.5cm。	张	11000
二、证件制作服务保障要求				
15	制证设备	1、制证专用计算机: 处理器: ≥IntelCorei3, 内存容量: ≥8GB, 硬盘容量: ≥256G。 2、人员证件芯片读写器: 支持符合 ISO15693 协议的非接触式 IC 卡, 有效通讯距离		核算至 证件成 品, 不再 单独结

		为 0~5cm。车辆证件芯片读写器：920.5-924.5MHz（ISO 18000-6C 协议）RFID 读卡器，用于车证芯片数据关联（对码）。 3、交换机：下行端口数：24；下行端口速率/类型：10/100MBase-T；上连端口数：4；上连端口速率/类型：2*10/100Base-XSFP，2*100Base-XSFPCOMBO。 4、制证服务器：处理器：≥4 核，主频：≥2.26GHz；内存：≥16G；内置磁盘容量：2×1T；支持热插拔。 5、彩色激光打印机：彩色打印速度：45ppm；预热时间：12 秒；首页打印时间：彩色 3 秒；最大月打印负荷：145000 页；耗材类型：鼓粉分离最高分辨率：1200×2400dpi；最大纸张尺寸：A3。 6、塑封机：操作方式：热塑封；最大过塑宽度：340mm(A3 幅面)；最大过塑厚度：≥1.2mm；最大速度：1600mm/分(速度可调节)；温度：最大 160℃，连续可调，自动恒温。		算
--	--	---	--	---

		7、裁卡机：卡片类型：PVC、PET、PET-G 等；裁刀类型：激光切割异形模切刀；可裁切尺寸：65*95mm 至 95*128mm 范围内各种尺寸；压力：2 吨；证卡厚度：小于 2mm；响应速度：小于 2 秒；裁卡速度：大于 10 卡/分钟；动力：带减速箱 3500W 伺服电机；传动方式：凸轮传动；电源：AC220V；功率：3800W；重量：60Kg。		
16	证件制作管理系统	功能包括：证件管理系统提供对证件制作过程的跟踪与管理功能，为管理者提供方便的查询及统计功能，并可针对重大活动会议进行相关基础参数设置和数据的维护。证件制作管理系统具备证件管理、证件制作监控、信息统计、证件激活等管理功能，让决策人员可以快速、清晰地了解证件的状态和信息。管理员也可以进行证件通行权限以及基础参数的设置和维护。 同时，通过证件制作管理系统可以有效管理所有人员/车辆的基础信息，确保数据的统一性。人员证件、副证、其他证件和车辆证件的批量制作和现场制作以及证件制作全流程的管理。可根据甲方会议需求定制开发或新增特定功能。		核算至证件成品，不再单独结算

		功能包括：RFID 芯片识读模块；RFID 信息分析比对模块；历史记录查询模块；设备管理模块；证件数据同步下载模块；时钟同步模块；验证数据同步传输模块；本地数据清除模块；数据导入/导出模块；操作监控与审计日志模块，可按照会议需求定制开发。 采用 SQL 数据库，可实现制证数据与验证的设备的匹配和传输。		
17	边界防火墙（千兆）	标准 2U 设备，双冗余电源，1 个前扩槽位；默认 6 个 10/100/1000M Base-TX；4 个 SFP 插槽；最大吞吐量 5Gbps；每秒新建连接数 4 万；最大并发连接数 220 万。		核算至证件成品，不再单独结算
18	终端安全防护	终端数量在 200 台（含）以内，提供专业防护系统软件，对终端节点的病毒防护、补丁分发进行集中管理、策略配置、报表查看等功能。		核算至证件成品，不再单独结算
19	技术人员保障	含往返机票、食宿及补助、人身工作保险，服务周期 25 天。		核算至证件成品，不再单独结算

20	设备运输	往返运费，除首次运输外，每次会议可根据甲方需求免费将设备运输至指定地点 1 次。		核算至证件成品，不再单独结算
21	证件设计	根据活动核心图形及颜色规范对涉及的各类人员证件样式进行样式深化设计，其设计原则为： 1) 证件具有整体美感，满足功能需要。 2) 证件具有本届活动特点，体现时代特色。 3) 证件体现中国国家的文化特色以及主办地的地区特色。 4) 证件设计色彩流畅，便于识别，配合防伪功能设计，外观形象设计须为安全防伪设计预留位置。		核算至证件成品，不再单独结算

三、证件耗材采购部分

22	人员芯片	原装定制 TI 芯片，可满足通道式查验设备验证需求。 技术特点： 1. 符合 ISO/IEC 15693 型通信标准；工作范围：≥60cm； 使用年限：大于等于三年。 2. 工作频率：13.56MHz±7KHz；工作温度：-10℃~50℃； 3. 数据传输速率：106kbps、212kbps 可选；存储区容量：4K 字节； 4. 唯一的不可更改的序列号。	张	2000
23	车辆芯片	具有优异的工作距离，使用验证天线可以达到 10 米以上。 技术特点： 1. 符合 EPC Gen2(v1.2.0) 以 ISO/IEC18000-6c 标准；工作频率：860MHz—960MHz； 2. 储区容量：800 位非易失性存储器；EPC：96 位；3.512 位 User Memory；TID：64 位唯一（不可改）；4. 自带两段式透明无痕不干胶贴。	张	1000

		5. 唯一的不可更改的序列号。		
24	汰斯林打印纸	特种环保再生纸，150-220 克，类 PVC 材质，表面带胶，光滑，耐高温不变形，俗称撕不烂纸。	张	2000
25	横版证件过塑膜	外耐高温 8 丝，内胶水，非标。规格：68mm×101mm。	张	500
26	竖版证件过塑膜	外耐高温 8 丝，内胶水，非标。规格：90mm×130mm。	张	2000
27	竖版证件过塑膜	外耐高温 8 丝，内胶水，非标。规格：94mm×132mm。	张	2000
28	竖版证件双面胶	80mm×108mm，耐高温，抹四层胶水，EVA6.3+PET12.5+EVA6.3 丝，非标。	张	4000
29	竖版证件双面胶	90mm×130mm，耐高温，抹四层胶水，EVA6.3+PET12.5+EVA6.3 丝，非标。	张	4000
30	双钩挂绳（热转印）	85mm×15mm，高级钥匙扣、印字，采用热转印工艺印刷。	条	2000
31	双钩挂绳（丝印）	85mm×15mm，高级钥匙扣、印字，采用丝印工艺印刷。	条	2000
32	激光防伪标贴	按规格定制。直径 1.5cm，防伪、加密特殊材质。	个	5000
33	激光防伪标贴	按规格定制。直径 3.0cm，防伪、加密特殊材质。	个	1000
34	证件卡套	130mm×85mm，透明 PVC 材质。	个	2000
35	证件卡套	151mm×95mm，透明 PVC 材质。	个	2000

36	普通铁夹	金属铁夹。	个	2000
37	高级铁夹	金属翻盖款，银色，嵌上加厚铁扣，结实耐用。	个	2000
38	铜版纸	210mm×297mm, 200 克。	张	1000
39	不干胶标车贴	定制尺寸：180mm×60mm。	张	1000
40	车证印刷	按规格定制。210mm×297mm, 200 克铜版纸背面四色印刷。	张	1000
41	不干胶标贴	按规格定制。直径 1.5cm	张	1000
42	车辆证件过塑膜	按规格定制。外耐高温，厚度 8 丝，内涂胶水，非标。规格：214mm×306mm。	张	200
43	白卡（含芯片）	按规格定制。75mm×104mm×1mm，光面，PVC 材质，内含芯片。 芯片技术特点： 1. 符合 ISO/IEC 15693 型通信标准；工作范围：≥60cm；使用年限：大于等于三年； 2. 工作频率：13.56MHz±7KHz；工作温度：-10℃～50℃； 3. 数据传输速率：106kbps、212kbps 可选；存储区容量：4K 字节； 4. 唯一的不可更改的序列号。	张	500
44	白卡（含芯片）	按规格定制。75mm×104mm×1mm，光面，PVC 材质，内含芯片。 芯片技术特点： 1. 符合 ISO/IEC 15693 型通信标准；工作范围：≥30cm； 使用年限：大于等于三年； 2. 工作频率：13.56MHz±7KHz；工作温度：-10℃～50℃；	张	1000

		3.数据传输速率：106kbps、212kbps 可选；存储区容量：4K 字节； 4.唯一的不可更改的序列号。		
45	白卡（不含芯片）	按规格定制。75mm×104mm×1mm，光面，PVC 材质。	张	500
46	装证纸箱	体积大于等于 400mm×300mm×300mm(长、宽、高)，瓦楞纸材质。	个	70
47	布质手提袋	体积大于等于 300mm×400mm×100mm(长、高、侧边)，帆布质地。	个	70
48	车辆圆标识	定制尺寸：直径约 18CM，不干胶材质，颜色可定制。	个	100
49	车辆圆标识	定制尺寸：直径约 12CM，不干胶材质，颜色可定制。	个	100
50	彩色激光打印机碳粉盒黑色	富士施乐 C5155D 原装黑色碳粉盒。	个	15
51	彩色激光打印机碳粉盒彩色	富士施乐 C5155D 原装彩色碳粉盒，C、M、Y 三种不同颜色可选。	套	15
52	彩色激光打印机感光鼓	富士施乐 C5155D 原装感光鼓，C、M、Y 三种不同颜色可选。	个	4
53	彩色激光打印机感光鼓	富士施乐 C5155D 原装感光鼓，K。	个	4
54	彩色激光打印机废粉盒	富士施乐 C5155D 配套原装专用废粉盒。	个	4
55	UV 打印墨水	适用于 Canon UV 打印软性墨水，C、M、Y、K 四种颜色可选。	套	2

备注：（1）以上数量为暂估量，中标后按照实际发生数量进行结算。

（2）卡式人员证件（含芯片）为本次开标现场样品，证件打印内容由投标单位自行设计，提供样品数量为 2 张。