

采购清单

序号	材料名称	材料规格	材料性能	数量
1	玻璃纤维预浸料	幅宽 1 米或 1.2 米, 厚度 0.1mm。	固化温度 135° , 含胶量 40%-42%	400 m²
2	PMI 泡沫密度 60	1200mm*600mm*3mm 厚度不能高于 3mm。	耐高温 150° , 泡孔大小小于 0.1mm。	300 张
3	1k 平纹干玻璃钢布	厚度 0.1mm		400 m²
4	环氧树脂		常温固化	40kg
5	中温环氧胶膜	100g/m²,厚度≤0.1mm		400 m²

技术要求:

一. 环氧树脂:

1. 固化后性能;
2. 硬度≥85-89 (肖氏硬度);
3. 线收缩率≥0.50
4. 拉伸强度≥65MPa;
5. 断裂延伸率≥6;
6. 弯曲强度≥110MPa;
7. 弯曲模量≥3600MPa;
8. 热变形温度≥70℃;
9. 固化剂活化寿命<25min;
10. 凝胶时间<3.5h;
11. 脱模时间<7h;
12. 配相应比例固化剂。

二. 玻璃纤维预浸料:

1. 机织物;
2. 含胶量: 40±3%;
3. 幅宽≥1m;
4. 层压板单层厚度 (热压罐): 0.25±0.02mm;
5. 织物制成层合板, 按照 ASTM 系列标准测试, 固化后强度要求如下 (热压罐工艺, 加压不大于两个大气压);

经纬向拉伸强度≥350MPa;

拉伸模量≥15GPa;

弯曲强度≥480MPa;

弯曲模量≥16GPa



层间剪切强度 $\geq 45\text{MPa}$;

以上性能参数为室温环境下平均值;

6. 玻璃化转变温度 $\geq 110^{\circ}\text{C}$ (DSC 法);

7. 阻燃等级: V-0。

三. PMI 泡沫:

1. 孔径大小: $\leq 0.1\text{mm}$

2. 压缩强度 $\geq 1.7\text{MPa}$

3. 压缩模量 $\geq 75\text{MPa}$

4. 拉伸强度 $\geq 2.2\text{MPa}$

5. 拉伸模量 $\geq 89\text{MPa}$

6. 断裂伸长率 $\leq 3.8\%$

7. 剪切强度 $\geq 1.2\text{MPa}$

8. 剪切模量 $\geq 37\text{MPa}$

9. 弯曲强度 $\geq 3.3\text{MPa}$

10. 弯曲模量 $\geq 105\text{MPa}$

11. 挠度 $\leq 23\text{mm}$

12. 使用温度 $\geq 150^{\circ}$

13. 机械性能:

压缩强度 $\geq 1.1\text{MPa}$

压缩模量 $\geq 48\text{MPa}$

尺寸变化率(长*宽*厚, 绝对值%) $\leq 0.19*0.24*0.33$ 。

四. 环氧胶膜特征参数:

1. 载体种类: 短切聚酯

2. 编织形式: 无规堆叠

3. 载体面密度: $20 \pm 1\text{g/m}^2$

4. 胶膜面密度: $125 \pm 18\text{g/m}^2$

5. 树脂含量: $84 \pm 2\%$

6. 胶膜单层厚度: $0.1 \pm 0.01\text{mm}$

7. 铝铝搭接剪切强度: $\geq 13\text{MPa}$ 。

五. 交付时需提供的材料检测报告。

六. 技术联系人: 刘川 联系电话: 18990193431

