

甘肃省康复中心

室外配套基础工程（新区）医院餐厅设备采购及安装项目公开招标

招 标 文 件

采 购 人：甘肃省康复中心

项目名称：甘肃省康复中心室外配套基础工程（新区）医院
餐厅设备采购及安装项目

项目编号：2022zfcg00700

招标代理机构：甘肃益诺国际招标有限公司



2022 年 06 月

总 目 录

第一章 招标公告	1
第二章 投标须知	10
第三章 资格证明文件	49
第四章 评标办法	52
第五章 组织履约及验收方案	59
第六章 投标文件格式	64
第七章 合同条款及格式	91
第八章 项目采购需求	99



第一章 投标邀请



投标邀请函

甘肃益诺国际招标有限公司受甘肃省康复中心的委托,对甘肃省康复中心室外配套基础工程(新区)医院餐厅设备采购及安装项目以公开招标的方式进行采购,欢迎符合资质条件的投标人前来参加。

1. 项目编号: 2022zfcg00700

2. 招标内容: 甘肃省康复中心(新区)医院餐厅总面积约 1700 m²,对餐厅备餐间及食库区域(约 500 m²)内的烹调、储藏、洗涤、排烟等设备进行采购及安装。(详见第八章 项目采购需求)

3. 本项目采购预算总金额: 136.57 万元

4. 最高限价: 129.7415 万元

投标人的投标报价超过本项目采购预算金额或最高限价的按无效投标处理。

5. 评标办法: 综合评分法

6. 投标人资格要求:

(1) 投标人须符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件,并提供《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十七条所要求的材料;

(2) 投标人未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为记录名单;不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为信息记录中的禁止参加政府采购活动期

间的方可参加本项目的投标（查询以本项目招标公告发布之日起至投标截止日前）在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）查询结果为准（以上截图均必须显示查询时间），如相关失信记录已失效，投标人需提供相关证明资料。

（3）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动（提供书面承诺函原件扫描件，加盖公章）；

（4）投标人须具有行政主管部门颁发的燃气燃烧器具安装维修资质证书（该资质取消的地区，须提供该地区人民政府或行政主管部门出台的有关取消该资质的文件支持，否则视为无该资质。）（复印件加盖公章）。

（5）本项目不接受联合体投标，不允许转包。

7. 项目需要落实的政府采购政策：

（1）根据财政部发布的《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定，本项目小型和微型企业产品的价格给予 6%的扣除；

（2）根据财政部发布的《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》规定，本项目对监狱企业产品的价格给予 6%的扣除；

（3）根据财政部、民政部、中国残疾人联合会发布的《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》规定，本项目对残疾人福利性单位产品的价格给予 6%的扣除。投标人如符合以上政策标准，应提供声明函，未提供者不予以认定。

(4) 根据财政部发展改革委、生态环境部、市场监管总局《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库【2019】9 号）、财政部《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18 号）和财政部《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19 号）等相关文件。

8. 获取招标文件的时间、地点及方式:

(1) 获取招标文件时间期限: 2022 年 6 月 30 日至 2022 年 7 月 6 日 0:00-23:59。

(2) 获取地点: 甘肃省公共资源交易网 (<http://ggzyjy.gansu.gov.cn>)。

(3) 获取方式: 网上自行下载。

(4) 售价: 免费

社会公众可通过甘肃省公共资源交易网免费下载或查阅招标采购文件。拟参与甘肃省公共资源交易活动的潜在投标人需先在甘肃省公共资源交易网上注册, 获取“用户名+密码+验证码”, 以软认证方式登录; 也可以用数字证书(CA)方式登录。这两种方式均可进行“我要投标”等后续工作。详见《甘肃省公共资源交易网》首页“下载中心”中“电子服务系统 v2.0 电子版操作说明”, 下载标书的网站: 甘肃省公共资源交易网 (<http://ggzyjy.gansu.gov.cn/>)。

9. 投标文件递交截止时间、开标时间及地点:

(1) 投标文件递交截止时间: 2022 年 7 月 22 日 11 时 00 分 (北京时间)

(2) 投标文件递交地点：甘肃省公共资源交易中心第三开标室（电子开标厅）（雁滩高新开发区雁兴路 68 号六楼）

(3) 开标时间：2022 年 7 月 22 日 11 时 00 分（北京时间）

(4) 开标地点：甘肃省公共资源交易中心第三开标室（电子开标厅）（雁滩高新开发区雁兴路 68 号六楼）

10. 公告期限：

自本公告发布之日起 5 个工作日。

11. 投标保证金账户内容及递交须知：

投标人可自行选择采用银行电汇或保函形式缴纳投标保证金。采用银行电汇方式缴纳的投标保证金，由甘肃省公共资源交易中心统一管理。采用保函形式缴纳的投标保证金由招标人或集采机构收退和管理。

(1) 投标保证金账户内容：

户 名：甘肃省公共资源交易中心

账 号：以投标单位联系人收到的短信内容为准

开户银行：甘肃银行兰州市高新支行

行 号：3138 2105 4001

甘肃银行查询电话：0931-8276931

投标保证金到账截止时间以招标文件要求的投标截止时间为准。

为保证开标现场对投标保证金到账情况进行核对，提醒投标人要充分考虑汇款及到账所需时间以及发现问题后采取补救措施所需时间，以确保投标保证金在规定时间内到账。因不能在投标截止时间前

到达指定账户的，导致投标无效的后果由投标人自行承担。

投标保证金递交须知：

1) 投标人登记拟参加的项目成功后，系统会将投标保证金收款信息发送至投标人预留的手机；投标人可在甘肃省公共资源交易网查询，也可登陆甘肃省公共资源交易电子服务 2.0 系统自行查询。

2) 投标人无论以何种方式提交保证金，都必须从基本账户提交，且投标保证金单位名称必须与投标人登记的单位名称一致，不得以分公司、办事处或其他机构名义递交。

3) 投标人在办理投标保证金电汇手续时，应按标段（包）逐笔递交保证金，投标保证金其他问题，可查看甘肃省公共资源交易网“投标保证金办理指南”。

4) 供应商无论以何种形式提交保证金，均应将已提交投标保证金的证明材料编入投标文件中。

(3) 信息注册、报名须知

为了规范交易平台的业务流程以及给用户提供方便快捷的服务，凡是拟参与甘肃省公共资源交易活动的招标人、招标代理机构、投标人需先在甘肃省公共资源交易网上注册，使用“用户名+密码+验证码”或 CA 数字认证方式登录办理业务。

社会公众可通过甘肃省公共资源交易网浏览公告，并点击“免费下载招标文件”，根据系统提示，保存电子标书文件至本地电脑；投标人浏览电子标书后，确定投标的需登录甘肃省公共资源交易电子服

务系统 2.0，在系统首页最新招标项目中查询需要投标的项目或在“招标方案”-“标段（包）”中查询需要投标的标段，选中后点击“我要投标”，根据要求填写信息。并依据系统生成的投标“保证金打款账号”交纳投标保证金；投标人可登陆甘肃省公共资源交易电子服务系统 2.0，在首页点击“保证金查询”按钮查询保证金信息或在甘肃省公共资源交易中心网站“保证金查询”栏目查询。

12. 网上开评标工作指南

（1）网络及软硬件设施准备可以稳定上网的电脑（带摄像头和耳麦），操作系统建议使用 windows10，安装好 360 安全浏览器、WPS 或 Office 办公软件、钉钉（没有账号的请提前申请）。

（2）编制投标文件并固化

采购开始前登录“甘肃省公共资源交易中心网上开评标系统”，选择自己要参与的项目，并进入项目对应的网上开标厅。下载“投标文件固化工具”、“网上开评标系统使用帮助”和固化后的招标文件，先导入固化后的招标文件，然后导入已经编制完成的投标文件、投标报价表、法人授权书、保证金缴款凭证或保函，完成投标文件固化（相当于封标过程），并在投标文件递交截止时间之前，在网上开评标系统中上传递交，即上传固化后的投标文件的 HASH 编码（电子投标文件的指纹）。

（3）电子投标文件上传递交

在投标文件递交截止时间前，供应商在线上传递交已经固化的投



标文件的 HASH 编码（电子投标文件的指纹，32 位编码，以下简称“电子投标文件的指纹”），也可以撤回电子投标文件指纹，重新编制投标文件，对修改后的投标文件进行固化，产生新的投标文件指纹，上传递交新的电子投标文件指纹，完成投标文件修改。以最后一次提交的电子投标文件的指纹为准，指纹保存到系统。注意：上传递交的只是电子投标文件指纹，并没有上传正式的投标文件，不会泄露任何投标信息。若在线撤回投标，不提交新的电子投标文件的指纹，视为放弃参加本次采购。

（4）上传正式投标文件

在投标文件递交时间截止后，在系统中打开保存在自己电脑上的固化投标文件上传，

系统会自动核验投标文件的电子指纹与投标文件递交截止时间前上传的电子文件的指纹是否一致，防止篡改投标文件（如果核验没有通过，很可能是供应商选错了固化投标文件，可以通过“投标文件固化工具”寻找正确的文件，然后重新核验；实在无法解决，可通过钉钉寻求技术人员的远程解决）。

（5）确认开标记录

系统会自动提取通过核验的投标文件中的投标报价表，生成开标记录表（等待开标组织人员核验保证金到账情况，投标保函由代理机构确认有效性），如果对保证金核验情况有异议，请加入“保证金到账异常信息查询”专用群解决。

(6) 开标完成

开标完成后，投标人要在线确认开标结果，开标记录表将自动保存到系统，交易各方、监管单位均可浏览核验开标结果。

13. 对本次招标提出询问，请按以下方式联系：

(1) 采购人：甘肃省康复中心

联系电话：0931-7849112

地 址：甘肃省兰州市城关区定西路 53 号

(2) 招标代理机构：甘肃益诺国际招标有限公司

联系人：黄工

联系电话：13919981013

邮 箱： yngjzb@126.com

地 址：甘肃省兰州市城关区张苏滩 573 号办公楼 8 楼 801 室

14. 其他补充事宜：

本项目若有更正将通过原采购公告发布媒体发布，请及时关注甘肃政府采购网；

甘肃益诺国际招标有限公司

2022 年 6 月 29 日



第二章 投标须知



一、投标人须知前附表

注：本前附表中的内容是对投标人须知的具体补充和修改，如果有矛盾，应以本前附表内容为准。

序号	条款名称	条款说明和要求
1	项目名称	甘肃省康复中心室外配套基础工程（新区）医院餐厅设备采购及安装项目
2	项目编号	2022zfcg00700
3	采购方式	公开招标
4	采购预算	136.57 万元
5	最高限价	无（ ） 有（√） 129.7415 万元 投标人的投标报价超过本项目采购预算金额或最高限价的按无效投标处理。
6	联合体投标	不接受（√） 接受（ ）
7	采购人	（1）采购人：甘肃省康复中心 （2）详细地址：甘肃省兰州市城关区定西路 53 号 （3）联系人：彭主任 （4）联系电话：0931-7849112
8	招标代理机构	（1）单位名称：甘肃益诺国际招标有限公司 （2）详细地址：甘肃省兰州市城关区张苏滩 573 号办公楼 8 楼 801 室 （3）联系人：黄工

		(4) 联系电话: 13919981013
9	资金来源	贷款
10	投标人的 资格条件	(1) 投标人须符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件,并提供《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十七条所要求的材料; (2) 投标人未被列入“信用中国”网站 (www.creditchina.gov.cn) 记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为记录名单;不处于中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn) 政府采购严重违法失信行为信息记录中的禁止参加政府采购活动期间的方可参加本项目的投标(查询以本项目招标公告发布之日起至投标截止日前)在“信用中国”网站 (www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网 (www.ccgp.gov.cn) 查询结果为准 (以上截图均必须显示查询时间), 如相关失信记录已失效, 投标人需提供相关证明资料。 (3) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商, 不得参加同一合同项下的政府采购活动(提供书面承诺函原件扫描件, 加盖公章); (4) 投标人须具有行政主管部门颁发的燃气燃烧器具安装维修资质证书(该资质取消的地区, 须提供该地区人民政府或行政主管部门出台的取消该资质的文件支持, 否则视为无该资质。)(复印件加盖公章);

		(5) 本项目不接受联合体投标，不允许转包。
11	投标保证金	贰万元整（小写：20000 元）方式详见投标邀请函第 11 条。
12	是否进口产品	否
13	现场踏勘	现场踏勘由招标代理机构组织，于 2022 年 7 月 8 日下午 15 时 00 分（北京时间）之前在指定地点集合，逾期（或迟到）将不再受理，以现场签到为准。2022 年 7 月 8 日下午 15 时 00 分（北京时间）准时开始进行踏勘。 踏勘（集合）地址：甘肃省康复中心（新区）医院（兰州新区白龙江街 1136-1 号） 招标代理联系人：黄工 联系电话：13919981013 1. 请成功获取招标文件的投标人参加并携带如下材料： （1）踏勘人须为项目负责人，携带身份证（原件、复印件）； （2）供应商营业执照副本（复印件加盖公章）； （3）法定代表人授权函（含法定代表人及被授权人身份证正反面，复印件加盖公章）； （4）受疫情影响，供应商只能授权 1 人参加踏勘，参加踏勘人员须提供 2022 年 7 月 8 日下午 15 时 00 分（北京时间）之前 48 小时以内核酸检测阴性证明； 2. 请参加现场踏勘的供应商自行携带测量工具并做好记录； 3. 请参加现场踏勘的供应商自行准备交通工具前往其具体地点。项目踏勘只限定在规定时间内，过期不候，采购人不再另行组织踏勘。 4. 现场踏勘完毕后将给参加的供应商出具“现场踏勘证明”。
14	联合惩戒对象和联合惩戒措施	公共资源交易领域失信行为联合惩戒对象和联合惩戒措施。对于被司法部门列入失信被执行人名单或存在其他失信行为的个人或单位（包括以失信被执行人为法定代表人、主要负责人、实际控制人、董事、监事、高级管理人员的单位），依法限制其参与政府投资项目或主要使用财政性资金项目，限制其从事土地、

		矿产等不动产资源开发利用，限制其参与国有企业资产、国家资产等国有产权交易，限制其参与药品和医用耗材集中采购和阳光采购活动。对失信被执行人参与公共资源交易活动的，由评标（评审）委员会取消其投标资格或直接废标（上述条款，本项目参照执行）。
15	招标代理服务费	服务费：按计价格【2002】1980 号文标准缴纳招标代理费用。 由中标人向甘肃益诺国际招标有限公司支付。 账户信息： 开户名称：甘肃益诺国际招标有限公司 开户行：兰州银行股份有限公司开发区支行 账 号：1017 2200 0778 453
16	投标有效期	自投标文件递交截止之日起 90 日（日历日）。
17	签字盖章	投标人必须按照招标文件的规定和要求签字、盖章。
18	构成招标文件的其他文件	招标文件的澄清、修改及有关补充通知为招标文件的有效组成部分。
19	电子投标文件的操作事项	投标人在投标截止时间（2022 年 7 月 22 日 11 时 00 分）前自行用钉钉扫描下方二维码或添加钉钉账号（13919981013），用于在线开标。添加时备注单位名称及所投项目名称/标段。



使用任意APP扫码，收下我的名片



(1) 网络及软硬件设施准备可以稳定上网的电脑（带摄像头和耳麦），操作系统建议使用 windows10，安装好 360 安全浏览器、WPS 或 Office 办公软件、钉钉（没有账号的请提前申请）。

(2) 编制投标文件并固化

采购开始前登录“甘肃省公共资源交易中心网上开评标系统”，选择自己要参与的项目，并进入项目对应的网上开标厅。下载“投标文件固化工具”、“网上开评标系统使用帮助”和固化后的招标文件，先导入固化后的招标文件，然后导入已经编制完成的投标文件、投标报价表、法人授权书、保证金缴款凭证或保函，完成投标文件固化（相当于封标过程），并在投标文件递交截止时间之前，在网上开评标系统中上传递交，即上传固化后的投标文件的 HASH 编码（电子投标文件的指纹）。

(3) 电子投标文件上传递交

在投标文件递交截止时间前，供应商在线上传递交已经固化

的投标文件的 HASH 编码（电子投标文件的指纹，32 位编码，以下简称“电子投标文件的指纹”），也可以撤回电子投标文件指纹，重新编制投标文件，对修改后的投标文件进行固化，产生新的投标文件指纹，上传递交新的电子投标文件指纹，完成投标文件修改。以最后一次提交的电子投标文件的指纹为准，指纹保存到系统。注意：上传递交的只是电子投标文件指纹，并没有上传正式的投标文件，不会泄露任何投标信息。若在线撤回投标，不提交新的电子投标文件的指纹，视为放弃参加本次采购。

（4）上传正式投标文件

在投标文件递交时间截止后，在系统中打开保存在自己电脑上的固化投标文件上传，系统会自动核验投标文件的电子指纹与投标文件递交截止时间前上传的电子文件的指纹是否一致，防止篡改投标文件（如果核验没有通过，很可能是供应商选错了固化投标文件，可以通过“投标文件固化工具”寻找正确的文件，然后重新核验；实在无法解决，可通过钉钉寻求技术人员的远程解决）。

（5）确认开标记录

系统会自动提取通过核验的投标文件中的投标报价表，生成开标记录表（等待开标组织人员核验保证金到账情况，投标保函由代理机构确认有效性），如果对保证金核验情况有异议，请加入“保证金到账异常信息查询”专用群解决。

		(6) 开标完成 开标完成后, 投标人要在线确认开标结果, 开标记录表将自动保存到系统, 交易各方、监管单位均可浏览核验开标结果。
20	纸质版投标文件要求	请投标人在开标当日将最终上传的投标文件打印装订成册, 开标结束后邮寄至招标代理机构。具体内容: (1) 纸质文件份数: 正本壹份、副本贰份。 (2) 未按要求邮寄投标文件的投标人, 将暂缓办理保证金退付。 (3) 邮寄地址: 甘肃省兰州市城关区张苏滩 573 号办公楼 8 楼 801 室。
21	递交电子投标文件截止时间及地点	(1) 投标文件递交截止时间: 2022 年 7 月 22 日 11 时 00 分 (北京时间) (2) 投标截止时间以甘肃省公共资源交易网显示的时间为准, 逾期系统将自动关闭, 未完成上传已经固化的投标文件 HASH 编码的视为逾期送达, 将被拒绝。
22	开标时间及地点	(1) 开标时间: 2022 年 7 月 22 日 11 时 00 分 (北京时间) (2) 开标地点: 甘肃省公共资源交易中心第三开标室 (电子开标厅) (雁滩高新开发区雁兴路 68 号六楼)
23	资格审查	开标后, 采购人或招标代理机构应当依法对投标人的资格进行审查。资格审查合格的投标人不足 3 家的, 不得进入评标环节。

24	政府采购政策支持	(1) 根据财政部发布的《政府采购促进中小企业发展管理办法》规定，本项目对小型和微型企业产品的价格给予 6% 的扣除。 (2) 根据财政部发布的《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》规定，本项目对监狱企业产品的价格给予 6% 的扣除。 (3) 根据财政部、民政部、中国残疾人联合会发布的《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》规定，本项目对残疾人福利性单位产品的价格给予 6% 的扣除。 (4) 根据财政部发展改革委、生态环境部、市场监管总局《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库【2019】9 号）、财政部《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18 号）和财政部《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19 号）等相关文件。
25	分公司投标	除银行、保险、石油化工、电力电信等特殊行业外，本项目不接受非独立法人单位分公司的投标。
26	相同品牌或任一核心产品为同一品牌投标人，家数确定原	() 采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或招标代理机构评标委员会根据招标文件要求的参数自行选取一个投标人参加评标，其他投标无效。

	则	(√) 采用综合评分法的采购项目, 提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的, 按一家投标人计算, 评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格; 评审得分相同的, 由投标报价低者获得中标人推荐资格, 其他同品牌投标人不作为中标候选人。 (√) 非单一产品采购项目, 多家投标人提供的核心产品品牌相同的, 按前款规定处理。
27	履约时间、地点	(1) 履约时间: 签订合同后 30 日历天 (2) 地点: 甘肃省康复中心 (新区) 医院 (兰州新区白龙江街 1136-1 号)
28	付款方式	货物到达交货地点, 经乙方 (供货单位) 安装、调试、试运行、培训, 经验收合格并签署《验收报告单》后, 凭验收报告单及按合同总价开具的发票 (完税价), 由甲方支付该批设备合同总价款 70% 的款项, 使用 6 个月后, 无任何质量问题支付合同总价款的 20%, 剩余的 10% 作为质量保证金, 待设备正常运行贰年 (24 个月) 无任何质量问题后, 甲方支付剩余的合同货款, 剩余___个月质保期 (以投标人承诺为准) 投标人按合同继续免费质保。
29	备选投标方案和报价	不接受备选投标方案和多个报价
30	评标办法	综合评分法
31	履约保证金	无

32	未中标人的 评审得分与 排序的告知 方式	(1) 告知方式：未中标的投标人可到甘肃益诺国际招标有限公司领取评审结果告知书。 (2) 领取时间：自中标结果公布之日起3个工作日内。 (3) 领取评审结果告知书的人必须为公司法定代表人或投标文件中的授权代表。 (4) 若投标人未按约定的时间和方式获取告知信息的，则视为自动放弃。
33	备 注	请参与本项目的投标人认真阅读招标文件的所有条款，严格按照规定完成各阶段投标的工作，及时在甘肃政府采购网查看该项目的的相关信息，认真配合完成本次招标工作。



二、投标须知

1. 说明

1.1 适用范围

本招标文件仅适用于本次公开招标所叙述的货物（工程或服务）采购项目。

1.2 招标文件涉及术语的内涵及解释

1.2.1 “政府采购当事人”是指在政府采购活动中享有权利和承担义务的各类主体，包括采购人、投标人和招标代理机构等。

1.2.2 “采购人”、“甲方”是指甘肃省康复中心。

1.2.3 “招标代理机构”是指甘肃益诺国际招标有限公司，招标代理机构地址、电话、联系人见投标人须知前附表。

1.2.4 “投标人”是指向本次招标代理机构提交投标文件的制造商或代理商。

1.2.5 “中标供应商”、“乙方”是指中标的投标人，合同一方的当事人。

1.2.6 “招标文件”是指由招标代理机构发出的文本、文件，包括全部章节和附件及答疑会议纪要。

1.2.7 “投标文件”是指投标人根据本招标文件向招标代理机构提交的全部文件。

1.2.8 “采购文件”是指包括采购活动记录、采购预算、招标文件、投标文件、评标标准、评标报告、合同文本、验收证明、质疑答复、

投诉处理决定及其他有关文件、资料。

1.2.9 “货物”是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等，详见《政府采购品目分类目录》（财库[2013]189号）。

1.2.10 “工程”是指建设工程，包括建筑物和构筑物的新建、改建、扩建、装修、拆除、修缮等，详见《政府采购品目分类目录》（财库[2013]189号）。

1.2.11 “服务”是指除货物和工程以外的其他政府采购对象，详见《政府采购品目分类目录》（财库[2013]189号）。

1.2.12 “节能产品”或者“环保产品”是指财政部发布的《节能产品政府采购清单》或者《环境标志产品政府采购清单》中的产品。

1.2.13 “进口产品”是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，详见《政府采购进口产品管理办法》（财库[2007]119号）。

1.2.14 “书面形式”是指任何手写、打印或印刷的各种函件，不包括电传、电报、传真、电子邮件。

1.2.15 “招标采购单位”是指“采购人”和“招标代理机构”的统称。

1.2.16 投标人应仔细阅读招标文件的全部内容（招标文件中特别提醒的内容与要求同为招标文件的有效组成部分），按照招标文件要求编制投标文件。任何对招标文件的忽略或误解不能作为投标文件存在缺陷或瑕疵的理由，其风险由投标人承担。

1.3 合格的投标人

合格的投标人应具备以下条件：

1.3.1 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条投标人参加政府采购活动应当具备的条件及其他有关法律、法规关于投标人的有关规定，有能力提供招标采购货物及服务的投标人。

1.3.2 符合《第一章 投标邀请》中关于投标人资格要求的规定。

1.3.3 法定代表人或单位负责人为同一个人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的投标。如同时参加，则评审时将同时被拒绝。

1.3.4 关于提供前期服务的投标人为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

1.3.5 其它

(1) 若本项目或本包为专门面向中小企业采购，不符合中小企业条件的，其投标将被认定为投标无效。

(2) 若本项目或本包为面向小微企业采购预留份额的，联合体或分包形式的小微企业承担部分合同金额应达到投标须知前附表写明的比例，不能达到的其投标将被认定为投标无效。

(3) 若投标须知前附表中未写明允许采购进口产品，如投标人所投产品为进口产品，其投标将被认定为投标无效。

1.3.6 关于中小微企业投标

在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列

情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员；

（4）在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受本办法规定的中小企业扶持政策。以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业；

（5）依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号），《财政部 司法部 关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）和《财政部 民政部 中国残疾人联合会 关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定，对满足价格扣除条件且在投标文件中提交了《中小企业声明函》、省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件或《残疾人福利性单位声明函》的投标人，其投标报价扣除6%-10%（工程项目为3%-5%）后参与评审。残疾人福利性单

位属于小型、微型企业的，不重复享受政策；

(6) 接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议(提供协议复印件)约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，应当对联合体或者大中型企业的报价给予 2%-3%(工程项目为 1%—2%) 的扣除，用扣除后的价格参加评审；

(7) 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策；

(8) 根据财库〔2014〕68 号《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知 》，监狱企业视同小微企业。监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地(设区的市)监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。监狱企业投标时，提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，不再提供《中小企业声明函》；

(9) 根据《财政部 民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)的规定，残疾人福利性单位视同为小型、微型企业。

1.3.7 产品符合政府采购强制采购政策的，实行强制采购；符合政府

采购优先采购政策的，将优先采购。

1.4 投标费用

1.4.1 投标人应承担与投标活动有关的一切费用，不论投标的结果如何，招标代理机构和采购人在任何情况下均不承担投标过程中的一切费用。

1.5 投标报价

1.5.1 投标人对招标货物及服务的报价应当为所有货物到达最终目的地的总价（完税价，需提供增值税专用发票）包括货物出厂价和货物到达最终目的地点的相关运输费、保险费、装卸费、安装费和招标代理服务费等、第三方检测等验收所需全部费用，不允许提供备选投标报价方案。

1.5.2 投标人必须对招标文件中要求的全部货物及服务进行报价，只对其中部分货物报价者视为无效投标。

2. 招标文件

2.1 招标文件的构成：

招标文件用以阐明招标项目所需的资质、技术、服务及报价等要求、招标投标程序、有关规定和注意事项以及合同主要条款等，本招标文件包括以下内容，但不限于这些内容：

2.1.1 第一章 投标邀请

2.1.2 第二章 投标须知

2.1.3 第三章 资格证明文件

2.1.4 第四章 评标办法

2.1.5 第五章 组织履约及验收方案投标文件格式

2.1.6 第六章 投标文件格式合同条款及格式

2.1.7 第七章 合同条款及格式

2.1.8 第八章 项目采购需求

2.1.8 投标人应认真阅读和充分理解招标文件中所有的事项、格式条款和规范要求。投标人没有对招标文件全面做出实质性响应是投标人的风险。没有按照招标文件要求作出实质性响应的投标文件将被拒绝。

2.2 招标文件的澄清和修改

2.2.1 在投标截止时间前，采购人无论出于何种原因，可以对招标文件进行澄清或者修改。

2.2.2 采购人对已发出的招标文件进行澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，应当在招标文件要求的投标文件递交截止时间至少15日前，通知所有获取招标文件的潜在投标人。不足15日的，采购人应当顺延投标文件递交截止时间。同时在甘肃政府采购网上发布更正公告，并对其具有约束力。投标人应立即以信函、传真形式确认已收到修改文件，该澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

2.2.3 任何要求对招标文件进行澄清的投标人，均应以书面形式通知招标代理机构，招标代理机构对按要求递交的任何澄清将以书面（疫

情期间可通过邮件)或网上公告的形式通知所有获取招标文件的投标人,并对其具有约束力。投标人在被告知收到上述公告、通知或答疑书后,应立即向招标代理机构回函确认。未确认情况应当视为对招标文件修改的知晓,也将视为对修改内容接受的默认。对于未在投标文件中对修改内容做实质性响应的,对其产生的不利因素由未确认者自行承担。

2.2.4 在投标截止时间前,采购人可以视采购具体情况,延长投标截止时间和开标时间。同时在甘肃政府采购网上发布更正公告。

2.2.5 投标人在投标文件递交截止时间前应主动登录甘肃政府采购网以便及时了解相关招标信息和补充信息。如因未主动登录网站而未获取相关信息,对其产生不利因素由投标人自行承担。

2.2.6 投标人应在其获取招标文件之日起7个工作日内对招标文件的内容提出质疑,招标代理机构在规定时间内答复,超过时间的质疑将不予接受。

2.2.7 更正公告或变更公告的内容为招标文件的必要组成部分,对所有投标人均具有约束作用。

2.3 现场踏勘(见投标须知前附表)

3. 投标文件的编制

3.1 要求

3.1.1 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容,按招标文件要求编制投标文件,以使其投标对招标文件做出实质性响应。否则,其投标文



件可能被拒绝，投标人须自行承担由此引起的风险和责任。

3.1.2 投标人应根据招标文件的规定和招标文件格式编制投标文件，保证其真实有效，并承担相应的法律责任。

3.1.3 投标人应对投标文件所提供的全部资料的真实性承担法律责任，并无条件接受采购人、招标代理机构对其中任何资料进行核实（核对原件）的要求。采购人、招标代理机构核对发现有不一致或投标人无正当理由不按时提供原件的，按有关规定执行。

3.2 投标文件的语言及计量单位

3.2.1 投标人提交的投标文件以及投标人与采购人就有关投标的所有来往书面文件均须使用中文。投标文件中如附有外文资料，必须逐一对应翻译成中文并加盖投标人公章后附在相关外文资料后面。否则，投标人的投标文件将作为无效投标处理。

3.2.2 翻译的中文资料与外文资料如果出现差异和矛盾时，以中文为准。但不能故意错误翻译。否则，投标人的投标文件将作为无效投标处理。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文以外的文字表述的投标文件，评标委员会有权拒绝其投标。

3.2.3 除《项目采购需求》中另有规定外，本采购项目下的投标均采用国家法定的计量单位。

3.3 投标货币

3.3.1 本项目的投标均以人民币报价。

3.4 联合投标



3.4.1 本项目不接受联合体投标。

3.5 知识产权

3.5.1 投标人应保证在本项目使用的任何产品和服务(包括部分使用)时,不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷,如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷,由投标人承担所有相关责任。

3.5.2 采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

3.5.3 投标人如欲在项目实施过程中采用自有知识成果,需在投标文件中声明,并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后,投标人需提供开发接口和开发手册等技术文档,并承诺提供无限期技术支持,采购人享有永久使用权。

3.5.4 如采用投标人所不拥有的知识产权,则在投标报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。

3.6 投标文件的组成

投标人应按照招标文件的规定和要求编制投标文件。投标人拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作交由他人完成的,应当在投标文件中载明。投标人编写的投标文件应包括下列部分:

3.6.1 报价部分: 投标人按照招标文件要求填写的“开标一览表”及“分项报价表”。本次招标报价要求:

(1) 投标报价是为完成招标文件规定的一切工作所需的全部费用的最终优惠价格。

(2) 除《项目采购需求》中说明并允许外，投标服务的单项报价以及采购项目的投标总价均只允许有一个报价，任何有选择的报价，采购人均将予以拒绝。

(3) 评委会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场规定的时间内提供书面说明，并提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评委会应当将其作为无效投标处理。

3.6.2 技术部分：投标人按照招标文件要求做出的技术应答，主要是针对招标项目的技术指标、参数和技术要求做出的实质性响应和满足。

投标人的技术应答应包括但不限于下列内容：

- (1) 投标产品的品牌、型号、配置；
- (2) 详细的技术指标和参数；
- (3) 项目实施方案；
- (4) 本项目管理、技术人员情况；
- (5) 技术偏离表；
- (6) 说明书、产品介绍或产品合格证等证明材料；
- (7) 产品工作环境条件；
- (8) 投标人认为需要提供的文件和资料。

3.6.3 商务部分：投标人按照招标文件要求提供的有关资质证明文件及优惠承诺。包括以下内容：

- (1) 投标人资格证明文件：投标人必须按照第三章投标人资格证明

文件的要求提交证明其有资格进行投标和有能力履行合同的文件，提供不全或不符合要求的视为无效投标。

(2) 商务响应文件：投标人按照招标文件要求提供的有关证明文件及优惠承诺。包括但不限于以下内容：

①投标函

②投标人的相关资料和业绩证明材料

③商务偏离表

④售后服务方案及培训方案：

A. 服务机构、服务电话和维修人员名单（加盖公章）

B. 说明投标产品及软件服务系统的保修时间、保修期内的保修内容与范围、维修响应时间等；提供投标人的服务承诺和保障措施

C. 培训方案：说明培训内容及时间、地点、目标、培训人数、收费标准和办法

⑤政府采购政策产品等证明材料

⑥具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料

3.6.4 其他部分

(1) 同意招标文件条款声明

(2) 虚假应标承担责任声明

(3) 投标人可在满足项目采购需求的前提下，对项目实施提出合理化建议。

3.7 投标文件格式



3.7.1 投标人应严格按照招标文件第六章中提供的“投标文件格式”填写相关内容及顺序编排、并编制目录、逐页标注，连续页码，投标文件的正本与副本应分别装订成册，不允许活页装订。除明确允许投标人可以自行编写的外，投标人不得以“投标文件格式”规定之外的方式填写相关内容。

3.7.2 对于没有格式要求的投标文件由投标人自行编写。

3.8 投标保证金

3.8.1 投标保证金缴纳详见投标须知前附表，未按此规定提交投标保证金的投标人，其投标文件视为无效投标。

3.8.2 下列任何情况发生时，投标保证金将被没收：

- (1) 投标人在投标须知中规定的投标有效期内撤回其投标；
- (2) 中标人在规定期限内，除不可抗拒力外未能按规定签订合同或未按规定提交履约保证金。
- (3) 投标人在投标文件中提供虚假材料的。

3.9 投标有效期

3.9.1 投标有效期详见投标须知前附表，投标有效期短于此规定期限的投标，将被拒绝。

3.9.2 特殊情况下，采购人可于投标有效期满之前要求投标人同意延长有效期，要求与答复均应为书面形式。投标人可以拒绝上述要求。拒绝延长投标有效期的投标人不得再参与该项目后续采购活动。同意延长投标有效期的投标人不能修改其投标文件。

3.10 投标文件的印制和签署

3.10.1 投标人应按“投标须知前附表”准备电子版投标文件。

3.10.2 纸质版投标文件均需打印，并由投标人的法定代表人或其授权代表在规定签章处签字和盖章。

3.10.3 投标文件的打印和书写应清楚工整，任何行间插字、涂改或增删，必须由投标人的法定代表人或其授权代表签字或盖个人印鉴。字迹潦草、表达不清或可能导致非唯一理解的投标文件可能视为无效投标。

3.10.4 投标文件统一用 A4 幅面纸印制，装订成册并编目编码。

3.10.5 投标文件应根据招标文件的要求制作，签署、盖章，内容应完整，如有遗漏，将被视为无效投标文件。

3.10.6 投标人必须提供法定代表人和其正式授权代表的身份证复印件，其正式的授权代表如在评标现场进行必要的澄清或答疑时须出示身份证原件以确认其有效身份，否则将视为无效投标。

3.11 投标文件的标注

3.11.1 投标文件封面应标明以下内容：

- (1) 项目名称、项目编号、包号、正本或副本；
- (2) 招标代理机构名称、投标文件递交地点；
- (3) 投标人名称和地址；
- (4) 注明“投标时才能启封”等字样（盖骑缝章）；

3.12 投标文件的密封（纸质投标）

3.12.1 投标人应将开标一览表单独密封提交,并在信封上标明“开标一览表”字样。投标人应将投标文件正本和所有副本分开密封装在单独的信封中,并在文件封面右上角标注“正本”、“副本”字样,然后再将所有正副本装在一个外层信封中。

3.12.2 投标文件的封装袋正面应注明:

- (1) 项目名称、项目编号、包号;
- (2) 招标代理机构名称、投标文件递交地点;
- (3) 注明“投标时才能启封”等字样(盖骑缝章);

3.12.3 投标文件一式贰份,正本壹份,副本贰份。投标文件正本和副本应当保持一致。若有不相符之处,以正本为准。电子U盘壹份,单独密封包装。

3.12.4 未按本须知密封和提交的投标文件,招标代理机构拒绝接收。

3.13 投标文件递交

3.13.1 投标人必须按照投标须知前附表规定的递交方式、递交地点在投标递交截止时间前将投标文件送达或提交。

3.13.2 根据《中华人民共和国政府采购法》第四十二条的规定,投标人无论中标与否,其投标文件不予退还。

3.13.3 在标书递交截止时间以后送达的投标文件,招标代理机构拒绝接收。

3.14 投标文件的修改和撤回

3.14.1 在投标截止时间之前,投标人可以修改或撤回其投标文件,



但必须以书面形式通知招标代理机构。在投标截止时间之后，投标人不得对其递交的投标文件做任何修改或撤回投标。

3.14.2 投标人的修改书或撤回通知书，应由其法定代表人或授权代表签署并盖单位公章。

3.14.3 投标人不得在投标截止日起至投标文件有效期期满前撤回投标文件，否则其投标保证金将被没收。

注：本项目为电子开、评标项目，则按照电子评标项目要求递交投标文件（详见投标人须知前附表 19 ）。

4. 开标、评标

4.1 开标

4.1.1 招标代理机构将在“投标须知前附表”规定的时间、地点组织开标，投标人应委派代表参加。

4.1.2 开标时，由投标人或者其推选的代表检查投标文件的密封情况，并在“投标文件密封确认表”中签字。经确认无误后，由招标代理机构当众拆封并宣读“开标一览表”内容。（纸质投标）

4.1.3 唱标时，“开标一览表”中的大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与按单价计算的汇总金额不一致的，以单价计算的汇总金额为准；单价金额有明显小数点错误的，以总价为准，并修改单价。

4.1.4 招标代理机构将做开标记录，开标记录包括开标时宣读的全部内容，由参加开标的各投标人代表和相关工作人员在“开标记录表”中签字确认。

4.1.5 投标人代表对开标过程和开标记录有疑异的,应当场提出询问,招标采购单位对投标人代表提出的询问,应当及时处理。投标人未参加开标的,视同认可开标结果。

注: 1. 本项目为电子开、评标项目,则按照电子评标过程记录密封及唱标情况(详见投标邀请函 12. 网上开评标工作指南)。

4.2 评标委员会

4.2.1 评标工作由招标采购单位依法组建的评标委员会(以下简称评委会)负责。评委会成员由采购人代表和评审专家组成,成员人数应当为 5 人以上单数,其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。

4.2.2 评委会严格按照法律规定的程序和招标文件规定的评分办法及标准对投标文件进行评审打分。

4.2.3 评委会负责完成全部评标工作,向采购人提交经评委会签字的书面评标报告。

4.2.4 评标过程严格保密。投标人对评委会的评标过程施加影响的任何行为都可能导致其投标被拒绝。

4.2.5 如果投标文件没有实质性响应招标文件的要求,评委会将予以拒绝。投标人不得通过修正或撤销不合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质性响应的投标。

4.2.6 评委会只对确定为实质性响应招标文件要求的投标文件,根据招标文件的要求采用相同的评标程序、评分办法及标准进行评价和比较。

4.3 投标文件的初审



4.3.1 资格审查

(1) 本项目投标人的资格条件在开标仪式结束后，由采购人或招标代理机构依法进行审查。投标人应在投标文件中按招标文件第三章资格证明文件的规定和要求附上所有的资格证明文件，除需要提供原件的证明文件须装订在投标文件正本中，其余要求提供复印件的证明文件必须加盖单位公章。若提供的资格证明文件不全或不实，将导致其投标或中标资格被取消。

(2) 资格审查后合格的投标人不足三家时，不得进入评审环节。

(3) 无论基于何种原因，各项本应作拒绝投标和无效投标处理的情形，即便未被及时发现而使该投标人进入初审、详细评审或其它后续程序，包括已经签约的情形，一旦被发现存在上述情形，导致此前评议结果被取消，其相关的一切损失均由该投标人承担。

4.3.2 符合性检查

投标文件属于下列情况之一的，在符合性审查时按照无效投标处理：

- (1) 投标人未按招标文件规定提交投标保证金的；
- (2) 付款方式未响应招标文件要求的；
- (3) 投标文件无法定代表人签字，或签字人无法定代表人有效授权书的；
- (4) 法人代表或法人授权人无法证明身份的；
- (5) 投标有效期不满足招标文件规定的；

(6) 投标文件实质性内容辨认不清、产生歧义或者涂改处未加盖投标人公章及法人或法人授权人的印章或签字的；

(7) 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；

(8) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

(9) 未按招标文件要求签署、盖章的；

4.3.3 投标截止时间后，除评委会要求提供外，不接受投标人及与投标人有关的任何一方递交的材料。

4.3.4 评委会对确定为实质上响应的投标进行审核，投标文件报价出现前后不一致的，修改错误的原则如下：

(1) 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

(2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

(3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

(4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

(5) 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

4.3.5 评委会将要求投标人按上述修改错误的方法调整投标报价，投标人同意后，调整后的报价对投标人起约束作用。如果投标人不接受修改后的报价，其投标将被拒绝。

4.3.6 评委会对确定为实质上响应的投标进行政策功能评价，如涉及以下内容，具体标准为：

（1）评委会对于小型、微型企业或监狱企业的价格扣除，审核投标人填写的《政府采购政策情况表》。

（2）对于非专门面向中小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位采购的项目，依照《政府采购促进中小企业发展管理办法》的规定，凡符合要求的有效投标人，按照 6% 比例给予相应的价格扣除，以扣除后的价格作为评标价格。

注：（1）上述评标价仅用于计算价格评分，中标金额以实际投标价为准。

（2）小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位是指投标人及其所投产品的制造商均为小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位。

（3）如采购产品涉及到节能环保产品（目录内），适用《甘肃省财政厅关于政府强制采购节能产品优先采购环保和自主创新产品的实施意见》

4.4 投标文件的澄清

4.4.1 澄清有关问题，为了有助于对投标文件进行审查、评估和比较，评委会会有权要求投标人对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作出必要的澄清、说明或者纠正。投标人有义务按照评委会通知的时间、地点指派投标代表人就相关问题进行澄清。

4.4.2 投标人的澄清、说明、答复或者补充应在规定的时间内完成，有关澄清、说明或者补正的要求和答复应以书面形式提交，并不得超出投标文件的范围或对投标内容进行实质性的修改。

4.4.3 澄清文件将作为投标文件的一部分，与投标文件具有同等的法律效力。

4.5 投标文件详细评审

评委会将根据招标文件确定的评标原则和评标方法对符合性审查合格的投标文件的商务和技术进行详细评审，综合比较与评价。

4.6 评标原则和评标方法

4.6.1 评标原则

(1) 评委会应当按照客观、公正、审慎的原则，根据招标文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。

(2) 对招标文件中描述有歧义或前后不一致的地方，但不影响项目评审的，评委会会有权进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个投标人。

(3) 评委会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场规定的时间内提供书面说明，并提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评委会应当将其作为无效投标处理。

4.6.2 评标方法（本项目采用综合评分法）

(1) 具体评审细则详见第四章《评标办法》。评标采用百分制，各评委独立分别对实质上响应招标文件的投标进行逐项打分，对评委会各成员的打分汇总后取算术平均分，该平均分为投标人的得分。

(2) 根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《关于进一步

规范政府采购评审工作有关问题的通知》（财库〔2012〕69号）的规定，评审委员会成员要依法独立评审，并对评审意见承担个人责任。评审委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，按照少数服从多数的原则做出结论。持不同意见的评审委员会成员应当在评审报告上签署不同意见并说明理由，否则视为同意。

（3）中标候选人产生办法：投标文件满足招标文件全部实质性要求，评委会按照评审因素的量化指标评审，按评标综合得分最高者推荐为第一中标候选人，依此类推。但不保证最低投标价者中标。得分相同的投标人，投标报价低者排名在前。

4.7 其他注意事项

4.7.1 在开标、投标期间，投标人不得向评委会成员或招标代理机构询问评标情况、施加任何影响，不得进行旨在影响评标结果的活动。

4.7.2 在开、评标期间及招标工作结束后，凡与评标情况有接触的任何人不得透露审查、澄清、评价和比较等投标的有关资料以及授标建议等评标情况。

5. 中标

5.1 中标人的确定

5.1.1 评委会将评标情况写出书面报告，推荐中标候选人，并按照综合得分高低标明排列顺序。综合得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的，按技术指标优劣顺序排列。

5.1.2 招标代理机构在评标结束后2个工作日内将评标报告送至采购

人。

5.1.3 采购人可以事先授权评委会直接确定中标人。

5.1.4 采购人在收到评标报告后 5 个工作日内，按照评标报告中推荐的中标候选人顺序确定中标人。中标候选人并列的，由采购人确定中标人。采购人在收到评标报告 5 个工作日内未按评标报告推荐的中标候选人顺序确定中标人，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定中标人。

5.2 中标通知书

5.2.1 根据采购人确定的中标人，招标代理机构应当在 2 个工作日内在甘肃政府采购网上发布中标公告，中标公告期限为一个工作日，同时向中标人发出中标通知书。

5.2.2 中标通知书为签订政府采购合同的依据，是合同的有效组成部分。

5.2.3 中标通知书对采购人和中标人均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标人无正当理由不得放弃中标。

5.2.4 中标人接到中标通知书后应在 30 日历日内与采购人签定合同。

5.2.5 中标人的投标文件本应作为无效投标处理或者有政府采购法律法规规章制度规定的中标无效情形的，招标代理机构在取得有权主体的认定以后，应当宣布发出的中标通知书无效，并收回发出的中标通知书（中标人也应当缴回），依法重新确定中标人或者重新开展采购

活动。

6. 中标服务费

6.1 中标服务费：中标人按投标须知前附表的标准向招标代理机构缴纳并领取中标通知书。

6.2 招标代理机构银行信息：

招标代理机构：甘肃益诺国际招标有限公司

开户行：兰州银行股份有限公司开发区支行

账 号：1017 2200 0778 453

7. 签订及履行合同

7.1 签订合同

7.1.1 中标人在收到招标代理机构发出的《中标通知书》后，应在招标文件规定的时间内与采购人签订采购合同。由于中标人的原因拒绝与采购人签订采购合同的，将视为放弃中标，取消其中标资格并将按相关规定追究其法律责任。采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

7.1.2 采购人不得向中标人提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，所签订的合同不得对招标文件和中标人投标文件作实质性修改。

7.1.3 中标人在合同签订之日起三个工作日内，将签订的合同送招标代理机构审核，由招标代理机构向财政监管部门备案。

7.2 履行合同

7.2.1 中标人与采购人签订合同后，合同双方应严格执行合同条款，履行合同规定的义务，保证合同的顺利完成。

7.2.2 在合同履行过程中，如发生合同纠纷，合同双方应按照《中华人民共和国民法典》的有关规定进行处理。

8. 废标和串通投标

8.1 废标的情形

8.1.1 招标采购中，出现下列情形之一的，予以废标：

（1）符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的；

（2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（3）投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

（4）因重大变故，采购任务取消的。

8.1.2 废标后，招标代理机构应在甘肃政府采购网上公告，并公告废标的详细理由。

8.2 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

（1）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

（2）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（3）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

（4）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

（5）不同投标人的投标文件相互混装。



9. 质疑

9.1 质疑

9.1.1 投标人认为招标文件、招标过程和中标结果使自己权益受到损害的，可以自知道或者应当知道其权益受到损害之日起7个工作日内，提交书面质疑函。

9.1.2 投标人提起质疑应当符合下列条件：必须是参与被质疑项目的投标人；必须在规定的质疑有效期内提起质疑。

9.1.3 质疑人提出质疑应当提交书面质疑函和必要的证明材料，质疑函应当包括下列主要内容：

- （1）提起质疑的投标人名称、地址、联系人及联系方式；
- （2）质疑项目名称、项目编号；
- （3）具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- （4）事实依据；
- （5）必要的法律依据；
- （6）提出质疑的日期。

质疑函由质疑方的法定代表人或授权代理人（必须为法定代表人授权进行该项目投标的被授权人）以书面形式向采购人（或招标代理机构）提出质疑，并登记备案。质疑函须有法定代表人亲笔签字。质疑函除应说明需要质疑的内容外，还应提供能够证明质疑内容的相关书面证据。质疑函应内容真实，证据充分，不得进行恶意质疑。由法定代表人递交质疑函时，提供法定代表人身份证复印件；由授权代理

人递交质疑书时，还须提供法定代表人授权委托书原件及授权代理人的身份证复印件，身份证复印件须正反面清晰、有效，并要求由该身份证持有人在复印件正反面非空白位置注明“该复印件用于在××××××项目（项目编号：××××××）质疑使用”字样，并由身份证持有人签字确认。上述资料均须加盖公章。

9.1.4 质疑函递交地点：甘肃益诺国际招标有限公司

10. 质疑答复

10.1 招标代理机构收到投标人的书面质疑后 7 个工作日内根据质疑函的具体内容相应作出答复，并以书面形式（因疫情原因，可采用邮件方式）通知质疑投标人和其他有关投标人，但答复内容不得涉及商业秘密。递交质疑函的投标人和其他有关投标人在收到质疑答复书后，应立即向招标代理机构回函确认。未确认的情况应视为对质疑答复的知晓，也将视为对质疑答复内容接受的默认。

10.2 补充

投标人应知其权益受到损害之日，是指：

- （1）对可以质疑的招标文件提出质疑的，为获取招标文件之日。
- （2）对招标过程提出质疑的，为各招标程序环节结束之日。
- （3）对中标结果提出质疑的，为中标公告期限届满之日。

11. 质疑不予受理的情况

11.1 有下列情形之一的，属于无效质疑，被质疑人不予受理：

- （1）不是参与该政府采购项目活动投标人的；

- (2) 以具有法律效力的文书送达之外方式提出的；
- (3) 质疑未以书面形式提出，或质疑函内容不符合本须知要求的；
- (4) 其它不符合受理条件的情形。

11.2 投标人对招标文件、招标过程或者中标结果的质疑必须在有效的质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，不接受二次质疑。



第三章 资格证明文件



投标人资格证明文件

- 一、提供具有统一社会信用代码的营业执照副本（复印件加盖公章）。
- 二、法定代表人身份证（正、反面复印件加盖公章）。
- 三、法定代表人授权书原件扫描件（加盖公章）及被授权人身份证（正、反面复印件加盖公章）。
- 四、由会计事务所出具 2021 年完整的财务审计报告（复印件加盖公章），成立不足 1 年的投标人可提供近期银行资信证明（原件扫描件加盖公章）。
- 五、提供 2021 年 10 月起至标截止日前近半年内缴纳的任意一个月的任意一项税种（增值税、企业所得税等）的完税证明或缴纳凭证（未达到起征点的企业，须提供增值税或企业所得税纳税申报表）；依法免税的投标人，应提供相应的证明文件（复印件加盖公章）。
- 六、提供 2021 年 10 月起至投标截止日前近半年内任意一个月的缴纳社会保障资金的完税证明或缴纳凭证（（复印件加盖公章），依法不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应的证明文件。
- 七、参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（成立不足 3 年的，提供成立至今书面声明）。
- 八、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动（提供书面承诺函原件扫描件，加盖公章）；
- 九、投标人未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)

记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为记录名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为信息记录中的禁止参加政府采购活动期间的方可参加本项目的投标(查询以本项目招标公告发布之日起至投标截止日前)在“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询结果为准(以上截图均必须显示查询时间),如相关失信记录已失效,投标人需提供相关证明资料。

十、投标人须具有行政主管部门颁发的燃气燃烧器具安装维修资质证书(该资质取消的地区,须提供该地区人民政府或行政主管部门出台的有关取消该资质的文件支持,否则视为无该资质。)(复印件加盖公章)。

十一、本项目不接受联合体投标,不允许转包。

注: 1. 以上所有资格全部为招标文件的实质性要求,有一项不符合即为无效投标。

2. 根据最新节能产品政府采购品目清单,投标人须提供电热水器权威部门出具的中国国家强制性产品认证证书(复印件加盖公章),此项为实质性要求,不提供则即为无效投标。

3. 提供的复印件不清晰、无法辨认或内容不符合规定,该项内容将视为无效。



第四章 评标办法



一、评标原则

1. 采购人或招标代理机构依法组建评委会，评委会由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成。
2. 评审专家严格遵守评审纪律，按照客观、公正、审慎的原则，根据招标文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。
3. 评委会将评标情况写出书面报告，推荐中标候选人。采用综合评分法的，按照综合得分由高到低依次排序，推荐得分排名第一的投标人为中标候选人。如果出现得分相同的投标人，以报价低优先，若得分、报价均相同以技术优先。
4. 评标只对实质上响应招标文件要求的有效投标文件进行评审。
5. 评标活动依法进行，任何单位和个人不得非法干预或者影响评标过程和结果。

二、评标方法

评标方法采用“综合评分法”即是指在最大限度地满足招标文件实质性要求前提下，按照招标文件中规定的各项因素进行综合评审后，以评标总得分最高的供应商投标人作为推荐中标候选人的评标方法。

三、评审程序

对资格审查合格的投标人，由评标委员会按以下程序进行。

1. 符合性审查（投标人有以下任何一项不满足，则视为无效投标）

序号	内 容	标 准
1	投标文件的签署、盖章	是否按招标文件要求签署、盖章；

2	采购预算或最高限价	报价是否未超过招标文件中规定的预算金额或者 最高限价的
3	付款方式	付款方式是否响应招标文件的要求
4	保证金	投标人未按招标文件规定提交投标保证金的；
5	投标有效期	投标有效期是否响应招标文件的要求
6	采购人不能接受的附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件
7	法律、法规和招标文件规定的其他无效情形	未存在法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。



2. 综合评分细则（满分：100 分）：

序号	评分标准	分值
1	投标报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) × 30% × 100 小数点后保留两位，第三位四舍五入。（评标基准价：通过资格审查和符合性审查的有效最低投标报价为评标基准价。）（满分 30 分） 符合招标文件规定的小微企业、监狱企业和残疾人福利企业优惠条件的投标人，优惠率报价给予 6% 的扣除，用扣除后的报价参与评审。	30
2	投标人提供近三年（2020 年 1 月起）厨房设备采购及安装项目类似业绩，需同时提供中标/成交通知书和合同，每提供一份得 1 分，最高 4 分。（满分 4 分）	4
	投标人提供万能蒸烤箱生产厂家的权威机构出具的环境标志产品认证证书的，得 2 分。（满分 2 分）	2
	投标人提供灭火系统生产厂家的计算机软件著作权登记证书和权威部门出具的产品检测报告的得 2 分。（缺项不得分，满分 2 分）	2
	投标人提供四门高身雪柜生产厂家的权威机构出具的食物接触产品安全认证证书、节能产品认证证书、强制性产品认证证书的，全部提供得 3 分，缺项不得分。（满分 3 分）	3
	投标人提供热风循环消毒柜生产厂家的权威机构出具的食物接触产品安全认证证书和消毒产品生产企业卫生许可证的，全部提供得 2 分，缺项不得分。（满分 2 分）	2
	投标人提供生产厂家的权威机构出具的商用炒菜灶、大锅灶及燃气蒸箱（柜）节能产品认证证书的，每提供 1 种得 1 分，共 3 分。（满分 3 分）	3
	投标人通过 GB/T27922 售后服务认证，具有五星级及以上售后服务认证证书的得 3 分；四星级的，得 2 分；三星级的，得 1 分；其他不得分；（满分 3 分，复印件加盖公章）。	3
3	投标人对招标文件中技术参数要求的响应程度，即所投产品技术参数完全满足招标文件所要求的各项技术指标得 25 分。其技术参数指标，每负偏离 1 项减 1 分；扣完为止。（满分 25 分） 注：技术参数的证明材料包括但不限于印刷资料、产品说明书或者产品检测报告复印件加盖公章，技术参数无相应证明材料的，将被视为负偏离。	25
	投标人根据现场踏勘情况制定项目实施方案。包含：①实施团队②实施计划③实施进度④质量控制措施⑤安全保障措施。方案描述清晰、可行，人员安排合理，时间节点高效可控且施工图详尽的得 6 分；方案描述符合要求，有相关施工图但内容一般得 3 分；方案描述简单，内容不够具体，无施工图，不能指导项目实施的得 1 分；无实施方案和图纸不得分。（满分 6 分）	6
	针对该项目须有完善的售后服务方案。包含：①售后服务机构和人员②售后服务内容和流程③售后服务（排除故障）到场时间④投标产品备品备件价格是否合理⑤设备保养及维护。方案描述清晰、可行，内容全面，符合项目实际情况和要求的得 6 分；方案描述符合项目要求但内容一般得 3 分；方案描述简	6

	单，内容不够具体且不符合项目要求的，得 1 分；无方案不得分。（满分 6 分）	
	针对本项目系统及设备运行中的突发故障（内容包括但不限于设备运输、设备连接、运行故障、设备故障排除等）应急预案进行综合评审：方案内容全面，能全面考虑到可能出现的突发情况且处置应对得当、高效合理得 6 分；预案内容存在不足，但处置突发情况可基本满足项目需求的得 3 分；预案差、速度慢、效率低得 1 分；未提供应急预案不得分。（满分 6 分）	6
	投标人提供科学合理、详细的技术培训措施（包括设备构造讲解、设备安全使用、设备故障排除、设备日常维护情况等），培训措施科学合理、详细的得 3 分；技术培训措施只做简单说明得 1 分；无技术培训措施不得分。（满分 3 分）	3
	本项目要求质量保证期为 2 年（质保期自项目验收合格之日起计算，且质保期内免费维修、更换配件），投标人承诺在此基础上质保每延长一年加 1 分，最高得 2 分。（满分 2 分）	2
	投标人承诺按采购人的要求实施食堂后厨设备设施布局的设计及安装，且当有机械设备器具等进场施工时，需保证不破坏医院的原有设施、路面、墙面、绿化等，如有损坏，施工方自行承担赔偿和修复的得 2 分，否则不得分。（满分 2 分）	2
	投标人能提供本地化服务（提供相关证明材料），得 1 分，否则不得分。（满分 1 分）	1

3. 中小企业（监狱企业、残疾人福利性单位）产品价格扣除的说明

根据财政部、工业和信息化部《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）、《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68 号）、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，本项目对小微企业（小型、微型企业，下同）产品、监狱企业产品、残疾人福利性单位产品的价格给予 6% 的扣除，用扣除后的价格参与评审，供应商报价进行价格扣除须符合以下条件：

（1）《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）所称中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与

大型企业的负责人为同一人，或者与大型企业存在直接控股、管理关系的除外。

(2) 政府采购仅针对报价产品中属小微企业（监狱企业、残疾人福利性单位）制造的产品进行相应价格扣除，响应文件中须提供《中小企业声明函》或省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件或《残疾人福利性单位声明函》，并按附件规定格式逐项填写《中小企业（监狱企业、残疾人福利性单位）产品明细表》，否则不予价格扣除。

(3) 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）规定，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

(4) 中小企业须符合《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300 号）规定的划分标准。

(5) 监狱企业须符合《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68 号）中关于监狱企业的定义。

(6) 残疾人福利性单位须符合财政部、民政部、中国残疾人联合会《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库[2017]141 号）的规定。

(7) 对同时属于小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位的，不重复进行价格扣除。



(8) 接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目,对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的,采购人、采购招标代理机构应当对联合体或者大中型企业的报价给予 2% (工程项目为 1%) 的扣除,用扣除后的价格参加评审。



第五章 组织履约及验收方案



组织履约及验收方案

第一条 组织履约

采购代理机构协助采购人与中标(成交)供应商按照政府采购合同组织履约验收。在供应商供货、工程竣工或服务结束后,按照政府采购合同中验收有关事项和标准组织验收。

采购人指定专人负责与供应商协调、组织履约,并为供应商履约提供必要的准备。供应商按照政府采购合同要求及时进行履约。

大型或者复杂的政府采购项目,邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作。验收方成员应当在验收书上签字,并承担相应的法律责任。

一般通用货物类项目,应当由采购人单位纪检(审计)、财务、装备部门等相关部门组成验收小组进行验收。验收结果应形成书面验收报告。

第二条 组建验收工作小组

采购代理机构协助采购人组织履约验收,并确定验收结果。采购代理机构协助 采购人组织成立由相关专家以及用户、资产管理部门参加的 5 人及其以上单数人员 组成的验收工作小组。



验收工作小组设置 1 名负责人，负责整个采购项目验收工作的组织领导。直接参与该采购项目方案制定、评审的人员不得作为负责人。

需要由质检或行业主管部门进行验收的项目，采购人必须邀请相关部门参加验收。

采购人与采购代理机构签订委托代理协议有验收事项的，按照委托验收事项的要求，采购代理机构配合采购人做好验收工作。

第三条 制定验收方案

验收工作小组根据签订的政府采购合同，在供应商供货、工程竣工或服务结束前，制定验收方案，明确验收内容，规定验收纪律，做好组织接收和验收的准备。

第四条 组织验收

中标(成交)供应商应当严格按合同约定的内容提供货物或服务。中标(成交) 供应商所提供的货物或服务应当组织相关人员进行测试，并对相关资料进行认真整理，做好验收准备。验收开始之前，由成交供应商项目负责人介绍项目实施进度、工作重点、完成情况等。

在供应商履约结束后，验收工作小组按照职责分工对照政府采购合同中验收有关事项和标准核对每项验收事项，并按照验收方案应及时组织验收。

工程及大型、复杂的采购项目按照政府采购合同约定或有关规定执行。

采购人在验收或使用中发现供应商未按合同约定的时间、地点和方式履约的；提供的货物型号或配置、服务不符合合同约定的（合同未约定的，按国家、行业有关标准或技术文件规定执行）；缺少应有的配件、附件、材料；货物和工程的数量、质量、性能、功能不符合合同约定等情况的，验收工作小组应在相关验收事项后注明违约情形，并立即通知供应商。

供应商出现违约情形，及时纠正或补偿的，经验收工作小组同意，可免于追究责任；造成损失的，按合同约定追究违约责任，并报政府监督管理部门和采购代理机构记入供应商诚信档案；发现有假冒、伪劣、走私产品等违法情形的，应移交工商、质量监督、公安等行政执法部门依法查处。

验收合格后，供应商应当出具符合国家规定的税务发票，按照合同约定，向采购人提出资金支付申请。

验收工作中，采购人的监察、审计、财务部门应当履行监督职责。供应商、采购代理机构、采购人有违约、违纪、违法行为的，采购人的监察、审计、财务部门应将处理结果和相关资料报政府采购监督管理部门备案。



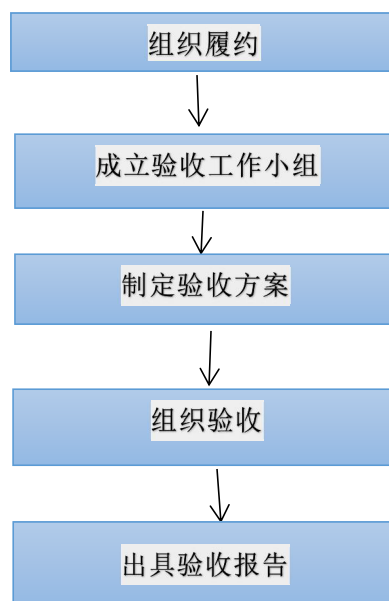
第五条 出具验收报告

采购人根据验收工作小组验收合格的意见，核对无误后签字确认，并出具验收报告且加盖公章。

验收报告中须有验收工作小组负责人及成员同意验收合格意见的署名签字和用户、资产管理部门负责人签字并加盖公章。

有质检或行业主管部门参加验收的，在验收报告上签署意见，加盖质检或行业主管部门公章。

第六条 政府采购履约及验收流程图



第六章 投标文件格式



1. 投标文件封面格式

正本/副本

投 标 文 件

项目名称：××××××××××

项目编号：××××××

包号：××

招标代理机构名称：甘肃益诺国际招标有限公司

投标文件递交地点：××××××××××××

投标人名称（公章）：

投标人地址：××××××××××

投标时才能启封



××××年××月××日

2. 投标函格式

投标函

甘肃益诺国际招标有限公司：

根据贵方（项目名称）（项目编号）的
投标邀请，我方授权（全姓名、职务）代表我方（投标人名称）
全权处理本项目投标的有关事宜并提交电子投标文件，开标结束后正
常邮寄与提交的电子投标文件完全一致的纸质版投标文件正本壹份，
副本贰份。

据此函，签字人兹宣布同意如下条款：

- （1）所附开标一览表中规定的应提供和交付的货物投标总价为××
××万元（大写）。
- （2）我们将按招标文件的规定履行合同责任和义务。
- （3）我们已详细审查全部招标文件，包括修改意见（如有附则）以
及全部参考资料和有关附件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不
明及误解而要求招标方解释和承担责任的权力。
- （4）在投标须知规定的投标有效期内遵循本投标文件，并在投标须
知规定的投标有效期期满之前具有约束力。
- （5）如果在规定的投标有效期内撤回投标，我们的投标保证金可被
贵方没收。
- （6）同意提供贵方要求的与本投标有关的任何证据或资料。

- (7) 同意提供按照采购人要求的与其投标有关的一切数据或资料。
- (8) 我们理解贵方不一定要接受最低报价的投标或收到的任何投标。
- (9) 与本投标有关的一切正式往来通讯请寄至：

地址：××××××××

电话：××××××××

邮箱：××××

投标人名称：（盖章）

法定代表人或被授权代表签字：

××××年××月××日



3. 法定代表人身份证明函格式

法定代表人身份证明函

投标人名称：××××××××××××××

单位性质：××××

地址：××××××××××××××

成立时间：××××年××月××日

经营期限：××××年××月××日至××××年××月××日

姓名：××× 性别：× 年龄：×× 职务：×× 系 ×××

××××××××的法定代表人。

特此证明。

法定代表人身份证复印件 (正面)	法定代表人身份证复印件 (反面)
-----------------------------	-----------------------------

投标人名称：（盖章）

法定代表人：（签字）



××××年××月××日

4. 法定代表人授权书格式（非法定代表人投标时提供）

法定代表人授权书

甘肃益诺国际招标有限公司：

现委派×××参加贵方组织的××××××××××项目（项目名称、项目编号）投标活动，全权代表我单位×××××××处理招标的有关事宜。

附授权代表情况：

姓名：××× 年龄：×× 性别：×

身份证号：×××××××××××××× 职务：××

邮编：×××××××

通讯地址：××××××××××××××××××××××××××

电话：×××××××××× 传 真：×××××××

单位名称：（公章）

法人代表：（签字）

被授权代表：（签字）

本授权书有效期：××××年×月×日至××××年×月×日

法定代表人身份证复印件 (正面)	法定代表人身份证复印件 (反面)
被授权人身份证复印件 (正面)	被授权人身份证复印件 (反面)

5. 开标一览表格式

开标一览表

投标人名称: XXXXXXXXXXXX

项目编号: XXXXXXXX 包号: XX

报价币种: 人民币

序号	货物名称	型号规格	品牌	制造商	国别	数量	投标总价(万元)	备注
1								
2								
3								
总价	(大写)							
	(小写)							

投标人名称: (盖章)

法定代表人或被授权代表: (签字)

XXXX年XX月XX日

注: 1. 投标人对招标货物及服务的报价应当为所有货物到达最终目的地的总价(完税法, 需提供增值税专用发票)包括货物出厂价和货物到达最终目的地点的相关运输费、保险费、装卸费、安装费和配合甲方完成改造方案的论证费、招标代理服务费、第三方检测等验收所需全部费用, 不允许提供备选投标报价方案。

2. 投标人必须对招标文件中要求的全部货物及服务进行报价, 只对其中部分货物报价者视为无效投标。



6. 分项报价表格式

分项报价表

序号	名 称	型号和规格	数量	原产地或 制造商名称	单价	总价（万元）
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
总 计						

投标人名称：（盖章）

法定代表人或被授权代表：（签字）



××××年××月××日

7. 技术规格偏离表格式

技术规格偏离表

序号	货物名称	招标文件 条目号	招标文件 技术要求	投标文件 技术应答	偏离说明	技术支持材料 对应页码

投标人名称：（盖章）

法定代表人或被授权代表：（签字）

××××年××月××日

说明：1. 不如实填写偏离情况的投标文件将视为虚假材料。

2. 偏离说明指招标要求与投标应答之间的不同之处。

3. 投标人在《技术规格偏离表》的投标文件技术应答中必须列出具体数值或内容。如投标人未应答或只注明“符合”、“满足”等类似无具体内容的表述，将被视为不符合招标文件要求。

4. 技术支持材料是指检测/检验/试验/测试报告、加盖所投产品制造商公章的技术证明材料、制造商公开发行的彩页、进口产品制造商（或其分支机构）盖章的技术证明材料或招标文件要求提供的技术支撑材料等。

8. 商务条款偏离表格式

商务条款偏离表

序号	招标文件条目号	招标文件商务条款	投标文件商务条款	偏离说明	投标文件页码

投标人名称：（盖章）

法定代表人或被授权代表：（签字）

××××年××月××日

说明：1. 不如实填写偏离情况的投标文件将视为虚假材料。

2. 偏离说明指招标要求与投标应答之间的不同之处。

3. 招标要求指招标文件中规定的具体要求，投标应答指投标文件的具体内容。



9. 制造商/总代理出具的授权函格式

授 权 函

甘肃益诺国际招标有限公司：

（制造商/总代理）_____是在（国名）_____依法登记注册的，
其厂址（经营地址）_____现在在××××××××××××××。

（被授权公司名称）_____是在（国名）_____依法登记注册的，
其主要（经营地点）_____现在在××××××××××××××。

（制造商/总代理）_____授权（授权公司名称）_____为
我方制造商（代理）的产品的合法销售商，全权处理与该产品在（项
目名称、项目编号）_____的有关事宜，并对我方具有约束力。

作为制造商（总代理），我方承诺，提供给（被授权公司）_____的
货物为原厂制造、合法渠道供应的全新产品。我方保证和（被授权公
司）_____共同来约束自己，并对该产品共同承担和分别承担国
家相关文件中所规定的义务。

授权人：（公章）

法定代表人或被授权代表（签字）



××××年××月××日

10. 享受政府采购扶持政策的相关材料

本部分内容，不享受扶持政策的投标人可不提供相应证明材料。
投标人应对递交文件的真实性负责，如有虚假，将依法追究其责任。



(1) 中小企业声明函格式

中小企业声明函(货物)

(依项目类型选择填写, 不享受扶持政策的投标人可不填写)

本公司(联合体)郑重声明, 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规定, 本公司(联合体)参加(单位名称)_____的(项目名称)_____采购活动, 提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

1. (标的名称)_____, 属于(采购文件中明确的所属行业)_____行业; 制造商为(企业名称)_____, 从业人员×××人, 营业收入为×××万元, 资产总额为×××万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业);

2. (标的名称)_____, 属于(采购文件中明确的所属行业)_____行业; 制造商为(企业名称)_____, 从业人员×××人, 营业收入为×××万元, 资产总额为×××万元, 属于(中型企业、小型企业、微型企业);

.....

以上企业, 不属于大企业的分支机构, 不存在控股股东为大企业的情形, 也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。



本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称(盖章):

××××年××月××日

注：应按《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业〔2011〕300号)的规定填列，以企业上一年度末数据为准。在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

- ①在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；
- ②在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；
- ③在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。



中小企业划型标准规定：

根据财库〔2020〕46号文件规定，对于非专门面向中小企业的采购项目，对小型和微型企业产品的价格给予6%-10%的扣除，本项目确定价格扣除为6%，用扣除后的价格参与评审（其投标报价不变）。参加政府采购活动的中小企业应当提供《小微企业声明函》（见第四部分 附件第16条）。

1. 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36号），制定本规定。

2. 中小企业划分为中型、小型、微型三种类型，具体标准根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标，结合行业特点制定。

3. 本规定适用的行业包括：农、林、牧、渔业，工业（包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业），建筑业，批发业，零售业，交通运输业（不含铁路运输业），仓储业，邮政业，住宿业，餐饮业，信息传输业（包括电信、互联网和相关服务），软件和信息技术服务业，房地产开发经营，物业管理，租赁和商务服务业，其他未列明行业（包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业等）。

4. 各行业划型标准为：

4.1 农、林、牧、渔业。营业收入20000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入500万元及以上的为中型企业，营业收入50万元及以上的为小型企业，营业收入50万元以下的为微型企业。

4.2 工业。从业人员1000人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入300万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。

4.3 建筑业。营业收入80000万元以下或资产总额80000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入6000万元及以上，且资产总额5000万元及以上的为中型企业；营业收入300万元及以上，且资产总额300万元及以上的为小型企业；

营业收入 300 万元以下或资产总额 300 万元以下的为微型企业。

4.4 批发业。从业人员 200 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 20 人及以上，且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业；从业人员 5 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业；从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。

4.5 零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 50 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

4.6 交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 200 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

4.7 仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

4.8 邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

4.9 住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

4.10 餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；

从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

4.11 信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

4.12 软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 50 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

4.13 房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 1000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 100 万元及以上，且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业；营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

4.14 物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 100 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为小型企业；从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

4.15 租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

4.16 其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。

5. 企业类型的划分以统计部门的统计数据为依据。

6. 本规定适用于在中华人民共和国境内依法设立各类所有制和各种组织形式

的企业。个体工商户和本规定以外的行业，参照本规定进行划型。

7. 本规定的中型企业标准上限即为大型企业标准的下限，国家统计部门据此制定大中小微型企业的统计分类。国务院有关部门据此进行相关数据分析，不得制定与本规定不一致的企业划型标准。

8. 本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门根据《国民经济行业分类》修订情况和企业发展变化情况适时修订。

9. 本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门负责解释。

10. 本规定自发布之日起执行，原国家经贸委、原国家计委、财政部和国家统计局 2003 年颁布的《中小企业标准管理规定》国经贸中小企（2003）143 号同时废止。

备注：投标人须按本规定 4.2 的划分内容填写中小企业声明函。



(2) 残疾人福利性单位声明函格式

残疾人福利性单位声明函

(不享受扶持政策的投标人可不填写)

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库【2017】141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加×××××单位的×××××项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用费残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称：（盖章）

××××年××月××日

注：残疾人福利性单位须符合财政部、民政部、中国残疾人联合会《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库【2017】141号）的规定



(3) 监狱企业证明材料

投标人为监狱企业，须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。



11. 投标人一般情况表格式

投标人一般情况表

投标人名称						
注册地址				邮政编码		
联系方式	联系人			电话		
	传真			网址		
企业性质						
法定代表人	姓名			电话		
技术负责人	姓名		技术职称		电话	
成立时间				员工总人数		
营业执照号				注册资金		
开户银行				账号		
经营范围						
备注						

投标人名称：（盖章）

法定代表人或被授权代表：（签字）



××××年××月××日

12. 投标人业绩证明材料格式

投标人业绩证明材料

序号	项目名称	项目内容(类似项目)	合同金额(万元)	已结算金额(万元)	完成日期	业主名称、联系人及电话
1						
2						
3						
4						
5						

投标人名称：（盖章）

法定代表人或被授权代表（签字）：

××××年××月××日

说明：

1. 投标人以上业绩需提供中标（成交）通知书和合同等有关书面证明材料。



13. 无违法记录声明

无违法记录声明

甘肃益诺国际招标有限公司：

本投标人现参与××××××××项目（项目编号：×××××）的采购活动，在参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。如上述声明不真实，愿意按照政府采购有关法律法规的规定接受处罚。

特此声明。

投标人名称：（盖章）

法定代表人或被授权代表（签字）：

××××年××月××日



14. 投标人具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料

甘肃益诺国际招标有限公司：

我公司仔细阅读了贵方关于 ×××××××× 项目(项目编号：××××××××)的招标公告，在完全理解本项目招标的技术要求、商务条款及其他内容后，决定参与该项目的投标活动。并承诺，我公司具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。如我方中标，我公司将提供足够的设备和专业技术能力保证本合同履行。

本公司对上述承诺的真实性负责。如有虚假，我公司同意按我方合同违约处理，并依法承担相应法律责任。

投标人名称：（盖章）

法定代表人或授权代表(签字)：

××××年××月××日



15. 虚假应标承担责任声明

虚假应标承担责任声明

甘肃益诺国际招标有限公司：

我公司承诺所提供的投标文件（包括一切技术服务资料、技术服务承诺、商务承诺等）均真实有效，若在项目招标过程中（包括开评标、中标公示过程）及履行合同期间（包括验收过程）发现我公司产品（或服务）与投标响应（文件）不一致，或发现我公司提供了不真实的投标文件（虚假材料），我公司愿意承担一切法律责任并认可采购人或招标代理机构作出的取消中标资格。

特此声明！

投标人名称：（盖章）

法定代表人或被授权代表：（签字）



××××年××月××日

16. 售后服务承诺

主要内容应包括但不限于以下内容（格式自定）

- ①售后服务机构和人员
- ②售后服务内容和流程
- ③售后服务到场时间
- ④投标产品备品备件及耗材价格是否合理
- ⑤培训措施

投标人应详细说明售后服务保证内容，出现故障响应时间及售后服务人员情况（特别是售后服务技术人员联系方式）。

注：投标人可参照以上格式和内容或由投标人自拟格式。

投标人名称：（盖章）

法定代表人或被授权代表：（签字）



××××年××月××日

17. 书面承诺函

至采购人（采购代理机构）：

我公司承诺：单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

特此承诺。

投标人名称：（盖章）

法定代表人或被授权代表：（签字）

××××年××月××日



第七章 合同条款及格式



政 府 采 购 项 目

供货合同

合同编号：

项目名称：项目

招标文件编号：

甲 方：甘肃省康复中心

乙 方：



合 同

根据《中华人民共和国民法典》，经双方协商，本着平等互利和诚实守信的原则，一致同意签订本合同如下：

一、项目名称：_____项目

二、采购产品清单

序号	设备名称	品牌	规格、型号	生产商	单位	数量	单价（元）	金额（元）	备注
1									—

三、合同金额

1、合同总额：人民币（大写）：_____（小写）_____

2、合同金额包括乙方设备、配套附件、辅助器械、运输保险、安装调试、技术培训、质保期、服务、各项税费及合同实施过程中不可预见费用等。

四、质量要求

乙方所供设备（含系统软件、工作站及外围附属设备设施），符合国家卫生、药监、质监等行政管理部门对此类设备的相关要求，并通过检测质量合格。乙方须提供合法的公司资质及完备的产品相关检测证照、进口设备购进渠道合法并可追溯查阅。

五、交货时间、地点

合同生效后，乙方在接到甲方订货通知后 15 个工作日内将设备运至（发往）甲方指定地点，双方代表必须进行现场验核。

六、合同设备包装、安装及验收

1、合同设备的包装

设备的包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施。凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由乙方承担。

2、合同设备的安装

(1)乙方负责合同项下的安装，一切费用由乙方负责。

(2)乙方安装时须对各安装场地内的其他设备、设施有良好的保护措施。

3、设备的验收

(1) 合同设备安装完成后 5 个工作日内进行验收,验收应在甲乙双方(或根据项目进度,需组织专家或其他第三方部门)组成的验收小组负责实施。

(2) 设备若有国家标准按照国家标准验收,若无国家标准按行业标准验收。

(3) 设备应为原制造商制造的全新产品,整机无污染,无侵权行为,表面无划损,无任何缺陷隐患,在中国境内可依常规安全合法使用。

(4) 验收时如发现所交付的设备有短装、次品、损坏或其他不符合本合同规定之情形者,甲方应做出详尽的现场记录,或由甲乙双方签署备忘录。此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据。由此产生的有关费用由乙方承担。

(5) 如果合同设备运输和安装过程中因事故造成货物短缺、损坏,乙方应及时安排换装,以保证合同设备安装的成功完成。换货的相关费用由乙方承担。

(6) 进口产品必须具备原产地证明和商检局的检验证明及合法进货渠道证明。验收小组在各投标人的报价有效期内有权要求投标人提供进口货物的报关单。

(7) 货物为原厂商未启封全新包装,具出厂合格证,序列号、包装箱号与出厂批号一致,并可追索查阅。所有随设备的附件必须齐全。

(8) 乙方应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给甲方,使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

(9) 验收小组按国家有关规定、规范进行验收,必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。

(10) 因货物质量问题发生争议时,由本地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的,鉴定费由甲方承担;否则鉴定费由乙方承担。

(11) 乙方保证合同项下提供的设备不侵犯任何第三方的专利、商标或版权。否则,乙方须承担对第三方的专利或版权的侵权责任并承担因此而发生的所有费用。

七、付款方式

货物到达交货地点,经乙方(供货单位)安装、调试、试运行、培训,经环保部门验收合格并签署《验收报告单》后,凭验收报告单及按合同总价开具的发票(完税价),由甲方支付该批设备合同总价款 70% 的款项,使用 6 个月后,无任何质量问题支付合同总价款的 20%,剩余的 10% 作为质量保证金,待设备正常运行贰年(24 个月)无任何质量问题后,甲方支付剩余的合同货款,剩余___个月质保期投标人按合同继续免费质保。

甲方对发票的接收并不表示甲方对该发票的真伪承担责任。如因乙方提交虚假发票或该发票存在其他瑕疵而使甲方被税务机关处罚或受到其他损失，甲方有权要求乙方提供合法有效的发票，并赔偿相应损失。

八、安装、调试与培训

1、在安装调试过程中，由乙方提供设备现场技术指导及服务；

2、乙方为用户提供以下培训内容：

1) 操作培训：每台设备重点培训 2 名操作人员，能够熟练掌握设备的操作过程与性能；

培训时间应不少于 5 个工作日，操作人员通过培训后，能够对设备进行熟练的操作；

2) 设备维护的培训：包括设备维护保养的方法与过程、数控系统知识培训、参数设置调整等所有相关的内容。

九、质保期及售后服务要求

1、本合同的质量保证期（简称“质保期”）为 年，质保期内乙方对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养，期满后可同时提供终身维修保养服务，如需更换配件只收取配件费用、且配件价格须低于市场价。

2、质保期内，如设备或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时，则质保期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过 7 个工作日则质保期重新计算。

3、乙方负责向甲方提供现场安全操作及必要的维护保养培训。

4、免费质保期内设备发生故障，1 小时内维修响应，4 小时内到位检修，24 小时内处理完毕。如 24 小时内未处理完毕，需提供相同档次设备予甲方临时使用或采取应急措施解决。

5、免费质保期内所有因货物质量问题而产生的费用均由乙方负责。

十、违约责任

1、乙方所供设备如在卫生、药监、质监等行政管理部门检查中发现存在质量问题，乙方应负全责。即：因设备质量问题导致的人身财产损失；设备检测结果未达到相关检测标准而需要调试；复检时产生的一切费用；因设备存在质量问题产生的行政罚没支出等全部由乙方承担。

2、乙方未按要求履行合同义务时，甲方有权拒绝验收，且乙方须向甲方支付合同总额 5% 的违约金；逾期交付的货物，从逾期之日起每日按合同总额 5 ‰ 的数额向甲方另加付违约金；逾期超过 10 日以上时，甲方有权终止合同，由此造成甲方的经济损失由乙方承担。

3、甲方未按合同要求履行义务时，且无正当理由拖延付款时，甲方须向乙方支付滞纳金，标准为每日按应付款总额的 2‰ 累计，由此造成的乙方的一切经济损失由甲方承担。

十一、提出异议的时间和方式

1、甲方如对设备的型号、规格、质量有异议时，应在妥善保管设备的同时，自验收之日起 10 个工作日内向乙方提出书面异议。

2、乙方在接到甲方书面异议后，应在 30 个工作日内负责处理并书面回复甲方处理情况，否则，即视为默认甲方提出的异议和处理意见。甲方将从合同款项中扣回索赔金额，如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的赔偿。

3、甲方因违章操作、保管、保养不善等人为造成设备损毁，所提出的异议乙方不予接受。

十二、争议的解决

1、合同执行过程中发生的争议，均以上述交付验收标准作为仲裁解决的依据。如双方未能通过友好协商解决，可向合同签订地法院诉讼。因设备质量问题发生的争议，统一由甘肃省质量监督检验所进行终局鉴定，鉴定结果符合质量技术标准时，鉴定费由甲方承担；不符合时鉴定费由乙方承担。

2、在法院审理期间，除提交法院审理的事项外，合同其它事项和条款仍应继续履行。

十三、不可抗力

1、不可抗力指战争、严重火灾、洪水、台风、地震等或其他双方认定的不可抗力事件。

2、签约双方中任何一方由于不可抗力影响合同执行时，应在不可抗力事件结束后 1 个工作日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行或修订合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

十四、合同终止

如果一方严重违反合同，并在收到对方违约通知书后在 30 天内仍未能改正违约的，另一方可立即终止本合同。

十五、税费

1、中国政府根据现行税法所征收的一切税费均由各缴税责任方独立承担。

2、在中国境外发生的与本合同相关的一切税费及不可预见费均由乙方负担。

十六、合同生效

本合同在甲乙双方代表或其授权代理人签字盖章之日起生效；本合同一式柒份，



甲方五份，乙方一份，招标代理机构执一份。

甲方（盖章）：甘肃省康复中心 地址：兰州市城关区定西路 53 号 邮编： 730000 电话： 0931-7849121 法定代表人： 签字日期： 年 月 日 开户行：农业银行定西路支行 税号： 12620000438003820K 账号： 035001040001056	乙方（盖章）： 地址： 电话： 邮编： 法定代表人（签字）： 签字日期： 年 月 日 开户行： 税号： 账号：
--	---

采购代理机构（盖章）：甘肃益诺国际招标有限公司

经办人（签字）：

地址：兰州市城关区张苏滩 573 号军粮中心 8 楼 801 室

邮编：730010

联系电话：13919981013

日期：

签订合同须注意事项：

1. 按医院合同范本打印制作合同

2. 合同附以下内容：

- (1) 中标通知书（彩色打印）
- (2) 产品配置清单
- (3) 产品参数
- (4) 廉洁合同

3. 供货合同要求

- (1) 供货合同签字并加盖公章
- (2) 合同内容盖骑缝公章



合同一式柒份（甲方五份、乙方一份、代理机构一份）。

特别说明：

1. 本范本根据《政府采购法》、《民法典》等法律法规制定。具体项目的采购合同条款，在本范本框架内由甲乙双方协商一致签订。空格处划横线。
2. 收款单位名称应与本合同乙方单位名称、项目中标单位名称、开具发票单位名称相一致。
3. 甲方（采购单位）应盖本单位公章（不允许盖内设科室章），乙方应盖单位公章或合同专用章，合同双方应盖骑缝章。



第八章 项目采购需求



甘肃省康复中心（新区）医院餐厅设备清单

编号	产品名称	尺寸范围(WxDxH)+50mm (单位尺寸: mm)	单位	数量	参数
A	主炒区				
A01	四头煲仔炉	800*750*800+150	台	1	1、采用 304#不锈钢板制造, 表面磨砂贴塑, 厚度为 $\geq 1.0\text{mm}$ 的不锈钢板, 侧板为 $\geq 1.0\text{mm}$, 2、支架、脚通 $\varnothing 38*\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 3、脚为可调子弹脚配 $\varnothing 38*\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢管, 4、面座为活动铸铁炉花组成。
A02	双头双尾小炒灶	2000*1050*800+400	台	2	均采用国家标准 SUS304-2B 不锈钢磨砂板材, 面板 $\geq 1.2\text{mm}$; 侧板 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚; 背板 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚; 炉体骨架 L40*30*3.5mm 角钢。炉腿直径 50mm 焊管套不锈钢管, 腿脚为铸铁调节脚可随意上下调节。炉膛内采用高级耐火棉以及耐火砌砖结火位。每个炉头发热量为本 159, 250B. TU/HR、或 39800KCAL. 采用低噪音风机 (额定电压 220 伏, 额定功率 550 瓦)。每个炉头天然气耗气量为 ≤ 5.5 立方/每小时。
A03	简易炉拼台	400*1050*800+400	台	5	优质 304#不锈钢磨砂板, 面板 $\geq 1.5\text{mm}$ 、侧板 $\geq 1.2\text{mm}$; 台面下垫 15mm 厚优质松木板, 以万能胶水粘连; 置高 410mm 不锈钢后挡炉背板; 横通采用 $\varnothing 25*1.2\text{mm}$ 不锈钢管连接, 立管采用 $\varnothing 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢管连可调节高度子弹脚。
A04	双通工作台	1800*800*800	台	4	1. 不锈钢板材选用 304-2B 不锈钢磨砂板材。2. 工作柜台面采用 1.2MM 厚不锈钢板制造。所有工作柜台骨架用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋活动式底层板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板制造, 层板下安装 5mmX100mmX25mm 的 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢作内壁。脚通采用直径 50X $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管。



A05	双层 平板 工作 台	1800*800*800	台	1	(1) 不锈钢板材选用 304 不锈钢板。 (2) 工作柜台面采用 $\geq 1.5\text{MM}$ 厚不锈钢板制造。所有工作柜台面下用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋活动式底层板采用 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢板制造，层板下安装 25mmX100mmX25mm 的 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢作内壁。脚通采用直径 50X $\geq 1.0\text{MM}$ 厚不锈钢管。
A06	四门 高身 雪柜	1220*760*1950	台	2	一风冷无霜，亲水翅片铜管蒸发器； 一整体角铁焊接框架，环保聚氨脂保温层，高压整体发泡； 一门框带除露发热丝，冷凝水自动蒸发，无需排水。 内胆采用 304 不锈钢板制作。 优质不锈钢板制作。 投标人须提供四门高身雪柜生产厂家的《环境管理体系认证证书》《食品接触产品卫生认证证书》《职业健康安全管理体系认证证书》《质量管理体系认证证书》。
A07	双门 平台 雪柜	1800*800*800	台	2	1、全封闭制冷系统。2、箱体采用优质不锈钢整体发泡成型。3、采用微电脑温度控制器。4、盘管采用全铜无缝管。
A08	立式 电炸 炉	700*700*800	台	1	功率：2*5KW, 电压：380V/50HZ
A09	单头 单尾 小炒 灶	1100*1050*800+400	台	2	均采用国家标准 SUS304-2B 不锈钢磨砂板材，面板 $\geq 1.2\text{mm}$ ；侧板 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚；背板 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚；炉体骨架 L40*30*3.5mm 角钢。炉腿直径 50mm 焊管套不锈钢管，腿脚为铸铁调节脚可随意上下调节。炉膛内采用高级耐火棉以及耐火砌砖结火位。每个炉头发热量为本 159,250B.TU/HR 或 39800KCAL. 采用低噪音风机（额定电压 220 伏，额定功率 550 瓦）。每个炉头天然气耗气量 ≤ 5.5 立方/每小时。



A10	三门 海鲜 蒸柜 (燃气)	1200*1000*1900	台	1	采用发纹贴塑不锈钢板制造, 台面 $\geq 1.2\text{mm}$; 侧板及前板 $\geq 1.0\text{mm}$, 背板 $\geq 1.0\text{mm}$; 主体骨架 40x4mm 角铁; 黑铁炉膛 3mmA3 钢板; 炉膛内采用耐火棉隔热并砌优质耐火砖; $\Phi 51\text{mm}$ 不锈钢炉脚 $\Phi 24\text{mm}$ 炉脚螺丝; 每个炉头配有摇摆式冷水龙头、采用国标气掣, 配广啊式 550W 低噪音中压鼓风机, 优质炉头。技术参数: 每个炉眼发热量约 43000Kcal/h
A11	单头 大锅 灶	1100*1050*800+400	台	1	均采用国家标准 SUS304-2B 不锈钢磨砂板材, 面板 $\geq 1.2\text{mm}$; 侧板 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚; 背板 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚; 炉体骨架 L40*30*3.5mm 角钢。炉腿直径 50mm 焊管套不锈钢管, 腿脚为铸铁调节脚可随意上下调节。炉膛内采用高级耐火棉以及耐火砌砖结火位。每个炉头发热量为本 159, 250B. TU/HR、或 39800KCAL. 采用低噪音风机 (额定电压 220 伏, 额定功率 550 瓦)。每个炉头天然气耗气量为 ≤ 5.5 立方/每小时。
A12	单头 矮汤 炉	650*700*500+150	台	2	(1) 灶面采用 SUS304-2B $\geq 1.5\text{mm}$ 厚磨砂优质不锈钢板, 灶围、后背板及其他辅助板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚优质不锈钢腹膜磨砂板, 内衬采用 $\geq 2\text{mm}$ 厚 Q235 冷轧钢板。(2) 炉架采用 40*40 国标碳素方钢 (3) 炉脚采用直径 50mm 的无缝钢管, 外套直径 51mm 的优质不锈钢管焊接而成。下部装 M24 可调节螺栓, 调节高度为 40mm 左右。(4) 优质风机, 并符合 CE-0694 标准, (5) 产品配置摇摆式水龙头, 炉面板前落水槽设直径 40mm 落水口, 加过滤槽盖, 防残渣堵塞。(6) 炉膛采用高级耐火棉隔热并做耐火砖。(7) 配熄火保护装置
A13	双通 工作 台	1800*800*800	台	3	1. 不锈钢板材选用 304-2B 不锈钢磨砂板材。2. 工作柜台面采用 1.2MM 厚不锈钢板制造。所有工作柜台骨架用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋活动式底层板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板制造, 层板下安装 5mmX100mmX25mm 的 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢作内壁。脚通采用直径 50X $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管。



A14	洗地龙头	170*537*504	台	1	1、规格：蓝色液压管可配 5-15 米； 2、采用不锈钢开放式卷盘厚度 $\geq 1.2\text{MM}$ ，底座钢板厚度 $\geq 5\text{MM}$ ，液压管出口采用 304 不锈钢板加固，系统控制软管的长度和拖拉力度，可自动撤回； 3、标配一把喷枪或花洒喷头。提供中国节水产品认证证书，冲洗地龙头具有权威机构检测报告，依据 QB/T1334-3043《水嘴通用技术条件》，经检测，所检项目符合 QB/T1334-3043 的相关要求（加盖水印）
A15	三拉门吊柜	1800*400*600	台	3	面板采用优质 304 不锈钢板制作，板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ；层板下一竖向 U 型加强筋；底板板厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ；活动门外层厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。
A16	双星水池柜	1200*700*800+150	台	1	1、整体 SUS304 不锈钢制作，一级板材； 2、台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 3、星盆斗采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 4、立柱采用 38*38mm 方通，配可调式子弹脚； 5、横撑采用 25*38mm 方通； 6、不锈钢下水器； 7、不锈钢水龙头
B	蒸烤区				
B01	单通工作台	1800*800*800	台	1	1. 不锈钢板材选用 304-2B 不锈钢磨砂板材。2. 工作柜台面采用 $\geq 1.2\text{MM}$ 厚不锈钢板制造。所有工作柜台骨架用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋活动式底层板采用 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢板制造，层板下安装 5mmX100mmX25mm 的 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢作内壁。脚通采用直径 50X $\geq 1.0\text{MM}$ 厚不锈钢管
B02	双门平台雪柜	1800*800*800	台	2	1、全封闭制冷系统。2、箱体采用优质不锈钢整体发泡成型。3、采用微电脑温度控制器。4、盘管采用全铜无缝管。

B03	双星水池柜	1600*700*800	台	1	1、整体 SUS304 不锈钢制作，一级板材； 2、台面采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 3、星盆斗采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 4、立柱采用 38*38mm 方通，配可调式子弹脚； 5、横撑采用 25*38mm 方通； 6、不锈钢下水器； 7、不锈钢水龙头
B04	洗地龙头	170*537*504	台	1	1、规格：蓝色液压管可配 5-15 米； 2、采用不锈钢开放式卷盘厚度$\geq 1.2\text{MM}$，底座钢板厚度$\geq 5\text{MM}$，液压管出口采用 304 不锈钢板加固，系统控制软管的长度和拖拉力度，可自动撤回； 3、标配一把喷枪或花洒喷头。提供中国节水产品认证证书，冲洗地龙头具有权威机构检测报告，依据 QB/T1334-3043《水嘴通用技术条件》，经检测，所检项目符合 QB/T1334-3043 的相关要求（加盖水印）



B05	万能蒸烤箱连座(10盆电热)	847*771*1042	台	1	有三种模式的万能蒸烤箱模式：温度范围 30℃~300℃精确到一个百分点的十渡测量、设定和控制享有专利的烹饪腔能量分享技术内置带自动返回装置的手持喷淋器 装备特征： 有六个测量点的内部温度传感器 可有 12 个步骤的 350 个程序 可分三级调节的湿化功能 气流速度可以分为五个级别编程； USB 接口。该产品具有 CQC 标志认证实验报告，实验依据标准：GB 4806. 5-3046, GB4806. 7-3046, GB4806. 9-3046, GB4806. 11-3046。该产品具有食品接触产品安全认证证书。万能蒸烤箱门玻璃具有相关认证机构颁发的 3C 证书。 万能蒸烤箱门胶条具有权威机构出具的依据 GB 4806. 11-3046 相关要求出具的检测报告食品级 304 不锈钢板具有符合 GB4806. 9-3046《食品安全国家标准食品接触用金属材料及制品》的测试报告，依据检测方法：GB31604. 49-3046 第二部分第一法。 具有权威机构出具的依据 GB4706. 1-2005《家用和类似用途电器的安全 第一部分：通用要求》、GB4706. 34-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电强制对流烤炉、蒸汽炊具和蒸汽对流炉的特殊要求》检验共 26 项全部符合检的检验报告。
B06	电饼铛	720*655*745	台	1	1. 额定电压 380V； 2. 额定功率 50Hz； 3. 温度调节范围 0-300 度 4. 限制温度 310+20（-20）； 5. 额定输入功率 5KW；
B07	双门蒸饭车(电热)	1400*650*1700	台	1	选用 SUS304 优质不锈钢板制作，内胆 $\delta \geq 1.0\text{mm}$，外封板 $\delta \geq 1.0\text{mm}$，插槽 $\delta = 1.2\text{mm}$，水箱自动进水，配优质耐高温材料及进口密封条。 电压：380V 功率：24KW



B08	三门 烤箱 (电 热)	1200*800*1600	台	1	1. 三层六盘; 温度范围 0-300℃; 2. 温度稳定度 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ (采用智能温控, 根据需求可以更换用分段式); 3. 温度分布均匀度 $\pm 1.5^{\circ}\text{C}$ (最少 8 点检测), 升温时间 200℃约需 20min、消耗电力 3-6KW; 4. 电源 3 ϕ 380VAC $\pm 10\%$; 19.8kw 5. 电热管采用不锈钢带散热片内胆采用不锈钢板制作。
B09	开水 器带 底座	520*530*1300	台	1	产品采用耐用电器元件, 外壳全不锈钢制造, 水箱式结构, 具有自动进、自动控温及水位和温度显示功能; 容量: $\geq 60\text{L}$ 。
B10	四门 高身 雪柜	1220*760*1950	台	1	一风冷无霜, 亲水翅片铜管蒸发器; 一整体角铁焊接框架, 环保聚氨脂保温层, 高压整体发泡; 一门框带除露发热丝, 冷凝水自动蒸发, 无需排水。 内胆采用 304 不锈钢板制作。 优质不锈钢板制作。 投标人须提供四门风冷雪柜生产厂家的《环境管理体系认证证书》《食品接触产品卫生认证证书》《职业健康安全管理体系认证证书》《质量管理体系认证证书》
B11	三拉 门吊 柜	1800*400*600	台	4	面板采用优质 304 不锈钢板制作, 板厚 $\geq 0.8\text{mm}$; 层板下一竖向 U 型加强筋; 底板板厚 $\geq 0.8\text{mm}$; 活动门外层厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 。
C	面点区				



C01	搅拌机	590*960*900	台	1	1. 技术标准: 2. 额定电压 (V) : 380; 3. 额定功率 (kw) : 1.5kw 4. 搅拌转速(r/min): 160-240; 5. 料桶转速(r/min): 13-19; 6. 拌桶容量 (L) : 35; 7. 和面量(kg): 12;
C02	压面机	750*960*1000	台	1	1. 不锈钢全包围式单辊式面条机采用带轮、齿轮传动, 运转平稳。2. 机身和面斗采用优质不锈钢焊接制造, 防腐蚀。配铜芯电机, 力量大, 噪音小。坚固耐用符合食品生产安全标准。3. 额定电压和功率: 380V/1.5KW 工作效率: 50-60kg/h,
C03	卧式和面机	1200*700*1000	台	1	(1) 产品规格: $\geq 25\text{kg}$; (2) 电压: 380V, 电机功率: $\geq 3\text{kW}$; (3) 生产效率: 400kg/h; (4) 和面机体形设计合理符合工作要求和卫生要求, 采用纯铜芯电机, 不锈钢面斗、全钢内胆、产品的工作连接部位可拆卸分离, 使其在压制不同物的情况下便于清理和清洗, 产品的齿轮和连件以及压轴均采用复合金属制造, 坚固耐用运转平稳; 噪音低且工作稳定性高; 具有适应性强、结构紧凑、密封性好、和面均匀、耗能少; (5) 整机面板采用不低于 304 食品级不锈钢板材。
C04	包边木案工作台	1800*800*800	台	1	面板采用$\geq 50\text{mm}$厚木面板, 台面下有防潮衬板附加强撑, 可调高低式地脚。
C05	馒头机	1520*720*1100	台	1	400℃高温烤制成型辊表面, 附着力大, 且不沾漆掉漆。国标铜芯电机, 超强动力, 经久耐用。智能一键式开关, 方便易操作。

D	肉粗加工间				
D01	双层平板工作台	2000*800*800	台	1	(1) 不锈钢板材选用 304 不锈钢板。 (2) 工作柜台面采用 $\geq 1.5\text{MM}$ 厚不锈钢板制造。所有工作柜台面下用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋活动式底层板采用 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢板制造, 层板下安装 25mmX100mmX25mm 的 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢作内壁。脚通采用直径 50X $\geq 1.0\text{MM}$ 厚不锈钢管。
D02	大单星水池	1200*700*800+150	台	1	1、不锈钢板材选用 304 不锈钢板; 2. 星盆、洗刷台面板及槽体采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制造; 3. 横撑采用直径 25x $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 竖撑采用直径 38X $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 水池带加强筋、加强撑, 所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚, 配备防泄漏防臭漏水器。
D03	单星水池	1000*700*800+150	台	1	1、不锈钢板材选用 304 不锈钢板; 2. 星盆、洗刷台面板及槽体采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制造; 3. 横撑采用直径 25x $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 竖撑采用直径 38X $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 水池带加强筋、加强撑, 所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚, 配备防泄漏防臭漏水器。
D04	电热水器	870*415*400	台	1	圆形壁挂式 80L 全电脑、全感应安防系统, 防超温、防干烧、防超压、防漏电, 单旋钮调节, 蓝钻内胆, IP*4 级防水设计, 全自动控制, 自动补充冷水, 自动加热超长低热负荷发热管。采用黄钻内胆, 防腐、抗压、防爆, 比普通市场内胆更经久耐用加强型防电墙, 相当于普通电墙电阻的 2 倍, 安全防护系统自动断电, 防导电亚光面板, LED 液晶显示, 漩涡速热提高热效率 80%, 超长加热管定时预热加热节能模式: 第三代塔式进水系统操作方式: 轻触式按键+遥控器加热功率: 5000W 节能能效: 一级



D05	双星水池	1500*700*800+150	台	1	1、整体 SUS304 不锈钢制作，一级板材； 2、台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 3、星盆斗采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 4、立柱采用 38*38mm 方通，配可调式子弹脚； 5、横撑采用 25*38mm 方通； 6、不锈钢下水器； 7、不锈钢水龙头
D06	锯骨机	550*570*1150	台	1	1. 电压：380v 频率：50Hz 功率：3kw 电机功率（>）：1.5kw 带轮直径：300mm 锯带线速度：15m/s 2. 工作台规格：712*662mm 切割厚度：30~250mm 3. 防水等级：align=center>IPX1 外形尺寸：约 780*710*1690mm 整机重量约 98kg ；
D07	绞切肉机	1020*600*900	台	1	机身以及肉类接触部件均为优质 304 不锈钢，输送带及压菜带为无毒橡塑材料，可切片、切丝、绞馅，生产能力：切肉片 $\geq 400\text{Kg/h}$ ，切肉丝 $\geq 200\text{Kg/h}$ ，绞肉 $\geq 100\text{Kg/h}$ 。防水等级不低于 IPX1。
D08	洗地龙头	170*537*504	台	1	1、规格：蓝色液压管可配 5-15 米； 2、采用不锈钢开放式卷盘厚度 $\geq 1.2\text{MM}$ ，底座钢板厚度 $\geq 5\text{MM}$ ，液压管出口采用 304 不锈钢板加固，系统控制软管的长度和拖拉力度，可自动撤回； 3、标配一把喷枪或花洒喷头。提供中国节水产品认证证书，冲洗地龙头具有权威机构检测报告，依据 QB/T1334-3043《水嘴通用技术条件》，经检测，所检项目符合 QB/T1334-3043 的相关要求（加盖水印）
E	菜粗加工区				



E01	双星水池	1500*700*800+150	台	2	1、整体 SUS304 不锈钢制作，一级板材； 2、台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 3、星盆斗采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 4、立柱采用 38*38mm 方通，配可调式子弹脚； 5、横撑采用 25*38mm 方通； 6、不锈钢下水器； 7、不锈钢水龙头
E02	电热水器	870*415*400	台	1	圆形壁挂式 80L 全电脑、全感应安防系统，防超温、防干烧、防超压、防漏电，单旋钮调节，蓝钻内胆，IP*4 级防水设计，全自动控制，自动补充冷水，自动加热超长低热负荷发热管。采用黄钻内胆，防腐、抗压、防爆，比普通市场内胆更经久耐用加强型防电墙，相当于普通电墙电阻的 2 倍，安全防护系统自动断电，防导电亚光面板，LED 液晶显示，漩涡速热提高热效率 80%，超长加热管定时预热加热节能模式：第三代塔式进水系统操作方式：轻触式按键+遥控器加热功率：5000W 节能能效：一级
E03	双层平板工作台	1800*700*800	台	1	(1) 不锈钢板材选用 304 不锈钢板。 (2) 工作柜台面采用 $\geq 1.5\text{MM}$ 厚不锈钢板制造。所有工作柜台面下用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋活动式底层板采用 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢板制造，层板下安装 25mmX100mmX25mm 的 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢作内壁。脚通采用直径 50X $\geq 1.0\text{MM}$ 厚不锈钢管。



E04	土豆 脱皮 机	640*680*800	台	1	速度：275rpm； 采用食品级 304 不锈钢外壳，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，挂砂均匀牢固优质； 铜芯大功率电机； 强力带传动系统，风冷马达适； 不锈钢去皮底盘，去皮内壁易更换； 容器与底部碟盘无需工具即可拆装，可采用洗碗机清洗； 自动卸料系统，不锈钢卸料口带快速锁定及密封系统； 无需拆卸机器即可对各部位进行维护； 机盖处、卸料口处带微限开关； 带快速接水装置； 可调不锈钢支脚，适于地面安装；
E05	洗地 龙头	170*537*504	台	1	1、规格：蓝色液压管可配 5-15 米； 2、采用不锈钢开放式卷盘厚度 $\geq 1.2\text{MM}$ ，底座钢板厚度 $\geq 5\text{MM}$ ，液压管出口采用 304 不锈钢板加固，系统控制软管的长度和拖拉力度，可自动撤回； 3、标配一把喷枪或花洒喷头。提供中国节水产品认证证书，冲洗地龙头具有权威机构检测报告，依据 QB/T1334-3043《水嘴通用技术条件》，经检测，所检项目符合 QB/T1334-3043 的相关要求（加盖水印）
E06	拖把 池	460*400*660	台	2	1、不锈钢板材选用 304 不锈钢板；2. 星盆、洗刷台面板及槽体采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制造；3. 横撑采用直径 $25\text{x} \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管，竖撑采用直径 $38\text{x} \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管，水池带加强筋、加强撑，所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚，配备防泄漏防臭漏水器。



E07	拖把池（组装式）	1200*490*1900	台	1	1、整体 SUS304 不锈钢制作，一级板材； 2、台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 3、星盆斗采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 4、立柱采用 38*38mm 方通，配可调式子弹脚； 5、横撑采用 25*38mm 方通； 6、不锈钢下水器； 7、不锈钢水龙头
F	凉菜间				
F01	洗手星	500*450*600	台	2	1、整体 SUS304 不锈钢制作，一级板材； 2、台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 3、星盆斗采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 4、立柱采用 38*38mm 方通，配可调式子弹脚； 5、横撑采用 25*38mm 方通； 6、不锈钢下水器； 7、不锈钢水龙头
F02	双门平台雪柜	1500*760*800	台	2	1、全封闭制冷系统。2、箱体采用优质不锈钢整体发泡成型。3、采用微电脑温度控制器。4、盘管采用全铜无缝管。
F03	单星水池	700*700*800+150	台	1	1、不锈钢板材选用 304 不锈钢板；2.星盆、洗刷台面板及槽体采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制造；3.横撑采用直径 25x $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管，竖撑采用直径 38x $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管，水池带加强筋，加强撑，所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚，配备防泄漏防臭漏水器。



F04	单通工作台	1500*700*800	台	1	1. 不锈钢板材选用 304-2B 不锈钢磨砂板材。2. 工作柜台面采用 1.2MM 厚不锈钢板制造。所有工作柜台骨架用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋活动式底层板采用 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢板制造,层板下安装 5mmX100mmX25mm 的 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢作内壁。脚通采用直径 50X $\geq 1.0\text{MM}$ 厚不锈钢管。
F05	食品留样柜	600*650*1800	台	1	有效容积 128L, 双层钢化玻璃门, 制冷方式: 制冷, 八档可调温控开关 0-8 度冷藏, 制冷剂 R134A 或 600A, 功率 64W, 带锁, 配四只移动万向轮。
G	洗碗间				
G01	单星水池	1000*800*800+150	台	1	1、不锈钢板材选用 304 不锈钢板; 2. 星盆、洗刷台面板及槽体采用 1.2mm 不锈钢板制造; 3. 横撑采用直径 25x $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 竖撑采用直径 38X $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 水池带加强筋、加强撑, 所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚, 配备防泄漏防臭漏水器。
G02	洁碟台 A	1200*800*800+150	台	1	1、不锈钢板材选用 304 不锈钢板; 2. 星盆、洗刷台面板及槽体采用 1.2mm 不锈钢板制造; 3. 横撑采用直径 25x $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 竖撑采用直径 38X $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 水池带加强筋、加强撑, 所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚, 配备防泄漏防臭漏水器。



G03	揭盖式洗碗机	690*725*1505	台	1	. 外形尺寸: 约 690X725X 1505 mm (开门高度 1950mm). 洗涤筐尺寸: 500X500x 100 mm . 最大洗涤高度: 400 mm. 最大洗涤量: 60 筐 . 耗水量: 3L/筐. 洗涤温度: 55-60℃. 漂洗温度: 82℃ . 进水压力: 0.25-0.5Mpa. 电源要求: 380V/50Hz/3N. 总功率: 8.6KW, PIC 加热特点 . 电子触摸面板, 数码显示温度, 一键开机、关机。 . 操作简单只需关上操作杆即可清洗, 操作结束后, 3 个方向均可将门打开, . 清洗水箱时, 无需拆卸洗碗固定架, 只器将洗碗固定架向上一提, 即可清洗水箱, . 水箱底即 135 度斜角, 清洗时更便捷。 . 洗涤时间可根据用户碗碟的洁净程度调节洗涤周期, 电子压力式水位, 自动控制水位, 不锈钢 304 喷臂, 内四式喷嘴, 清洗范围更广。 . 高放洗廉性能, 低廉的运行成本, 空间小。
G04	单星污碟台 (中星 A)	1200*800*800+150	台	1	1、不锈钢板材选用 304 不锈钢板; 2. 星盆、洗刷台面板及槽体采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制造; 3. 横撑采用直径 $25\text{mm} \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 竖撑采用直径 $38\text{mm} \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管, 水池带加强筋、加强撑, 所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚, 配备防泄漏防臭漏水器。
G05	双孔收餐工作台	1200*700*800	台	1	1、整体 SUS304 不锈钢制作, 一级板材; 2、台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作;



G06	洗地龙头	170*537*504	台	1	1、规格：蓝色液压管可配 5-15 米； 2、采用不锈钢开放式卷盘厚度$\geq 1.2\text{MM}$，底座钢板厚度$\geq 5\text{MM}$，液压管出口采用 304 不锈钢板加固，系统控制软管的长度和拖拉力度，可自动撤回； 3、标配一把喷枪或花洒喷头。提供中国节水产品认证证书，冲洗地龙头具有权威机构检测报告，依据 QB/T1334-3043《水嘴通用技术条件》，经检测，所检项目符合 QB/T1334-3043 的相关要求（加盖水印）
G07	热风循环消毒柜	1310*610*1800	台	2	1、外形尺寸：约 1310*610*1800；内壁：采用 1.0mm 厚优质不锈钢板，配不锈钢加固；外壁：采用 0.8mm 厚优质不锈钢板； 2、双层保温结构，最高温度可达 150 度，自动烘干，配不锈钢重力脚； 3、另配：自动控温自动恒温定时装置，超温保护、安全节能、操作简便； 4. 360 度热风循环+红外线双重杀菌，黑晶面板，美观大方； 5、电压：220V，功率：4.8KW；容积：720L。 6. 投标人须提供设置在温度为 125℃，时间为 60min 的条件下，消毒柜对染于玻璃载体上的大肠杆菌平均杀灭对数值均> 3.00，达到《食具消毒柜安全和卫生要求》；在设置温度为 125℃，时间为 60min 的条件下，消毒柜消毒过程中$\geq 100^\circ\text{C}$的最低温度为 100.00℃，最高温度为 141.07℃，消毒作用时间大于 15min，达到《食具消毒柜安全和卫生要求》。
G08	四门碗柜	1200*500*1800	台	1	不锈钢板材选用 304 不锈钢板，工作柜台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制造，所有工作柜台面下用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋，活动式底层板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板制造，门采用双层式构造，厚 $\geq 12-15\text{mm}$，滑动拉门用 1.2mm 不锈钢作外壁，$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢作内壁。



G09	电热水器	870*415*400	台	1	圆形壁挂式 80L 全电脑、全感应安防系统, 防超温、防干烧、防超压、防漏电, 单旋钮调节, 蓝钻内胆, IP*4 级防水设计, 全自动控制, 自动补充冷水, 自动加热超长低热负荷发热管。采用黄钻内胆, 防腐、抗压、防爆, 比普通市场内胆更经久耐用加强型防电墙, 相当于普通电墙电阻的 2 倍, 安全防护系统自动断电, 防导电亚光面板, LED 液晶显示, 漩涡速热提高热效率 80%, 超长加热管定时预热加热节能模式: 第三代塔式进水系统操作方式: 轻触式按键+遥控器加热功率: 5000W 节能能效: 一级
G10	垃圾处理器	1100*760*1050	台	1	电压: 380V-功率: 6KW-处理容量: 300H-进水压力: 0.28Mbar-进水接口: 4/8 寸-出水接口: 2 寸-垃圾桶容量: 60L。
H	无菌餐区 (营养餐、打包等)				
H01	保温煲	300*320*360	台	1	容量: 8L; 不锈钢加厚内胆, 不生锈, 镜面抛光表面, 高低温下不析出有害物质, 耐腐蚀、耐冲击、不易生锈; 方便清洁; 调节控温保温营养, 三维立体循环极速加热; 倒挂式盖子节省时间、空间使用方便。
H02	单通工作台	1500*800*800	台	1	1. 不锈钢板材选用 304-2B 不锈钢磨砂板材。2. 工作柜台面采用 $\geq 1.2\text{MM}$ 厚不锈钢板制造。所有工作柜台骨架用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋活动式底层板采用 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢板制造, 层板下安装 $5\text{mm} \times 100\text{mm} \times 25\text{mm}$ 的 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢作内壁。脚通采用直径 $50\text{X} \geq 1.0\text{MM}$ 厚不锈钢管。
H03	双门平台雪柜	1500*800*800	台	1	1、全封闭制冷系统。2、箱体采用优质不锈钢整体发泡成型。3、采用微电脑温度控制器。4、盘管采用全铜无缝管。

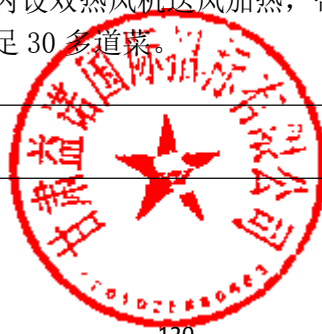


H04	双层 平板 工作 台	1500*700*800	台	1	(1) 不锈钢板材选用 304 不锈钢板。 (2) 工作柜台面采用 $\geq 1.5\text{MM}$ 厚不锈钢板制造。所有工作柜台面下用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋活动式底层板采用 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢板制造，层板下安装 25mmX100mmX25mm 的 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢作内壁。脚通采用直径 50X $\geq 1.0\text{MM}$ 厚不锈钢管。
H05	五格 保温 售饭 工作 柜	1800*700*800	台	1	采用 304 食品级不锈钢磨砂板材，面板： $\geq 1.2\text{mm}$ ，侧板： $\geq 1.0\text{mm}$ 优质温控器，电热式 50 不锈钢跳节脚
H06	豆浆 机	520*455*1180	台	1	电压：220v 功率：0.5kw
H07	封口 机	375*335*680	台	1	封口速率：500 杯/h
I	瓷器库				
I01	四层 栅格 层架	1200*500*1600	台	2	不锈钢板材选用 SUS304-2B 不锈钢磨砂板材。层板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制造。所有工作面台下用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋。支架采用管壁 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管，竖撑采用直径 38X $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管
I02	四层 平板 货架	1500*500*1550	台	2	不锈钢板材选用 SUS304-2B 不锈钢磨砂板材。层板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制造。所有工作面台下用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋。支架采用管壁 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管，竖撑采用直径 38X $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管

J		鱼类宰杀间			
J01	四层 栅格 层架	1200*500*1600	台	2	不锈钢板材选用 SUS304-2B 不锈钢磨砂板材。层板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制造。所有工作面台下用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋。支架采用管壁 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管，竖撑采用直径 38X $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管
J02	双星 水池	1200*700*800+150	台	1	1、整体 SUS304 不锈钢制作，一级板材； 2、台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 3、星盆斗采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 4、立柱采用 38*38mm 方通，配可调式子弹脚； 5、横撑采用 25*38mm 方通； 6、不锈钢下水器； 7、不锈钢水龙头
J03	四层 平板 货架	1200*500*1600	台	2	不锈钢板材选用 SUS304-2B 不锈钢磨砂板材。层板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制造。所有工作面台下用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋。支架采用管壁 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管，竖撑采用直径 38X $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管
K		售饭区			
K01	洗手 星	600*500*600	台	1	1、整体 SUS304 不锈钢制作，一级板材； 2、台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 3、星盆斗采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作； 4、立柱采用 38*38mm 方通，配可调式子弹脚； 5、横撑采用 25*38mm 方通； 6、不锈钢下水器； 7、不锈钢水龙头

K02	单星水池柜	700*800*800+150	台	1	1、不锈钢板材选用 304 不锈钢板；2. 星盆、洗刷台面板及槽体采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制造；3. 横撑采用直径 $25\text{x}\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管，竖撑采用直径 $38\text{x}\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管，水池带加强筋、加强撑，所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚，配备防泄漏防臭漏水器。
K03	单通工作台	1800*800*800	台	2	1. 不锈钢板材选用 304-2B 不锈钢磨砂板材。 2. 工作柜台面采用 $\geq 1.2\text{MM}$ 厚不锈钢板制造。所有工作柜台骨架用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋活动式底层板采用 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢板制造，层板下安装 $5\text{mm}\times 100\text{mm}\times 25\text{mm}$ 的 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢作内壁。脚通采用直径 $50\text{x}\geq 1.0\text{MM}$ 厚不锈钢管。
K04	双门玻璃门消毒柜	1200*500*1800	台	1	全不锈钢打造箱体，设计时尚大方； • 内外无磁不锈钢+不锈钢加热管； • 整机整体发泡，门封条密闭工艺，隔热保温，； • 采用高温热风循环消毒系统消毒，清除各种有害病菌； • 全不锈钢层架、重力脚配置，承载力强，坚固耐用； • 可调温控器和可调定时器功能，对所需温度时间随意调节；
K05	四门碗柜	1200*500*1800	台	1	不锈钢板材选用 304 不锈钢板，工作柜台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制造，所有工作柜台面下用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋，活动式底层板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板制造，门采用双层式构造，厚 12-15mm，滑动拉门用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢作外壁， $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢作内壁。
K06	五格保温售饭工作柜	1800*700*800	台	3	采用 304 食品级不锈钢磨砂板材 面板： 1.2mm 侧板： $\geq 1.0\text{mm}$ 优质 温控器，电热式 50 不锈钢跳节脚

K07	双层 平板 工作 台	1650*700*800	台	1	(1) 不锈钢板材选用 304 不锈钢板。 (2) 工作柜台面采用 $\geq 1.5\text{MM}$ 厚不锈钢板制造。所有工作柜台面下用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋活动式底层板采用 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢板制造，层板下安装 25mmX100mmX25mm 的 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢作内壁。脚通采用直径 50X $\geq 1.0\text{MM}$ 厚不锈钢管。
L	传菜区				
L01	双层 台面 立架	1500*400*600	台	1	1、采用国家标准 SUS304-2B 不锈钢磨砂板材，面板 $\geq 1.2\text{mm}$ ；侧板 $\geq 1.0\text{mm}$ ，腿脚为 $\phi 50$ 铸铁套不锈钢管调节脚可随意上下调节是工作台在使用时保持稳定性。
L02	单通 工作 台	1500*800*800	台	2	1. 不锈钢板材选用 304-2B 不锈钢磨砂板材 2. 工作柜台面采用 $\geq 1.2\text{MM}$ 厚不锈钢板制造。所有工作柜台骨架用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋活动式底层板采用 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢板制造，层板下安装 5mmX100mmX25mm 的 $\geq 1.0\text{MM}$ 不锈钢作内壁。脚通采用直径 50X $\geq 1.0\text{MM}$ 厚不锈钢管。
L03	三层 餐车	850*450*900	台	1	整体采用 SUS304 不锈钢制作； 台面厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，下层板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 脚管采用 $\Phi 48 \times \geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢圆管； 配静音万向轮，带刹车
L04	双门 宴会 保温 车	1580*930*1850	台	1	内设双热风机送风加热，带来 30~80° C 热度，保温温度更均匀。11 层大容量，轻松满足 30 多道菜。
M	开水间				



M01	开水器带底座	520*530*1300	台	1	产品采用耐用电器元件，外壳全不锈钢制造，水箱式结构，具有自动进、自动控温及水位和温度显示功能；容量：≥60L。
M02	不锈钢净水器	600*160*180	台	1	材质：不锈钢
N	收货区				
N01	电子秤	400*500*850	台	2	规格：FHT-50kg*2g, FHT-75kg*5g, FHT-150kg*10g, FHT-300kg*20g, FHT-100kg 显示方式：数码管显示[LED] 测量范围：1（kg） 最大（小）称量：20g-300kg 单位重量：45kg 面板材质：不锈钢
N02	四层平板货架	1500*500*1600	台	2	不锈钢板材选用 SUS304-2B 不锈钢磨砂板材。层板采用≥1.2mm 不锈钢板制造。所有工作面台下用≥1.0mm 厚不锈钢板做加强筋。支架采用管壁≥1.0mm 厚不锈钢管，竖撑采用直径 38X≥1.0mm 厚不锈钢管
0	自助餐厅				
002	双门玻璃门消毒柜	1200*500*1800	台	1	全不锈钢打造箱体，设计时尚大方； • 内外无磁不锈钢+不锈钢加热管； • 整机整体发泡，门封条密闭工艺，隔热保温； • 采用高温热风循环消毒系统消毒，清除各种有害病菌； • 全不锈钢层架、重力脚配置，承载力强，坚固耐用； • 可调温控器和可调定时器功能，对所需温度时间随意调节；

003	单通工作台	1500*700*800	台	1	1. 不锈钢板材选用 304-2B 不锈钢磨砂板材。 2. 工作柜台面采用 ≥ 1.2 MM 厚不锈钢板制造。所有工作柜台骨架用 ≥ 1.0 mm 厚不锈钢板做加强筋活动式底层板采用 ≥ 1.0 MM 不锈钢板制造,层板下安装 5mmX100mmX25mm 的 ≥ 1.0 MM 不锈钢作内壁.脚通采用直径 50X ≥ 1.0 MM 厚不锈钢管。
004	饮料展示柜	655*615*1850	台	1	风冷无霜,整机发泡层,低能耗,静音低噪
005	台式咖啡机	320*450*700	台	1	电压: 220v 功率: 3kw
006	圆柱双头果汁鼎	310*410*502	台	1	-外形尺寸: 约 310*410*502
007	保温煲	300*320*360	台	2	容量: 8L;不锈钢加厚内胆,不生锈,镜面抛光表面,高低温下不析出有害物质,耐腐蚀、耐冲击、不易生锈;方便清洁;调节控温保温营养,三维立体循环极速加热;倒挂式盖子节省时间、空间使用方便。
008	豪华型正方形机械缓冲餐炉	440*400*318	台	1	外形尺寸: 约 440*400*318 容量: 6L 电压: 220V 功率: 0.75KW



009	长方形餐炉（可调温电热水盆）	570*360*250	台	1	-外形尺寸：约 635*425*440 -容量：9L -电压：220V -功率：0.75KW
010	圆形全翻餐炉（可视）	475*475*450	台	1	-外形尺寸：约 475*475*450 -容量：6L -电压：220V -功率：0.75KW
011	长方形全翻餐炉	635*425*440	台	1	-外形尺寸：约 570*360*250 -容量：9L -电压：220V -功率：0.75KW
012	收餐柜车	500*600*800	台	1	1、整体 SUS304 不锈钢制作，一级板材； 2、台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作；
013	单星水池连收餐柜（左星）	1500*650*800+150	台	1	1、整体 SUS304 不锈钢制作，一级板材； 2、台面采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板制作；





益诺招标

公开招标

014	多头 开水 器	800*540*1150	台	1	材质：不锈钢
P	主副食库				
P01	四层 平板 货架	1200*500*1550	台	7	不锈钢板材选用 SUS304-2B 不锈钢磨砂板材。层板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制造。所有工作面台下用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋。支架采用管壁 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管，竖撑采用直径 38X $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管
P02	四层 平板 货架	1500*500*1550	台	2	不锈钢板材选用 SUS304-2B 不锈钢磨砂板材。层板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制造。所有工作面台下用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋。支架采用管壁 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管，竖撑采用直径 38X $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢管
P03	米面 架	1000*600*150	台	2	不锈钢板材选用国标 304 不锈钢板。层板采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板制造。所有工作面台下用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板做加强筋。支架采用管壁 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢管，竖撑采用直径 38 $\times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢管，所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可脚。
R	包厢				
R01	多功 能配 餐消 毒柜	780*480*970	台	12	全不锈钢打造箱体，设计时尚大方； • 内外无磁不锈钢+不锈钢加热管； • 整机整体发泡，门封条密闭工艺，隔热保温，； • 采用高温热风循环消毒系统消毒，清除各种有害病菌； • 全不锈钢层架、重万脚配置，承载力强，坚固耐用； • 可调温控器和可调定时器功能，对所需温度时间随意调节；
S	大厅洗消间				

S01	大单星水池柜	1200*700*800+150	台	1	1、不锈钢板材选用 304 不锈钢板；2. 星盆、洗刷台面及槽体采用 1.2mm 不锈钢板制造；3. 横撑采用直径 25x≥1.0mm 厚不锈钢管，竖撑采用直径 38x≥1.0mm 厚不锈钢管，水池带加强筋、加强撑，所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚，配备防泄漏防臭漏水器。
S02	开水器带底座	520*530*1300	台	1	产品采用耐用电器元件，外壳全不锈钢制造，水箱式结构，具有自动进、自动控温及水位和温度显示功能；容量：≥60L。
S03	单通工作台	1450*700*800	台	1	1. 不锈钢板材选用 304-2B 不锈钢磨砂板材。 2. 工作柜台面采用≥1.2MM 厚不锈钢板制造。所有工作柜台骨架用≥1.0mm 厚不锈钢板做加强筋活动式底层板采用≥1.0MM 不锈钢板制造，层板下安装 5mmX100mmX25mm 的≥1.0MM 不锈钢作内壁。脚通采用直径 50x≥1.0MM 厚不锈钢管。
S04	单星水池连收餐柜（左星）	1500*700*800+150	台	2	1、整体 SUS304 不锈钢制作，一级板材； 2、台面采用≥1.2mm 厚不锈钢板制作；
1	排烟设备				
2	不锈钢烟罩	9200*1200*500	平方	35	不锈钢排烟罩采用国家标准 SUS304-BB 不锈钢磨砂板材，面板≥1.2mm；侧板≥1.0mm 厚；背板≥1.0mm 厚，主支架为≥1.0mm 厚（25mm*25mm）不锈钢方管、不锈钢多层隔网净化板。



3	不锈钢烟罩	2400*1200*500	平方	15	不锈钢排烟罩采用国家标准 SUS304-BB 不锈钢磨砂板材, 面板 $\geq 1.2\text{mm}$; 侧板 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚; 背板 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚, 主支架为 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 (25mm*25mm) 不锈钢方管、不锈钢多层隔网净化板。
4	不锈钢烟罩	6500*1200*500	平方	20	不锈钢排烟罩采用国家标准 SUS304-BB 不锈钢磨砂板材, 面板 $\geq 1.2\text{mm}$; 侧板 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚; 背板 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚, 主支架为 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 (25mm*25mm) 不锈钢方管、不锈钢多层隔网净化板。
5	不锈钢烟罩	3500*1200*500	平方	18.6	不锈钢排烟罩采用国家标准 SUS304-BB 不锈钢磨砂板材, 面板 $\geq 1.2\text{mm}$; 侧板 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚; 背板 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚, 主支架为 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚 (25mm*25mm) 不锈钢方管、不锈钢多层隔网净化板。
6	不锈钢烟管	1.0mm	平方	550	采用国家标准材质的不锈钢, 厚度为: $\geq 1.2\text{mm}$. (现场制作)
7	截止阀	600*800*200	个	3	风管专用
8	防火阀	符合消防规范	个	2	2mm 冷轧钢板制作, 表面喷塑, 70 摄氏度自动关闭。
9	二次启动箱	标准	台	2	1、外壳采用优质铝合金铸造成形, 表面高压静电喷塑; 2、内装高分断小型断路器、接触器、继电器及万能转换开关或控制按钮等元件; 3、断路器及万能转换开关外设小手柄操作, 灵活可靠; 钢管或电缆布线均可。
10	风柜减震器	现场定制	套	2	弹簧采用自然频率值设计, 烤漆处理, 耐候性佳, 防振效率高, 底部防滑反螺栓设计, 安全性高, 荷振挠度 25mm, 承重 200Kg。



11	双进风柜式离心风机	15kw	台	1	多翼式离心结构，双吸式蜗壳吸风；骨架 Q235-L50*5 国标角铁，外壳为 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚静电喷涂 SPCC 冷扎板或镀锌板；优质低碳钢叶轮。B 型三角带，上海力标电机。技术参数：风量 $55000\text{m}^3/\text{h}$ - $62000\text{m}^3/\text{h}$ ，全压 800pa ，转速 $750\text{r}/\text{min}$ ，噪音小于 60db 。风柜生产厂家使用 316L 不锈钢材质符合国家 GB/T 3280-3045 检测标准，须提供 316L 不锈钢材质 3.6mm （或以上厚度）通过国家认可的质量监督检测机构（带 CMA 章）出具的：塑性延伸强度、抗拉强度、断后伸长率、化学成分合格报告。
12	双进风柜式离心风机	11kw	台	1	多翼式离心结构，双吸式蜗壳吸风；骨架 Q235-L50*5 国标角铁，外壳为 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚静电喷涂 SPCC 冷扎板或镀锌板；优质低碳钢叶轮。B 型三角带，上海力标电机。技术参数：风量 $48000\text{m}^3/\text{h}$ - $62000\text{m}^3/\text{h}$ ，全压 800pa ，转速 $620\text{r}/\text{min}$ ，噪音小于 60db
13	低空排放油烟净化器	45000 风量	台	1	一油烟净化器所配智能数显高压电源：(1)、数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压同时配备领先显示，做到更细致更直观反映设备的运行状态及保养清洗信息；(2)、具有强大的保护功能：高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路均可及时保护，(3)、对不同工况具有超强自适应性，同时配置手动调节功能：如输出功率、高压放电次数，以及特殊工况的内置参数均可现场实施调整(出厂前参数已设定为默认值)；(4)、当设备出现异常时，可阅读数显的错误代码及时查明原因予以排除； 一电压：220V； 油烟净化器符合 GB 《饮食业油烟排放标准》；《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范》； 标牌符合 GB/T13306;净化器本体阻力，静电式<300；控制箱接地电阻<2；静电式设备极板间绝缘电阻≥ 50；湿式净化设备出口烟气含水率<8；设备本体漏风率<5；正常运行使用时间≥ 1；额定风量下净化效率/80%风量下净化效率/120%风量下净化效率，小型：≥ 60 ($K=0.85$)；（提供检测报告复印件加盖制造商公章）



14	低空 排放 油烟 净化 器	33000 风量	台	1	一油烟净化器所配智能数显高压电源：(1)、数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压同时配备领先显示，做到更细致更直观反映设备的运行状态及保养清洗信息；(2)、具有强大的保护功能：高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路均可及时保护，(3)、对不同工沉具有超强自适应性，同时配置手动调节功能：如输出功率、高压放电次数，以及特殊工况的内置参数均可现场实施调整(出厂前参数已设定为默认值)；(4)、当设备出现异常时，可阅读数显的错误代码及时查明原因予以排除；一电压：220V； 油烟净化器符合 GB 《饮食业油烟排放标准》； 《饮食业油烟净化设备技术要求及检测技术规范》； 标牌符合 GB/T13306;净化器本体阻力，静电式<300；控制箱接地电阻<2；静电式设备极板间绝缘电阻≥ 50；湿式净化设备出口烟气含水率<8；设备本体漏风率<5；正常运行使用时间≥ 1；额定风量下净化效率/80%风量下净化效率/120%风量下净化效率，小型：≥ 60 ($K=0.85$)；（提供检测报告复印件加盖制造商公章）
15	不锈 钢弯 头	标准	个	12	厚度为： $\geq 1.2\text{mm}$. (现场制作)
16	不锈 钢变 径	现场定制	个	6	厚度为： $\geq 1.2\text{mm}$. (现场制作)
17	软连 接	进口材质	套	4	弹簧采用自然频率值设计，烤漆处理，耐候性佳，防振效率高，底部防滑反螺栓设计，安全性高，荷振挠度 25mm，承重 $\geq 200\text{Kg}$ 。
18	风柜 支架	现场定制	套	2	支架全部用 8#槽钢及 $\geq 2.5\text{mm}$ 铁板满焊，防锈处理。
19	不锈 钢挂 板	双面翻边	平方	80	不锈钢 304 板材： $\geq 1.0\text{mm}$ 厚

20	不锈钢地沟盖板	标准	件	150	不锈钢 304 板材: $\geq 2.0\text{mm}$ 厚
21	油烟净化器支架	现场定制	套	2	支架全部用 8#槽钢及 $\geq 2.5\text{mm}$ 铁板满焊, 防锈处理。
新风系统					
1	低噪音柜式离心风机	4kW	台	1	多翼式离心结构, 双吸式蜗壳吸风; 骨架 Q235-L50 $\times$ 5 国标角铁, 外壳为 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚静电喷涂 SPCC 冷扎板或镀锌板; 优质低碳钢叶轮。B 型三角带。技术参数: 风量 32000m ³ /h-62000m ³ /h, 全压 800pa, 转速 520r/min, 噪音小于 60db。
2	二次启动箱	电机配套	台	1	(1) 外壳采用优质铝合金铸造成形, 表面高压静电喷塑; (2) 内装高分断小型断路器、接触器、继电器及万能转换开关或控制按钮等元件; (3) 断路器及万能转换开关外设小手柄操作, 灵活可靠; 钢管或电缆布线均可。
3	不锈钢风管	1.0mm	m ²	81.8	风管一体压制成型, 尺寸精确, 结构强度高, 无焊接, 不宜变形, 连接紧密, 漏风率低; 管道 $\geq 0.8\text{mm}$; 加强筋 $\geq 1.0\text{mm}$, 角连接件 $\geq 1.0\text{mm}$, 硅酮密封胶密封。
4	风嘴	标准	个	11	材质: 不锈钢, 适用新风等需要通风换气场所, 通过调风嘴的调节机构可以调节气流方向, 调节灵活, 转动范围较广。

5	软连接	进口材质	套	1	弹簧采用自然频率值设计，烤漆处理，耐候性佳，防振效率高，底部防滑反螺栓设计，安全性高，荷振挠度 25mm，承重 $\geq 200\text{kg}$ 。
6	风柜支架	现场定制	个	1	支架全部用 $\geq 8\#$ 槽钢及 $\geq 2.5\text{mm}$ 铁板满焊，防锈处理。
7	不锈钢弯头	现场定制	个	4	厚度为： $\geq 1.2\text{mm}$ 。（现场制作）
8	不锈钢变径	现场定制	个	2	厚度为： $\geq 1.2\text{mm}$ 。（现场制作）
9	风柜减震器	现场定制	个	1	弹簧采用自然频率值设计，烤漆处理，耐候性佳，防振效率高，底部防滑反螺栓设计，安全性高，荷振挠度 25mm，承重 $\geq 200\text{kg}$ 。
10	防火阀	70° C, 符合消防规范	个	1	符合消防规范 2mm 冷轧钢板制作，表面喷塑，70 摄氏度自动关闭。
11	防雨百叶	现场定制	个	1	铝合金



12	全自动油水分离器/污水提升泵	(2600*1000*1350)	套	1	全自动油水分离器材质：304 不锈钢，1、箱体材质为 304 不锈钢，主箱体厚度 2.5mm，其余箱体厚度 2.0mm，盖板厚度 1.2mm；2、大杂物拦截器格栅孔径不小于 20mm；3、自动除渣机格栅孔径不大于 10mm；4、污水在油水分离箱内的停留时间不小于 5min，污水流动速度不大于 0.005m/s；5、自动除渣机要双控运行：10：00-13:00 和 15:30-18:30 时间段内持续运行，每工作 4 分钟暂停 1 分钟，其余时间跟提升泵联动；6、提升泵轮替使用，每个工作周期自动切换，发生故障时自动切换到另外一台泵；7、工作电压为 380V，50Hz；8、设备底座为镀锌槽钢，不小于 8#；9、油阀不小于 DN50，排污阀不小于 DN40。绞龙除渣机一台，浮油器装置一套，温控、搅拌装置一套，二级排泥装置底部排污，提升泵两台（一用一备）泵自耦装置、导杆两套，液位系统一套，电器控制（PLC）一套。 全自动油水分离器产品功能： 除渣功能：当污水进入设备固液分离区内除渣提篮（称之：一级排渣）。将较大固体颗粒经拦截后由人工提篮倒出（自动除渣机可以实现，无需人工操作，并拦截固体杂物）；较小的颗粒经沉淀于底部二级沉砂斗（也叫二级排泥）由放空管排出；随水流流入油水分离区的细小颗粒或泥沙，在扰流、重力作用下沉淀于除油区三级沉沙斗（也叫三级排泥选配）由放空管排出， 除油功能：油水分离区内特殊设计的扰流板使水面不出现旋流现象，浮油装置让废水中的油腹溜浮至水面，使水与油脂分层（储油器视窗能清楚的看到），该产品可将粒径 60UM 以上的可浮油去除 95%以上， 加热功能：浮油收集装置采用液压排油方式，设有智能湿控加热装置，保证自动排油流畅。提升泵采用了定制专用不锈钢壳桶污水泵，双泵结构，交替运行，互为备用。污水在达到设定液位时，水泵即自动启动，提升排放污水。当液位在低位时单泵启动，液位达高位时双泵启动并伴有声光报警，该产品具有省级产品质量监督检验研究所检验报告，依据：CJ/T298-3045、CJ/T380-3041，GB/T5226.1-3049。该产品具有中国环境标志产品认证证书。
----	----------------	------------------	---	---	--



13	灭火系统	双瓶	套	3	规格：双瓶； 1. 药剂装量：11.5L*2； 2. 触点温度：182℃； 3. 使用温度：+4℃~+55℃； 4. 充装质量：12Mpa； 5. 单瓶组喷嘴数量≥10 只，双拼组喷嘴数量≥20 只；灭火快, 能防止复燃, 而且具有冷却效果。快速冷却大约在一分钟左右，灭火系统通常能够将烹调油或油脂的温度降低到自然温度以下。系统具有自动启动功能，亦可通过远程人工手拉盒手动启动。根据系统启动后的要求，立即切断所保护的通风系统下所有设备的气源或电源。系统设计是一个药剂和水的混合系统。厨房灭火系统生产厂家具有计算机软件著作权登记证书。厨房灭火系统生产厂家具有依据 GA498- 3042 《厨房设备灭火装置》，CNCA-C18- 03: 3044 《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》，CCCF-MHSB-02 《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 泡沫灭火设备产品》检验合格的型式试验检验报告(加盖水印)
----	------	----	---	---	---

