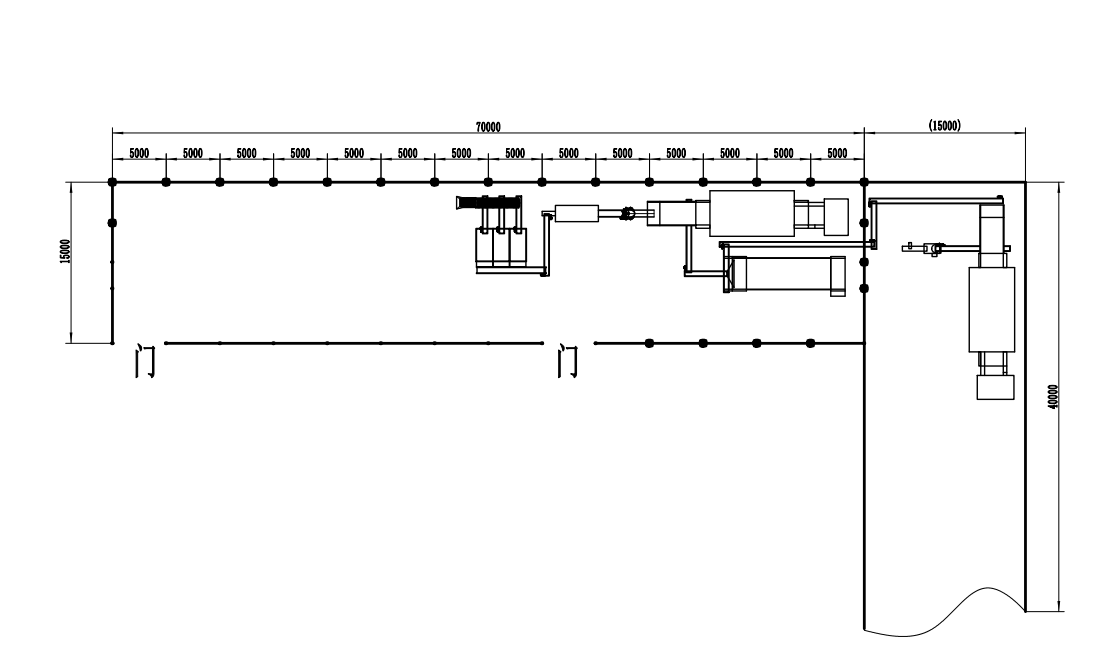
# 采购项目技术、服务及其他商务要求

1. **技术参数**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的物名称 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 滚杠提升机 | 台 | 1 | 1.所有输送主体及接触物料的零部件采用不锈钢或食品级胶皮:  2.输送物料为:枳实；  3.两侧配挡料板；  4.输送能力≥400KG/h；  5.功率:≤0.75kw；  6.配料斗，与滚杠分级机衔接，注意底部密封，不可漏料；  7.斜坡端配底部接料板，支架配可调脚垫；  8.该设备为非标定制，尺寸约有偏差。 |
| 2 | 滚杠分级机 | 台 | 1 | 1.所有输送主体及接触物料的零部件采用不锈钢或食品级胶皮；  2.分选物料为:枳实；  3.输送能力≥400KG/h；  4.功率≤1.5kw；  5.分级等级:3个等级。  6.设备底座带调节脚杯；  7.输送机底部配料斗；  8.该设备为非标定制，尺寸约有偏差。 |
| 3 | 进仓提升机 | 台 | 3 | 1.碳钢喷塑；  2.输送物料:枳实；  3.镀锌链板；  4.两侧配挡料板；  5.输送能力≥400KG/h；  6.功率≤1.1kw |
| 4 | 连体暂存仓 | 台 | 1 | 1、碳钢框架喷漆；  2、满足生产暂存容量。 |
| 5 | 出料提升机 | 台 | 1 | 1.碳钢喷塑；  2.输送物料:枳实；  3.镀锌链板；  4.两侧配挡料板；  5.输送能力≥400KG/h；  6.功率≤1.1kw。 |
| 6 | 转弯提升机 | 台 | 1 | 1.碳钢喷塑；  2.输送物料:枳实；  3.镀锌链板；  4.两侧配挡料板；  5.输送能力≥400KG/h；  6.功率≤1.5kw；  7、耕地瑞配座都接料板，支架配可调脚杯。 |
| 7 | 切半机 | 台 | 1 | 1、碳钢材质。  2、自动机械切半，速度可调整。  3、功率≤1.5KW。 |
| 8 | 高速切片机 | 台 | 1 | 1.碳钢喷塑；  2.输送物料:枳实；  3.镀锌链板；  4.两侧配挡料板；  5.处理能力≥400KG/h；  6.功率≤1.5kw；  7、耕地瑞配座都接料板，支架配可调脚杯。 |
| 9 | 提升输送机 | 台 | 1 | 1.碳钢喷塑；  2.输送物料:枳实；  3.镀锌链板；  4.两侧配挡料板；  5.输送能力≥400KG/h；  6.功率≤1.5kw；  7、耕地瑞配座都接料板，支架配可调脚杯。 |
| 10 | 摆臂式布料机 | 台 | 1 | 1.有效带宽600mmPVC皮带输送；  2.所有输透主体及接触物料的零部件采用不锈钢或食品级材质制作，链板两侧需加食品级夹布胶皮挡边；  3.设备底座带调节脚杯；  4.按臂角度两角可以微调5°。 |
| 11 | 枳壳静压脉冲式烘干机 蓄电能 | 台 | 1 | 1主传动系统：分层独立前驱传动，变频调速，承重层受力。  2、设备配置标准：设备所有与物料接触部分采用不锈钢 304 材料，主体框架等其他部分采用碳钢酸洗磷化喷塑保护，配置移动挡板系统，所有与物料接触部分没有相对摩擦；整机采用螺丝冷连接（除轨道外）。  3、链条：采用新型合金钢专业套筒滚子链+一体化防磨损边导轮，配置自动张紧、自动加油润滑系统（免维护）链条链轮双驱传动技术，承重层受力（上张紧），互锁联动保护系统，采用机械锻压制造而成，链条极限拉力荷载≥90.17kN；链条节距≤63.5mm提供传动系统检测报告；  4、产能：鲜料≥10吨/24h；  5、PLC自动触摸控制；变频调速  6、机门密封：机门之间间隙≤5mm，表面光滑流畅，无压板、螺钉等障碍物；机门之间采用凹凸嵌入式衔接，专业密封，保温阻燃效果达标。保温板：厚度50mm；防火等级A1  7、热源：蓄电能方式，全自动化作业，无需人力值守。  8、功率≤160kw  9、送风系统—双腔静压箱式脉冲送风系统，需分层分段主动控温送风，在烘室内从上到下形成中、高、低不同温区； 热风强度按照一定频率强弱变化，物料受强—弱—强—弱风力变化的热风干燥处理；具备内循环、外循环、内外循环兼容三种热风循环模式，可自由转换，三维四效节能。 |
| 12 | 进均湿提升布料机 | 台 | 1 | 1.有效带宽500mm镀锌链板输送；  2.所有输透主体及接触物料的零部件采用不锈钢制作，链板两侧需加食品级夹布胶皮挡边，布料机容料深度不低于100mm；  3.设备底座带调节脚杯；  4.设计运行度:3.5-17.5m/min(0.75kw，无板调速)；  5.生产能力:≥400KG/h(枳实)；  6.按臂角度两角可以微调5°。 |
| 13 | 枳壳自动均湿机 | 台 | 1 | 1.材质：骨架碳钢喷塑，自动均湿机接触物料部分不锈钢或食品级材料；  2、自动运行控制；  3.功率≤8.5kw；  4.处理量≥10t/24h |
| 14 | 转弯输送机1 | 台 | 1 | 1.碳钢喷塑；  2.输送物料:枳实；  3.镀锌链板；  4.两侧配挡料板；  5.输送能力≥400KG/h；  6.功率≤1.5kw；  7、耕地瑞配座都接料板，支架配可调脚杯。 |
| 15 | 转弯输送机2 | 台 | 1 | 1.碳钢喷塑；  2.输送物料:枳实；  3.镀锌链板；  4.两侧配挡料板；  5.输送能力≥400KG/h；  6.功率≤1.5kw；  7、耕地瑞配座都接料板，支架配可调脚杯。 |
| 16 | 进料输送机 | 台 | 1 | 1.碳钢喷塑；  2.输送物料:枳实；  3.镀锌链板；  4.两侧配挡料板；  5.输送能力≥400KG/h；  6.功率≤1.5kw；  7、耕地瑞配座都接料板，支架配可调脚杯。 |
| 17 | 蓄电能枳壳射流式烘干机 | 台 | 1 | 1主传动系统：分层独立前驱传动，变频调速，承重层受力；  2、设备配置标准：设备所有与物料接触部分采用不锈钢 304 材料，主体框架等其他部分采用碳钢酸洗磷化喷塑保护，配置移动挡板系统，所有与物料接触部分没有相对摩擦；整机采用螺丝冷连接（除轨道外）；  3、链条：采用新型合金钢专业套筒滚子链+一体化防磨损边导轮，配置自动张紧、自动加油润滑系统（免维护）链条链轮双驱传动技术，承重层受力（上张紧），互锁联动保护系统，采用机械锻压制造而成，链条极限拉力荷载≥90.17kN；链条节距≤63.5mm提供传动系统检测报告；  4、产能：鲜料≥10吨/24h；  5、PLC自动触摸控制；变频调速；  6、机门密封：机门之间间隙≤5mm，表面光滑流畅，无压板、螺钉等障碍物；机门之间采用凹凸嵌入式衔接，专业密封，保温阻燃效果好；  7、保温板：厚度50mm防火等级A1；  8、热源：蓄电能方式，全自动化作业，无需人力值守；  9、功率≤160kw；  10、送风系统—双腔静压箱式脉冲送风系统，需分层分段主动控温送风，在烘室内从上到下形成中、高、低不同温区； 热风强度按照一定频率强弱变化，物料受强—弱—强—弱风力变化的热风干燥处理；具备内循环、外循环、内外循环兼容三种热风循环模式，可自由转换，三维四效节能。 |
| 18 | 包装封口一体机 | 台 | 1 | 1.产能：鲜料10吨/24h；  2.电子称重，人工套袋，自动夹持，半自动封口；  3.适合袋子的尺寸最大长1100，宽600；  4.电压：380V；  5.功率≤5.2KW；  6.材质：框架碳钢； |

**附平面布置图**



**二、商务要求（实质性要求）：**

（一）交货期及地点

1.完成时间：合同签订后或安装场地满足安装要求后30日历日内完成货物交货能正常投入运行使用。

2.交货地点：采购人指定地点。

（二）付款方式

根据合同约定，成交供应商须向采购人出具合法有效完整的完税发票及凭证资料进行支付结算。

（三）质保期

所投所有产品须满足国家三包要求，整机质保期1年。

（四）售后服务

1.电话响应：采购人遇到使用及技术问题，服务商应为采购方提供技术支持电话，解答采购方在使用中遇到的问题，20分钟内为采购人提出解决问题的办法。

2.现场响应：采购人遇到使用及技术问题，电话响应不能解决的，服务商应在2小时内派出专业人员进行技术支持并解决问题。

3.如出现任何质量问题投标人须5小时内修复完成，不能完成修复的须提供同型号配件予以代替使用。如需换货或返厂维修的，投标人须在7日内完成，且期间提供备用件，设备不能停机停产。

（五）培训要求

成交供应商货物安装调试完毕后，须安排专业人员针对此项目设备免费提供使用培训，保证培训对象能熟练使用及简单故障排除。根据采购人的工作安排进行人员培训。

（六）验收标准

1.按国家有关规定以及采购人竞选文件的质量要求和技术指标、供应商的投标文件及承诺与本合同约定标准进行验收；采购人、供应商双方如对质量要求和技术指标的约定标准有相互抵触或异议的事项，由采购人在招标与投标文件中按质量要求和技术指标比较优胜的原则确定该项的约定标准进行验收；

2.成交供应商负责产品安装、调试并根据采购人提供的施工图纸施工，直至采购人能正常使用，所需的一切材料、备件、专业工具均由中标人负责提供。中标人应向采购人提供产品安装、维修所需的专用工具和仪器，并列出清单与价格，该价格包括在投标总价格中。

3.货物到达安装现场后，成交供应商需按采购人的要求现场组织安装、调试、达到正常运行要求，保证采购人正常使用。所需的费用（安装、运输、吊装及二次搬运等）包括在本次合同总价格中。

4.成交供应商必须保证提供的货物（包括零部件）是全新的、未使用过的、具有稳定性、可靠性、安全性、并完全符合国家、行业规定的质量、规格和制造标准及环保要求同性能要求等标准，凡竞选文件中未提及的设备配件、附件、安装材料、调试验收所需的附属配件及成交供应商应向采购人提供设备安装、维修所需的工具和仪器，并列出清单与价格，该价格包括在总价格中；成交供应商必须保证所提供的设备、配件相兼容，如不兼容、不能正常使用或有其他问题，成交供应商须在不降低标准的前提下无偿提供配件或更换配置。

5.本项目验收时，采购人将邀请第三方检测机构对核心设备的重要参数协助验收，如第三方检测机构检测结果为合格，则检测费用由采购人承担；如第三方检测机构检测结果为不合格，成交供应商应无条件整改至验收合格，并承担检测费用（在合同价款中扣除）；如无法通过整改满足要求的，视为成交供应商违约，采购人有权终止合同，给采购人造成损失的，还应承担赔偿责任及一切违约责任。（提供专项承诺）