

2022 年中牟县职业学校厨房设备购置项目

招 标 文 件

采购编号：中牟政采公开-2022-05-12

采购人：中牟县教育局

采购代理机构：河南省华普工程咨询有限公司

日 期：二〇二二年六月

目 录

第一章	招标公告	2
第二章	投标须知	2
	投标人须知前附表	5
	一、总 则	7
	二、招标基本情况	7
	三、招标文件	7
	四、投标文件	9
	五、评标机构	10
	六、开标	11
	七、资格审查、评标、定标	11
	八、授予合同	14
第三章	合同条款	15
第四章	招标要求及招标清单	23
第五章	投标文件格式	41
第六章	附件：评分办法	58

第一章 招标公告

2022 年中牟县职业学校厨房设备购置项目公开招标公告

项目概况

2022 年中牟县职业学校厨房设备购置项目的潜在投标人应在“中牟县公共资源交易中心”网站获取招标文件，并于 2022 年 7 月 7 日 9 时 00 分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

1、采购项目编号：中牟政采公开-2022-05-12

进场编号：牟公资采 2022-0613-121

2、采购项目名称：2022 年中牟县职业学校厨房设备购置项目

3、采购方式：公开招标

4、采购项目预算金额：2553636.00 元，最高限价（控制价）为 2553636.00 元。

序号	包号	包名称	包预算价（元）	包控制价（元）
1	A 包	2022 年中牟县职业学校厨房设备购置项目 A 包	1550000.00	1550000.00
2	B 包	2022 年中牟县职业学校厨房设备购置项目 B 包	1003636.00	1003636.00

5、采购需求：

5.1 采购内容：A 包和 B 包均主要购置厨房设备一批，具体内容详见招标文件采购清单；

5.2 交货及安装期：每个包均为合同签订之日起 50 日历天

5.3 交货地点：采购人指定地点

5.4 质量要求：合格

6、合同履行期限：每个包均为合同签订之日起 50 日历天

7、本项目是否接受联合体投标：否

8、是否接受进口产品：否

二、申请人资格要求：

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2、落实政府采购政策满足的资格要求：本项目落实政府采购促进中小企业发展（监狱企业、残疾人福利性企业视同小微企业）、政府采购鼓励采购节能环保产品等相关政府采购政策。

3、本项目的特定资格要求：

3.1. 投标人具有独立法人资格（以营业执照为准），符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条之规定及《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十七条规定；

3.2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3.3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

3.4. 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

3.5. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

3.6. 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125号）和豫财购【2016】15号的规定，被列为失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的，被“中国政府采购网”网站列入政府采购严重违法失信行为记录名单（处罚期限尚未届满的），不得参与本项目的政府采购活动。【信用信息查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、和中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）】；

3.7. 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加同一项目投标；【提供在“全国企业信用信息公示系统”中查询打印的相关材料并加盖公章（需包含公司基本信息、股东信息及股权变更信息）】；

3.8. 同一投标人可以同时投报两个包段，但只能按顺序中一个包段。

三、获取招标文件

1. 时间：2022 年 6 月 16 日 8:30 至 2022 年 6 月 22 日 17:00 时；

2. 地点：“中牟县公共资源交易中心”网站；

3. 方式：潜在投标人需进入中牟县公共资源交易中心网（<http://www.zmxggzy.com>），进行投标人/供应商会员注册，（注册步骤详见办事指南-办事流程），完成后需到中牟县公共资源交易中心进行现场审核，审核通过，投标人需在中牟县房产交易大厦 18 楼办理 CA 锁，办理完毕携带 CA 锁到中牟县公共资源交易中心信息科（中牟县房产交易大厦 18 楼）审核激活，投标人通过 CA 锁登陆进行网上招标文件的下载，纸质招标文件不再出售。

四、投标截止时间及地点

1. 时间：2022 年 7 月 7 日 9 时 00 分整（北京时间）

2. 地点：中牟县公共资源交易中心电子交易平台；

五、开标时间及地点

1. 时间：2022 年 7 月 7 日 9 时 00 分整（北京时间）

2. 地点：中牟县公共资源交易中心门户网站不见面开标大厅（<http://www.zmxggzy.com/BidOpening>）；中牟县公共资源交易中心第二开标室；

六、发布公告的媒介及招标公告期限

本次招标公告在《中国政府采购网》、《河南省政府采购网》、《中牟县政府采购网》、《中牟县公共资源交易中心》上发布。

招标公告期限为五个工作日，2022 年 6 月 16 日至 2022 年 6 月 22 日。

七、其他补充事宜

1. 本项目实行电子开评标，获取招标文件后，请各投标人在中牟县公共资源交易中心网站（<http://www.zmxggzy.com>）“下载中心”栏目下载相关驱动和电子投标工具。投标人在制作电子标书过程中，如遇到电子交易系统的软件操作问题时，可通过热线电话（4009980000）进行咨询。

2. 投标文件的上传：投标人须使用电子交易系统提供的投标文件制作工具进行电子投标文件的制作，并按要求上传经 CA 锁签章和加密的电子投标文件（.ZMTF 格式）。

3. 根据“中牟县公共资源交易中心关于推行不见面开标服务的通知”，供应商无需到交易中心现场参加开标会议，评标委员会不再对投标文件中涉及的相关资料原件进行验证。所有投标单位不需提供证书原件。

4. 所有供应商应提前 30 分钟，登录“中牟县公共资源交易中心门户网站远程开标大厅（<http://www.zmxggzy.com/BidOpening>）”进行远程开标准备工作。

5. 所有供应商登录“中牟县公共资源交易中心门户网站远程开标大厅”后，须先进行签到，其后应一直保持在线状态，保证能准时参加开标大会、投标文件的解密、现场答疑澄清等活动。

6. 不见面开标操作说明详见中牟县公共资源交易中心网站下载中心《中牟不见面开标-操作手册（投标人）V1.0》。

八、凡对本次招标提出询问，请按照以下方式联系

1、采购人信息

名称：中牟县教育局

地址：郑州市中牟县总工会大楼 7 楼

联系人：王女士

电话：0371-62195832

2、采购代理机构信息

名称：河南省华普工程咨询有限公司

地址：郑州市郑东新区商务内环路 3 号南 1 单元 1201 号

联系人：孙女士

电话：13526702980

3. 项目联系方式

项目联系人：孙女士

联系方式：13526702980

发布人：河南省华普工程咨询有限公司

发布时间：2022 年 6 月 15 日

第二章 投标须知

投标人须知前附表

1	项目名称	2022 年中牟县职业学校厨房设备购置项目
2	招标范围及要求	详见第四章“招标要求及招标清单”
3	交货及安装期	每个包段均为合同签订之日起 50 日历天
4	交货地点	采购人指定地点
5	资金来源及预算	财政资金，项目采购预算金额：2553636.00 元；招标控制价：2553636.00 元 其中：A 包 1550000.00 元；B 包 1003636.00 元
6	质量要求	合格
7	质保期	自验收合格之日起三年 注：本次招标的所有产品应在质保期内自带配件上门服务免费维护。
8	投标有效期	自投标截止之日起 60 日历天
9	签字或盖章要求	电子投标文件： (1) 所有要求投标人加盖公章的地方都指应加盖投标人单位的 CA 印章。 (2) 所有要求法定代表人签字的地方都应加盖法定代表人的 CA 印章。若有委托代理人的，且委托代理人没有 CA 的，则投标文件需上传有手写签名的扫描件。
10	投标文件份数	加密的电子投标文件（.ZMTF 格式）上传至“中牟县公共资源交易中心网站（ http://www.zmxggzy.com ）”电子交易平台
11	招标文件获取方式	网上自行下载
12	投标保证金	无
13	投标文件递交地点及截止时间	时间：2022 年 7 月 7 日 9:00 整（北京时间） 地点：中牟县公共资源交易中心（ http://www.zmxggzy.com ） 电子交易平台
14	开标会议	时间：2022 年 7 月 7 日 9:00 整（北京时间） 地点：中牟县公共资源交易中心门户网站不见面开标大厅 地址（ http://www.zmxggzy.com/BidOpening ）

		<u>中牟县公共资源交易中心（房产交易大厦 4 楼）第二开标室</u>
15	有关招标联系方式	采购人：中牟县教育局 地址：郑州市中牟县总工会大楼 7 楼 联系人：王女士 电话：0371-62195832 采购代理机构：河南省华普工程咨询有限公司 地址：郑州市郑东新区商务内环路 3 号南 1 单元 1201 号 联系人：孙女士 电话：13526702980
16	投标文件编制的资格要求	1. 资格证明文件： ★1.1、<u>营业执照、税务登记证、组织机构代码证或三证合一</u>； ★1.2、<u>商业信誉良好的书面声明（格式自拟）</u>； ★1.3、<u>财务状况报告的证明文件（提供 2021 年经审计的财务报告或基本户银行出具的资信证明；新成立企业从成立之日起计算）</u>； ★1.4、<u>具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料（格式自拟）</u>； ★1.5、<u>依法缴纳税收凭据和社会保障资金的证明材料（提供 2021 年 10 月以来任意三个月的证明材料，新成立企业从成立之日起计算）</u>； ★1.6、<u>参加政府采购活动近三年内（招标公告发布日的前三年内），在经营活动中无重大违法记录的书面声明</u>； ★1.7、<u>通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)查询“失信被执行人”、“税收违法黑名单”“政府采购严重违法失信行为记录名单”、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询“政府采购严重违法失信行为记录名单”渠道查询自身信用记录，并提供查询网页</u>； ★1.8、<u>单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加同一标项目投标；【提供在“全国企业信用信息公示系统”中查询的相关材料（需包含公司基本信息、股东信息及股权变更信息）】</u>；
17	履约保证金	本项目无

18	合同签订	采购人和中标人应当自中标通知书发出之日起 2 个工作日内，按照招标文件和中标人的投标文件订立书面合同。
19	核心产品	油烟净化一体机

一、总 则

1. 根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》以及相关的法律、法规、规章等，并结合招标项目的特点及需要制定本办法。
2. 维护招标投标当事人的合法权益，反对不正当竞争。
3. 投标文件递交截止时间之后，任何人不得更改招标文件。开标评标时，所有解释均依据本招标文件及有关文件规定。
4. 投标人应自行承担所有与参加投标有关的全部费用，采购人在任何情况下均无义务和责任承担上述费用。

二、招标基本情况

1. 项目概况：
详见投标须知前附表
2. 招标范围及要求：详见第四章“招标要求及招标清单”
3. 投标人特定资格要求
 - 3.1. 投标人具有独立法人资格（以营业执照为准），符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条之规定及《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十七条规定；
 - 3.2. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
 - 3.3. 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
 - 3.4. 具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
 - 3.5. 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
 - 3.6. 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125号）和豫财购【2016】15号的规定，被列为失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的，被“中国政府采购网”网站列入政府采购严重违法失信行为记录名单（处罚期限尚未届满的），不得参与本项目的政府采购活动。【信用信息查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、和中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）】；
 - 3.7. 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加同一项目投

标；【提供在“全国企业信用信息公示系统”中查询打印的相关材料并加盖公章（需包含公司基本信息、股东信息及股权变更信息）】；

3.8. 同一投标人可以同时投报两个包段，但只能按顺序中一个包段。

三、招标文件

1. 招标文件的组成

招标文件包括下列内容及补充文件（如果有）。

第一章 采购公告

第二章 投标须知

一、 总则

二、 招标基本情况

三、 招标文件

四、 投标文件

五、 评标机构

六、 开标

七、 评标、定标

八、 授予合同

九、 其他

第三章 合同条款

第四章 招标要求及招标清单

第五章 投标文件格式

第六章 附件：评分办法

投标人应详细阅读招标文件中的所有条款内容、格式、表格和所涉及的相关规范。如果投标人不按招标文件的要求提交投标文件和资料的，或者投标文件没有对招标文件提出的实质性要求和条件作出响应，将导致投标文件不被接受，其后果由投标人负责。

2. 招标文件的澄清

2.1 投标人对收到的招标文件若有任何疑问如有疑问，应在规定的时间前在交易平台上进行提问，要求采购人对招标文件予以澄清。

2.2 招标文件的澄清将在规定的投标截止时间前在交易平台上公布给投标人，但不指明澄清问题的来源。

3. 招标文件的修改

3.1 采购人在招标文件发出后，如需对招标文件进行修改，将在投标截止日 15 天前以变更公告的形式告知投标人，补充通知作为招标文件的组成部分。

3.2 为使投标人在编制投标文件时，把补充通知内容考虑进去，采购人可以酌情延长投标文件递交截止时间，具体延长日期将在补充通知中写明。

4. 当招标文件、答疑纪要、补充通知内容相互矛盾时，以最后发出的通知为准。

四、投标文件

1. 投标文件的语言

与投标有关的所有文件必须使用中文。

2. 投标文件的组成

- 2.1 法定代表人授权委托书；
- 2.2 投标响应书；
- 2.3 开标一览表；
- 2.4 货物分项报价明细表；
- 2.5 售后服务承诺及服务计划；
- 2.6 技术要求偏离表；
- 2.7 商务要求偏离表；
- 2.8 投标人资格证明文件；
- 2.9 反商业贿赂承诺书；
- 2.10 中小企业和残疾人福利性单位声明函（根据实际情况提供）；
- 2.11 投标货物政府采购节能、环保产品汇总表（根据实际情况提供）；
- 2.12 投标人认为的其它必要的材料。

3. 投标报价

- 3.1 投标人根据市场行情自主报价。
- 3.2 投标人对本项目的报价为包含所有费用的总报价（含购置、运输、保险、包装、检验、安装、调试、保修、税金及不可预见的一切费用等，全部包含在投标总报价之中，采购人不再追加任何费用）。
- 3.3 如投标报价表中的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与单价金额不一致的，以单价金额为准，但单价金额小数点有明显错误的除外。

3.4 投标人的投标报价只能提出一个不变价格，采购人不接受任何选择价。

3.5 全部报价均应以人民币为计量币种，并以人民币进行结算。

4. 投标有效期

4.1 投标文件应在本须知前附表所规定的投标截止期之后开始生效，在本须知前附表所规定的时间内保持有效；

4.2 如果出现特殊情况，采购人可要求投标人将投标有效期延长一段时间。这种要求和投标人的答复均应以书面形式进行。同意延期的投标人不需要也不允许修改其投标文件。

5. 投标文件的编制

5.1 投标文件应按第五章“投标文件格式”进行编写，如有必要，可以增加附页，作为投标文件的组成部分。其中，投标函附录在满足招标文件实质性要求的基础上，可以提出比招标文件要求更有利于采购人的承诺。

5.2 投标文件应当对招标文件有关交货期、投标有效期、质量要求、质保期等实质性内容作出响应。

5.3 投标文件加盖投标单位公章并由供应商的法定代表人或其委托代理人签字或盖章。委托代理人签字的，投标文件应附法定代表人签署的授权委托书。投标文件应尽量避免涂改、行间插字或删除。如果出现上述情况，改动之处应加盖单位公章或由供应商的法定代表人或其授权的代理人签字确认。签字或盖章的具体要求见投标须知前附表。

5. 投标保证金

本项目无。

6. 投标文件的递交

6.1 投标人应在前附表所规定的投标文件递交截止时间之前将投标文件上传至指定位置。

6.2 在投标文件递交截止时间以后上传的投标文件为无效的投标文件。

五、评标机构

1. 评标机构组织形式为评标委员会。

2. 评标委员会由 5 人组成：采购人的代表 1 人和有关技术、经济等方面的专家 4 人。

3. 参加评标的专家由采购人在评标前从河南省财政厅专家库中随机抽取。

4. 与投标人有利害关系的人不得进入评标委员会。

5. 评标委员会成员应当客观、公正地履行职务，遵守职业道德，对所提出的评审意见承担个人责任。

六、开标

1. 开标要求事项

- 1.1 采购人按照招标文件规定的时间和地点公开举行开标会议，并邀请所有投标人代表参加。
- 1.2 所有供应商应提前 30 分钟，登录“中牟县公共资源交易中心门户网站远程开标大厅（<http://www.zmxggzy.com/BidOpening>）”进行远程开标准备工作。
- 1.3 所有供应商登录“中牟县公共资源交易中心门户网站远程开标大厅”后，须先进行签到，其后应一直保持在线状态，保证能准时参加开标大会、投标文件的解密、现场答疑澄清等活动。

2. 开标会议程序

- （1）等待开标；（供应商系统内签到）
- （2）公布供应商；
- （3）查看供应商；
- （4）供应商解密、采购人解密、电子投标文件批量导入；
- （5）异议回复（如有）；
- （6）开标结束。

七、资格审查、评标、定标

1. 资格审查

开标结束后，由采购人进行资格审查。合格的投标人不足三家，不得评标。

资格审查标准附表

序号	审查内容	审查标准
1	法人营业执照	具有有效的法人营业执照
2	财务状况报告	财务状况报告包括 2021 年经审计的财务报告或基本户银行出具的资信证明；新成立企业从成立之日起计算
3	依法缴纳税收和社会保障资金的相关证明	提供 2021 年 10 月以来任意三个月的证明材料，新成立企业从成立之日起计算
4	具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料	具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料（格式自拟）
5	企业信誉声明函	具有良好的商业信誉、参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；
6	企业信用记录	通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)

		查询“失信被执行人”、“税收违法黑名单”和“政府采购严重违法失信行为记录名单”、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询“政府采购严重违法失信行为记录名单”渠道查询自身信用记录，并提供查询网页。
7	单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加同一项目投标；	单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加同一项目投标；【提供在“全国企业信用信息公示系统”中查询的相关材料（需包含公司基本信息、股东信息及股权变更信息）】

2. 评标会议

2.1 评标会议的地点：详见投标须知前附表。

2.2 评标会议采用保密方式进行。

3. 评标内容的保密

3.1 开标后，直到宣布授予中标人合同为止，凡涉及投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及与评标有关的其它情况均应严格保密。

3.2 在投标文件的评审和比较、中标候选人推荐以及授予合同的过程中，投标人对采购人和评标委员会施加影响的任何行为，都将导致取消其投标资格。

4. 投标文件的审查

4.1 评标委员会将首先审查投标文件是否完整，是否有计算错误，文件是否恰当地签署。

4.2 评标委员会将确定每一份投标文件是否对招标文件的要求作出了实质性的响应，而没有重大偏离。实质性响应的投标是指投标符合招标文件的所有条款、条件和规定且没有重大偏离和保留。重大偏离和保留是指影响到招标文件规定的范围、质量和性能，或限制了采购人、采购代理机构的权利和投标人的义务的规定，而纠正这些偏离将影响到其它提交实质性响应投标的投标人的公平竞争地位。

4.3 评标委员会将拒绝被确定为非实质性响应的投标，投标人不能通过修正或撤消不符之处而使其投标成为实质性响应的投标。

4.4 评标委员会允许修改投标中不构成重大偏离的、微小的、非正规、不一致或不规则的地方。

4.5 评标委员会对投标人的投标报价进行审查，若发现投标人的投标报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其成本，评标委员会要求该投标人做出书面说明并提供相关证明材料，若投标人不能提供有效的证明材料和说明，评标委员会将拒绝其投标文件。

4.6 投标文件出现以下情况之一者，属于重大偏差，为未能对招标文件作出实质性响应，视

为无效投标，不得进入详细评审：

- (1) 投标文件未按要求加盖投标人的单位公章；未按要求由法定代表人或其委托代理人盖章或签字（格式写明必须由法定代表人签字或盖章的其委托代理人签字或盖章无效，视为无效投标）；
- (2) 投标文件未按招标文件中提供格式填写，关键内容未填写或填写字迹模糊、辨认不清的；
- (3) 投标人递交两份或多份内容不同的投标文件，或在一份投标文件中对同一招标项目有两个或多个报价，且未声明哪一个有效的（按招标文件规定提交备选投标方案的除外）；
- (4) 投标人报价超出采购预算价的；
- (5) 交货及安装期、质量、质保期、投标有效期不满足招标文件要求的；
- (6) 不符合招标文件中规定的其他实质性要求的。

5. 投标文件的澄清

为了有助于投标文件的审查、评价和比较，评标委员会可以用书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确的内容作必要的澄清或者说明。有关澄清说明与答复，投标人应以书面形式进行，但是澄清或者说明不得超过投标文件的范围和改变投标文件的实质性内容。

6. 错误的修正

评标委员会将对确定为实质上响应招标文件要求的投标文件进行校核，看其是否有计算上或累计上或表达上的错误，修正错误的原则如下：

- 6.1 如果用数字表示的数额与用文字表示的数额不一致，以文字数额为准。
- 6.2 如果单价乘以数量合计后不等于总价时，以单价为准修正总价。

7. 投标文件的评价与比较

评标委员会按下列评标办法进行计分评标：

7.1 评标原则

按照“公正、公平”的原则对待所有投标人。坚持招标文件的所有相关规定，公平评标。

7.2 评标办法

详见第六章附件：评标办法。

7.3 核心产品提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评

审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照提出的服务承诺得分排名靠前的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格。

7.4 各个投标人最终得分为所有评委各项打分的总和的算术平均值，计算过程四舍五入保留小数点后 2 位，结果按四舍五入保留小数点后 2 位，总计得分最高的前三名投标人为中标候选人。

7.5 中标人的确定：评标结束后，采购人按照相关规定从评标委员会推荐的本项目中标候选人供应商中选取并确定最后中标供应商。中标供应商拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选供应商为中标供应商，也可以重新开展政府采购活动。

八、授予合同

1. 本合同将授予经过评标委员会推荐并经采购人确认的中标供应商。
2. 中标通知书是合同的组成部分。
3. 履约担保：无。
4. 合同签订
 - 4.1 采购人和中标人应当自中标通知书发出之日起 2 个工作日内，按照招标文件和中标人的投标文件订立书面合同。
 - 4.2 合同经双方法定代表人或其委托代理人签字并加盖单位公章和法定代表人或其委托代理人签字或盖章后生效。
 - 4.3 如果中标供应商未能遵守本款第 4.1 条规定与采购人订立合同的，取消其中标资格，给采购人造成的损失，应当予以赔偿；采购人无正当理由不与中标供应商签订合同，给中标供应商造成损失的，采购人应当给予赔偿。

九、其 它

1. 按照国家计委计价格【2002】1980 号文件和国家发展改革委办公厅发改办价格【2003】857 号文件规定标准，向中标人收取招标代理服务费。
2. 未尽事宜，按国家有关规定执行。
3. 本招标文件的解释权属采购人。

第三章 合同条款

中牟县_____设备购置项目（样稿）

合同编号：

买方：中牟县教育局（以下简称甲方）

卖方：_____（以下简称乙方）

就乙方为_____向甲方提供的货物和服务，经甲乙双方协商一致，签订本合同，共同遵守如下条款：

一、合同标的、数量及价款

乙方保证在合同工期内提供一套完整、安全、可操作、可维护的_____（详见设备清单）及其成套设备，包括设计、方案配置、设备制造、附件、运至合同指定地点的运输、装卸、保管、保险、税费、培训的技术服务（包括技术资料、图纸的提供）、安装技术指导、检验、质保期保障等服务的全部费用及由此产生的相关费用。

货物名称	规格	单位	数量	单价(元)	金额(元)	品牌
总额（大写）						
总额（小写）						

二、付款方式

付款方式：货物供货完毕，经甲方或第三方验收合格后支付总价款的 95%，剩余 5%一年后经甲方或第三方验收无质量问题后支付（第三方验收的费用均由乙方支付）。

三、货物质量及标准

3.1 货物为全新的、从未使用过的产品，并完全符合合同约定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其货物在正确安装，正常使用和保养的条件下，在其使用寿命期内运转良好、具有满意的性能。在货物质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的故障或事故和造成的全部损失，如出现上述情况，乙方应在收到甲方书面通知后在交通允许的情况下 **2 小时内到场**，并负责免费修复或更换有缺陷的零部件。

3.2 质量标准

3.2.1 乙方提供的产品必须符合合同约定并提供相应的产品质量说明书。

3.2.2 本合同所指的货物及服务应符合_____项目技术标准和要求的所述的技术标准和要求的，该标准或要求应等于或高于国家标准或行业标准；若在设计和制造中应用的某项标

准或规范没有规定，则应符合中华人民共和国国家标准或行业标准，这些标准必须是有关机构发布的最新版本的标准。

3.2.3 乙方应详细说明其采用的标准和规范。只有当其采用标准和规范是国际公认的、惯用的；且等于或优于本技术规格书的要求时，此标准或规范才可能被接受。

四、交货

交货地点：甲方指定地点。

交货时间：

交货方式：乙方在按照本合同约定的时间将货物运至甲方指定的交货地点并自行卸货、安装交付使用。

五、货物包装、运输及交付

5.1 包装必须与运输方式相适应，保证货物的安全，包装方式的确定及包装费用均由乙方负责；由于不适当的包装造成货物在运输过程中有任何损坏由乙方负责。

5.2 包装应足以承受整个过程中的运输、转运、装卸、储存等，充分考虑到运输中的各种情况（如暴露于恶劣气候等）和郑州地区的气候特点，以及露天存放的问题。

5.3 专用工具及备品备件应分别包装，并在包装箱外加以注明用途。

5.4 货物到达交货地点之前的所有保险费用和派往甲方进行服务的人员投保人身险和其他有关险种，由乙方负责并承担费用。

5.5 技术文件

5.5.1 乙方应在供货同时向甲方提供能够正确进行安装、操作、检查、维修、维护、测试、调试、验收和运作需要的所有文件，如甲方按乙方提供的技术文件进行操作造成设备损坏，乙方应当无条件更换并赔偿给甲方造成的损失。

5.5.2 所有未列明交付时间的乙方应提供的投标文件承诺的物品，同时必须单独包装并伴随货物同时交付给甲方，否则甲方有权拒绝支付货款。

5.5.3 如发现乙方未提供或未按约定提供有关技术文件及专用工具和备品备件，甲方有权拒绝付款，直至乙方补齐有关文件或专用工具和备品备件，且由此造成的工期延误的责任由乙方承担。

5.6 知识产权

5.6.1 乙方应保证，甲方在中华人民共和国使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权或其他知识产权的起诉或其他形式的权利主张。如果发生此类纠纷，由乙方承担一切责任并赔偿给甲方造成的损失。

5.6.2 乙方为执行本合同而提供的技术资料、软件的使用权归甲方所有，但只能用于本合

同目的，不得以任何理由将相关资料提供给第三方。

六、验收及售后服务

6.1 货到交货地点后，甲方的验收合格并不能免除乙方在设备安装验收及质量保证期内的质量保证责任，更不能免除乙方货物内在缺陷的违约责任。

6.2 质保期

6.2.1 质量保证期：____年，质保期内乙方负责“三包”。

6.2.2 乙方所供应货品在质保期前三个月内，产品若出现非人为的质量问题，乙方负责免费整件更换新产品。

6.2.3 产品质保期间出现非人为故障，乙方负责提供免费的上门维修、零部件更换等服务。

6.2.4 质保期内，乙方借故推脱或无理由拒绝甲方提出的维修、更换服务请求，甲方可以自行解决，并对维修或更换服务以实际发生的费用或按市场价从质保金内扣除，若质保金不足以补偿甲方所遭受的损失，甲方有权要求乙方另行支付不足部分。

6.2.5 在质保期内，乙方接到报修电话后 **1 小时内** 响应，____小时内到达现场，并在____小时内维修好。若____小时内无法维修好，乙方必须全免费提供不低于故障产品规格型号档次的备用产品，直至故障修复。产品故障属质量问题乙方免费负责维修或更换零部件。因甲方人为损坏或操作不当导致的设备故障，乙方负责修复，相应的配件费用由甲方承担。

6.3 乙方应当在质量保证期内提供免费保修和维修服务，如因乙方原因设备出现故障，乙方应当在甲方通知后交通允许的情况下 **2 小时内** 到达现场维修。

6.4 质保期满后，若设备出现故障，经当地或行业权威部门鉴定属于寿命异常问题（明显短于该设备部件正常寿命）时，则由乙方负责免费提供零部件更换或维修，且该零件的质量保修期重新计算。

6.5 质保期满后，应甲方要求，乙方应按合同附件确定的价格向甲方提供必需的零配件及服务。乙方对所有产品实行终身维护。

6.6 乙方 24 小时售后服务专线：

七、异议索赔

乙方同意甲方选择下述方法解决索赔事宜：

7.1 乙方对于所提供的设备与合同要求不符负有完全责任。乙方货物不符合质量要求，甲方有权拒收货物，乙方应把被拒收的货物的已付金额以合同规定的同类货币退还甲方，乙方负担由此发生的一切损失和费用（但不包括间接损失）。包括由此产生的利息、银行费用、运费、保险费、检验费、储存费、装卸费、以及其它所有保管和维护被拒收货物所发生的费用。

7.2 如货物到达后发现受损和瑕疵，甲方有权根据货物的瑕疵和受损程度以及甲方遭受

损失的金额，要求乙方相应地赔偿，并对受损和有瑕疵的部位予以修补使货物能正常使用或要求乙方更换货物，由此形成的费用及交货期限延误的责任均由乙方承担。

7.3 对有缺陷的零件、部件和设备，乙方应予更换，以达到合同规定的规格、质量和性能，乙方承担一切费用和 risk 并负担甲方遭受的损失。由此造成的工期延误的责任由乙方承担。

7.4 根据有关部门检验结果或者在质量保证期内，如果货物的数量、质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷，甲方应在上述情况证实后 10 天内以书面形式向乙方提出其保证下的索赔。乙方在收到通知后应免费更换与合同不符或有缺陷的货物。如果乙方在收到通知后 3 个工作日内没有采取有效的行动去弥补缺陷，甲方可以采取必要的补救措施，但其风险和必要合理的费用将由乙方承担，甲方根据合同约定或法律规定对乙方形成的其他权利也不受影响。

7.5 如果在乙方收到索赔通知后 3 天内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在收到索赔通知后 5 天内或甲方同意的延长期限内，按照甲方选择的方法解决索赔事宜，甲方将有权从应付款和履约保证金中扣回索赔金额。

7.6 间接损失：无论是由于合同的违约、质保期违约、侵权(包括各类疏忽)、专利侵权或其他类似事项，卖方无需对纯财务性的、后续的、或间接的损失承担责任，这类损失包括但不限于：利润或收入的下降，非卖方原因造成货物、设备或服务不能使用，闲置费用，及为预防或降低这类损失而采取的措施的任何支出。

因乙方的产品及服务侵犯人身权的，其损失范围依法确定，不受上一款约定的限制。

八、不可抗力

8.1 由于不可抗力原因造成的不可预见的事由而不能按合同约定交货时，乙方应立即以书面形式通知甲方，证明事故的存在。这些事件包括：战争、严重水灾、台风、地震以及双方商定的事件。

8.2 在不可抗力事件发生后，双方应努力寻求采取合理的方案履行不受不可抗力影响的其他事项。如不可抗力因素继续存在，致使在合同的交货期后 20 天内仍不能交货，甲方则有权解除合同，这时，买卖双方均不得提出索赔。甲方不承担终止合同的责任，也不可没收履约保证金。

九、违约责任

9.1 如果乙方不能按合同规定时间交货完毕，每逾期一天，乙方应当按合同总价款的 2% 向甲方支付违约金；逾期超过 15 天，甲方有权解除合同，并追究乙方违约责任，由此给甲方造成的损失乙方应当赔偿。

9.2 如果甲方不能按合同规定期限内付款，每逾期一天，甲方应按同期人民银行贷款利率

向乙方支付违约金,甲方逾期付款违约金赔偿总额不超过合同总额的 5%。

9.3 如因乙方交付的货物不符合合同约定的标准,甲方有权要求乙方更换合格产品,如因此造成交货或交付使用日期延误,乙方还应承担逾期交付的违约责任。

9.4 如乙方提交的有关设备安装的技术参数错误,由此造成的损失由乙方承担,延误的工期不予顺延。

9.5 乙方未履行或者未恰当履行其保修、合同附随义务及在投标文件中的其他承诺,除赔偿甲方的实际损失外,尚应向甲方支付合同总价 1-5%的违约金。

9.6 除甲方事先书面同意外,乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的义务,否则甲方有权解除合同,同时乙方应按合同总价款的 30%向甲方支付违约金。

十、产权与风险转移

10.1 货物的产权

货物运抵现场后由乙方移交至甲方。如甲方不履行付款义务,标的物仍归乙方所有。

10.2 货物损毁、灭失的风险在全部货物安装完毕经验收合格并交付甲方使用之日起转移至甲方,此前风险和责任均由乙方承担。

10.3 在按照合同拒收情况下,或者解除合同的,货物毁损、灭失的风险由乙方承担。

10.4 产权和风险的转移,不影响因乙方履行义务不符合约定,甲方要求其承担违约责任的权利。

10.5 乙方交由承运人运输、保存的在途货物,毁损、灭失的风险由乙方承担。

十一、合同纠纷的解决

甲乙双方如果发生合同纠纷,应本着互谅互让、相互尊重、和平友好的原则协商解决。如协商不能解决,双方同意向甲方住所地人民法院提起诉讼。

十二、其它

12.1 乙方必须按照甲方的要求安装、施工。

12.2 乙方竞标文件的内容及其澄清内容构成本合同不可分割的一部分,如果竞标文件或澄清的内容与本合同条款不符,以本合同条款为主。

12.3 合同执行中,如需修改或补充合同内容,经甲、乙双方协商一致,可订立补充协议。补充协议为本合同组成部分,与本合同具有同等法律效力。

12.4 双方确定:

甲方的联系人:

邮箱地址:

乙方的联系人:

邮箱地址：

12.5 组成本合同的文件包括但不限于：

1. 本合同及附件；
2. 招投标文件；
4. 图纸及技术文件；
5. 双方另行签订的协议或会谈纪要。

12.6 本合同履行过程中发生争议时，双方应本着真诚合作的精神，通过友好协商解决。

12.7 本合同经双方授权代表签字、加盖双方公章或合同专用章后生效，合同签字日期以最后一个签字日为准。

15.6 本合同正本一式____份。甲方____份，乙方____份。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

委托代理人（签字）：

委托代理人（签字）：

地址：

地址：

电话：

手机号：

传真：

企业规模：

开户银行：

开户账号：

统一社会信用代码：

日期： 年 月 日

日期： 年 月 日

附件 1：中标通知书

附件 2：招标货物参数及数量

附件 3：售后服务承诺及服务计划

附件 4：质量保障体系

中牟县_____设备购置项目验收单

项目编号：

页码号：

1/1

单位：元

项目名称									
项目单位名称									
供货单位名称									
验收项目	编号	产品名称	型号规格	单位	单价	数量	金额	制造厂	品牌
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	合计金额（大写）：						小写：		
验收意见	验收意见： 经手人签字： （单位公章） 年 月 日								
供货单位联系人、联系方式：									
备注	1、一式五份 *2、不按照本表格式填写的验收单，采购人将拒绝支付货款。								

第四章 招标要求及招标清单

招标要求及招标清单

一、概述

购置厨房设备一批，共分两个包段，具体内容详见招标文件采购清单；

二、相关说明与商务要求、技术要求

项目相关说明

1、政府采购政策

1) 《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）；

2) 根据《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）规定，本项目支持监狱企业参与政府采购活动。监狱企业参加本项目采购时，须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策，监狱企业属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

3) 根据《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）文件规定，本项目支持残疾人福利性单位参与政府采购活动。符合条件的残疾人福利性单位参加本项目采购时，应当提供本通知规定的《残疾人福利性单位声明函》，并对声明的真实性负责，视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策，残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

4) 根据《关于调整优化节能产品环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）文件规定，本项目如涉及到品目清单范围内的产品，将依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施优先采购或强制采购。

商务要求

一、合同签订期：自中标通知书发出之日起起 2 个工作日内

二、交货及安装期：合同签订之日起 50 日历天

三、交货地点：采购人指定地点

四、付款方式：

货物安装完毕，经甲方或第三方验收合格后支付总价款的 95%，剩余 5%一年后经甲方或第三方验收无质量问题后支付（第三方验收的费用均由乙方支付）。

五、质量要求：合格。

六、质保期：自验收合格之日起三年（注：本次招标的所有产品应在质保期内自带配件上门服务免费维护。）

七、提供服务：

投标人必须提供相应的技术支持和售后服务方案，包括服务内容、服务形式、响应时间、质保期外的服务收费等内容。

注：投标文件中的商务要求偏离表必须按照招标文件中的商务要求条款逐条对照，逐条描述是否响应招标文件中的商务要求，缺少的条款将按无效标处理。

A 包招标清单

序号	货物名称	规格技术参数	单位	数量
一	女更衣间			
1	更衣柜	1200*500*1800 mm 采用优质加厚喷涂镀锌板 1.0mm 制作，每个门独立控制带锁。	套	4
2	员工餐具消毒柜	12 格，选用优质不锈钢板磨砂贴塑；外壳采用 1.2mm 不锈钢板，内壳采用 1.0mm 不锈钢板，夹层为隔热保温棉，层架 1.0mm 不锈钢方管，电加热	台	2
二	男更衣间			
1	更衣柜	1200*500*1800 mm 采用优质加厚喷涂镀锌板 1.0mm 制作，每个门独立控制带锁。	套	4
2	员工餐具消毒柜	12 格，选用优质不锈钢板磨砂贴塑；外壳采用 1.2mm 不锈钢板，内壳采用 1.0mm 不锈钢板，夹层为隔热保温棉，层架 1.0mm 不锈钢方管，电加热	台	2
三	主食库			
1	四层货架	1500*500*1600 mm；选用优质不锈钢板磨砂贴塑；四条腿均用 38X38X1.2mm 无缝不锈钢方管；层板用 1.2mm 不锈钢板材；脚用 Φ 直通不锈钢管，配不锈钢可调子弹脚	个	12
四	副食库			
1	四层货架	1500*500*1600 mm；选用优质不锈钢板磨砂贴塑；四条腿均用 38X38X1.2mm 无缝不锈钢方管；层板用 1.2mm 不锈钢板材；脚用 Φ 直通不锈钢管，配不锈钢可调子弹脚	个	12
2	米面架	1500*500*300 mm；选用优质不锈钢板磨砂贴塑；四条腿均用 38X38X1.2mm 无缝不锈钢方管；脚用 Φ 直通不锈钢管，配不锈钢可调子弹脚。	个	5
五	蔬菜加工间			
1	四层货架	1500*500*1600 mm；选用优质不锈钢板磨砂贴塑；四条腿均用 38X38X1.2mm 无缝不锈钢方管；层板用 1.2mm 不锈钢板材；脚用 Φ 直通不锈钢管，配不锈钢可调子弹脚	个	4
2	三星水池	1800*700*800 mm；选用优质不锈钢板磨砂贴塑；星盆 δ 1.2mm 不锈钢，星盆台面选用 1.2mm 不锈钢板材，支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管；配不锈钢可调子弹脚。	套	2
3	双层工作台	1800*800*800 mm；选用优质不锈钢板磨砂贴塑；层面板用 δ =1.2MM 不锈钢板；底板为平板，配高级不锈钢升降调节脚，脚底由防滑耐磨特级硅胶制成。	套	4
4	土豆去皮机	工作时既可连续出料也可间歇出料，且设计先进。削土豆皮机操作方便，能耗低，卫生、安全、效率高，是理想的酱菜及蔬菜加工设备，料筒板采用不锈钢材料制作，和食品接触的配件都由优质不锈钢制成，保证长期工作不锈、不蚀、无毒、无害。马铃薯去皮机适用于土豆、地瓜、红薯、木薯、山芋等类似蔬菜的脱皮及清洗，脱净率高、破损率低、干净卫生、效率极高。	台	1

5	切菜机	操作更方便，切割长度随意调节。只要轻轻一按，即可完成。接触蔬菜的零部件采用不锈钢材质更卫生。本机适用于硬、软各种根、茎、叶类蔬菜和海带的加工，可切片、块、丝、丁、菱形、曲线等多种花样。生产能力 650KG/h，额定电压：380V 额定频率：50Hz	台	1
6	拌馅机	采用相对运动的原理，使加工的蔬菜和旋转刀组相对运动，差动旋切，将蔬菜切碎成馅，该机使用寿命长、噪音小，切刀成圆弧形、刀刃锋利耐用，操作简单、维修方便、卫生、安全、高效、对于减轻工人的劳动强度、提高效率起着极其重要的作用。该机传动皮带设计安装到了机体内部，外观漂亮；采用了触摸开关，防水性能好，同时掀盖机器停止运转，放好刀罩后，重新启动机器才能运转，提高了安全性能。	台	1
7	毛刷清洗机	1200*800*800；广泛用于胡萝卜、苹果、桔、马铃薯、土豆等果蔬，特别适用生长在泥土中果蔬的清洗。出料有闸板阀控制；设有两排扇形高压喷淋装置；传动为机械调速	台	2
8	脱水机	操作方便，能耗低，卫生、安全、效率高，，料筒板采用不锈钢材料制作，和食品接触的配件都由优质不锈钢制成，保证长期工作不锈、不蚀、无毒、无害。	台	1
六	荤菜加工间			
1	绞肉机	切肉、绞肉两大功能集于一身，具备切肉机和绞肉机各自的特点。各自配置电机，省电耐用，方便快捷。具有结构紧凑，外型美观，操作简便，效率高，耗电少，清洁保养容易，安全卫生。	台	1
2	四层货架	1500*500*1600 mm；选用优质不锈钢板磨砂贴塑；四条腿均用 38X38X1.2mm 无缝不锈钢方管；层板用 1.2mm 不锈钢板材；脚用 Φ 直通不锈钢管，配不锈钢可调子弹脚	个	4
3	三星水池	1800*700*800 mm；选用优质不锈钢板磨砂贴塑；星盆 δ 1.2mm 不锈钢，星盆台面选用 1.2mm 不锈钢板材，支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管；配不锈钢可调子弹脚。	套	2
4	双层工作台	1800*800*800 mm；选用优质不锈钢板磨砂贴塑；层面板用 δ =1.2MM 不锈钢板；底板为平板，配高级不锈钢升降调节脚，脚底由防滑耐磨特级硅胶制成。	个	4
5	四门冰柜	对开四门设计，全不锈钢箱体，高效进口风冷压缩机，分层浸塑材料，双温设计，液晶温度显示器，便于监控。聚氨酯高压发泡，带万向轮。全景不锈钢圆弧门面板，一体式吸塑内胆，节能环保	台	2
七	面点间			
1	双门蒸饭车	24 层；选用优质不锈钢板磨砂贴塑；蒸汽炉膛炉腰 δ 4mm 的 A3 钢板，加热方式：电气两用，门厚度 1.0mm 一级不锈钢板，隔热层采用聚氨酯整体发泡，内层钢板及托盘架 1.0mm 不锈钢板，炉体骨架 50*50*5mm 角铁，防锈处理，蒸饭盒 1.0mm 不锈钢板，蒸箱门采用聚氨酯发泡填充，密度到位，在人字形顶部开 2 个分气孔，手柄全部采用尼龙优质塑料，起隔热作用。	台	4

2	不锈钢保鲜工作台	1800*800*800 mm；对开双门设计，全不锈钢箱体，高效进口风冷压缩机，分层浸塑材料，液晶温度显示器，便于监控。聚氨酯高压发泡，带万向轮。全景不锈钢圆弧门面板，一体式吸塑内胆，节能环保，降温速度及冷藏能力完全达到或超过国标 GB7244-1994 的要求	台	2
3	保鲜工作台	1800*800*800 mm；对开双门设计，全不锈钢箱体，高效进口风冷压缩机，分层浸塑材料，液晶温度显示器，便于监控。聚氨酯高压发泡，带万向轮。全景不锈钢圆弧门面板，一体式吸塑内胆，节能环保，降温速度及冷藏能力完全达到或超过国标 GB7244-1994 的要求	台	2
4	电饼铛	5KW；铛体表面具有不粘涂料，上下铛面皆可烙制食品，高效节能，清洁卫生，安全可靠，一次成型	台	6
5	四门雪柜	1200*700*1950 mm；对开四门设计，全不锈钢箱体，高效进口风冷压缩机，分层浸塑材料，双温设计，液晶温度显示器，便于监控。聚氨酯高压发泡，带万向轮。全景不锈钢圆弧门面板，一体式吸塑内胆，节能环保，降温速度及冷冻能力完全达到或超过国标 GB7244-1994 的要求	台	2
6	电炸锅	不锈钢板材均选用优质磨砂贴塑不锈钢 1.2mm 不锈钢，支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管；配不锈钢可调子弹脚。优质加热管	个	1
7	双速双动和面机	50L，传动部分主要采用链动，平稳，器噪音小，面团输送，折叠和柔压自动连续完成，操作方便可靠。	台	1
8	全自动压面机	选用进口材料制作，全金属镀铬，结构紧凑、造型新颖、美观大方、光洁卫生，一机多用，可压制粗细面条、饺子皮、包子皮及馄饨等多样面食，形状整齐，厚薄匀称，光洁卫生、操作方便	台	1
9	双速双动搅拌机	B30 型，采用行星转动原理，传动部分主要采用链动，平稳，器噪音小，面团输送，折叠和柔压自动连续完成，操作方便可靠。	台	1
10	电磁智能电烤箱	全不锈钢外壳，优质加热管，节能耐用，美观大方	台	1
11	电磁双门发酵箱	全不锈钢外壳，优质加热管，节能耐用，美观大方	台	1
八	烹饪间			
1	燃气双炒双温锅	2000*1200*800，优质 304#不锈钢板；炉台面 δ 1.2mm 不锈钢材，炉身、前板用 δ 1.2mm 不锈钢板材；底板由 ∠30×30×3.5mm 角铁架及 2mm 黑铁板焊接组成；黑铁炉膛结构为 1mm 厚的 A3 钢板；炉通脚 φ 50X1.2mm 无缝不锈钢管；炉通脚内含支撑炉身的钢柱以及可调炉身高度的子弹脚；油气阀、水阀配国内优质产品。	个	1

2	燃气大锅灶	1100*1200*800, 优质 304#不锈钢板; 炉台面 δ 1.2mm 不锈钢材, 炉身、前板用 δ 1.2mm 不锈钢板材; 底板由 $\angle 30 \times 30 \times 3.5$ mm 角铁架及 2mm 黑铁板焊接组成; 黑铁炉膛结构为 1mm 厚的 A3 钢板; 炉通脚 $\phi 50 \times 1.2$ mm 无缝不锈钢管; 炉通脚内含支撑炉身的钢柱以及可调炉身高度的子弹脚; 油气阀、水阀配国内优质产品。	个	2
3	燃气单炒单温锅	1100*1200*800, 优质 304#不锈钢板; 炉台面 δ 1.2mm 不锈钢材, 炉身、前板用 δ 1.2mm 不锈钢板材; 底板由 $\angle 30 \times 30 \times 3.5$ mm 角铁架及 2mm 黑铁板焊接组成; 黑铁炉膛结构为 1mm 厚的 A3 钢板; 炉通脚 $\phi 50 \times 1.2$ mm 无缝不锈钢管; 炉通脚内含支撑炉身的钢柱以及可调炉身高度的子弹脚; 油气阀、水阀配国内优质产品。	个	1
4	燃气低汤锅	650*750*550, 优质 304 不锈钢制作, 珐纹处理, 台面厚度 $\delta = 1.2$ mm, 炉身、炉背厚度 $\delta = 1.0$ mm。炉脚采用直径 2" 不锈钢管内含钢柱, 配可调性不锈钢子弹脚。	个	4
5	调料台	选用优质不锈钢板磨砂贴塑; 台面板用 δ 1.2mm 磨砂贴塑不锈钢板材; 支架横通 $38 \times 38 \times 1.2$ mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	个	5
6	保鲜工作台	不小于 1800*800*800 mm; 对开双门设计, 全不锈钢箱体, 高效进口风冷压缩机, 分层浸塑材料, 液晶温度显示器, 便于监控。聚氨酯高压发泡, 带万向轮。全景不锈钢圆弧门面板, 一体式吸塑内胆, 节能环保, 降温速度及冷藏能力完全达到或超过国标 GB7244-1994 的要求	台	4
7	台面立架	选用优质不锈钢板磨砂贴塑; 1.2mm 厚不锈钢	个	4
8	四门碗柜加热型	1200*500*1800, 选用优质不锈钢板磨砂贴塑; 层面板用 $\delta = 1.2$ mm 不锈钢板; 侧板用 $\delta = 1.0$ mm 不锈钢板; 硅胶耐磨吊轮、吊轨为不锈钢, 底板为平板, 移门关闭处有咬口, 防蚊、防蝇。配吊式四移门。配高级不锈钢升降调节脚, 脚底由防滑耐磨特级硅胶制成。优质加热管	台	3
9	四层货架	选用优质不锈钢板磨砂贴塑; 四条腿均用 $38 \times 38 \times 1.2$ mm 无缝不锈钢方管; 层板用 1.2mm 不锈钢板材; 脚用 ϕ 直通不锈钢管, 配不锈钢可调子弹脚	个	5
10	四门冰柜	对开四门设计, 全不锈钢箱体, 高效进口风冷压缩机, 分层浸塑材料, 双温设计, 液晶温度显示器, 便于监控。聚氨酯高压发泡, 带万向轮。全景不锈钢圆弧门面板, 一体式吸塑内胆, 节能环保, 降温速度及冷冻能力完全达到或超过国标 GB7244-1994 的要求	台	4
11	刀具菜墩消毒柜	选用不锈钢板磨砂贴塑; 层面板用 $\delta = 1.2$ mm 不锈钢板; 侧板用 $\delta = 1.2$ mm 不锈钢板; 配微电脑可编程式温度调节系统	台	4
九	餐具消毒间			

1	热风循环消毒柜	选用优质不锈钢板磨砂贴塑；外壳采用 1.2mm 不锈钢板，内壳采用 1.0mm 不锈钢板，夹层为隔热保温棉，层架 1.2mm 不锈钢方管，加热管采用 U 型铜管；配国内知名品牌轴流风机；配微电脑可程式温度调节系统，配加重 COISON 科尼龙轮。电加热，2.4kw220v，容积 700L	台	6
十	制作区 1			
1	刷卡机	工作频率 13.56MHz 工作电流 刷卡电流小于 140mA 通讯接口 USB 模拟键盘输出 使用温度 -10℃ - 50℃ 使用湿度 10%-90%RH 电源规格 USB DC 5V (±4%) 尺寸 110mm*80mm*18mm	台	3
2	电方形煮面桶	全不锈钢外壳，优质加热管，节能耐用，美观大方 个	个	6
3	燃气单头小炒灶	1100*1000*800，优质 304#不锈钢板；炉台面 δ 1.2mm 不锈钢材，炉身、前板用 δ 1.2mm 不锈钢板材；底板由 ∠30×30×3.5mm 角铁架及 2mm 黑铁板焊接组成；黑铁炉膛结构为 1mm 厚的 A3 钢板；炉通脚 φ 50X1.2mm 无缝不锈钢管；炉通脚内含支撑炉身的钢柱以及可调炉身高度的子弹脚；油气阀、水阀配国内优质产品。	台	1
4	保鲜工作台	不小于 1800*800*800 mm；对开双门设计，全不锈钢箱体，高效进口风冷压缩机，分层浸塑材料，液晶温度显示器，便于监控。聚氨酯高压发泡，带万向轮。全景不锈钢圆弧门面板，一体式吸塑内胆，节能环保，降温速度及冷藏能力完全达到或超过国标 GB7244-1994 的要求	台	4
十一	制作区 2			
1	刷卡机	工作频率 13.56MHz 工作电流 刷卡电流小于 140mA 通讯接口 USB 模拟键盘输出 使用温度 -10℃ - 50℃ 使用湿度 10%-90%RH 电源规格 USB DC 5V (±4%) 尺寸 110mm*80mm*18mm	台	3
2	电方形煮面桶	全不锈钢外壳，优质加热管，节能耐用，美观大方	个	1
3	台式电扒炉	选用不锈钢板磨砂贴塑；加热板采用加厚铁板，所有边角均采用圆弧不伤手设计，流水线精工制作	台	1
4	燃气四头煲仔炉	700*750*800，选用 304#不锈钢板磨砂贴塑；炉台面 δ 1.2mm 不锈钢材，，炉身侧板、前板 1.2mm 不锈钢板，内衬台面板、炉膛使用 A3 黑铁板，并以耐火砖砌实；炉体骨架采用 40*40*4 角钢加固，所有角钢架涂有防锈漆；配 φ 50*1.2mm 无缝钢管，带可调式子弹脚。	台	4

5	燃气单头小炒灶	1100*1000*800, 优质 304#不锈钢板; 炉台面 δ 1.2mm 不锈钢材, 炉身、前板用 δ 1.2mm 不锈钢板材; 底板由 $\angle 30 \times 30 \times 3.5$ mm 角铁架及 2mm 黑铁板焊接组成; 黑铁炉膛结构为 1mm 厚的 A3 钢板; 炉通脚 $\phi 50 \times 1.2$ mm 无缝不锈钢管; 炉通脚内含支撑炉身的钢柱以及可调炉身高度的子弹脚; 油气阀、水阀配国内优质产品。	台	2
6	保鲜工作台	不小于 1800*800*800 mm; 对开双门设计, 全不锈钢箱体, 高效进口风冷压缩机, 分层浸塑材料, 液晶温度显示器, 便于监控。聚氨酯高压发泡, 带万向轮。全景不锈钢圆弧门面板, 一体式吸塑内胆, 节能环保, 降温速度及冷藏能力完全达到或超过国标 GB7244-1994 的要求	台	4
十二	制作区 3			
1	刷卡机	工作频率 13.56MHz 工作电流 刷卡电流小于 140mA 通讯接口 USB 模拟键盘输出 使用温度 $-10^{\circ}\text{C} - 50^{\circ}\text{C}$ 使用湿度 10%-90%RH 电源规格 USB DC 5V ($\pm 4\%$) 尺寸 110mm*80mm*18mm	台	3
2	电饼铛	铛体表面具有不粘涂料, 上下铛面皆可烙制食品, 高效节能, 清洁卫生, 安全可靠, 一次成型	台	8
3	保鲜工作台	不小于 1800*800*800 mm; 对开双门设计, 全不锈钢箱体, 高效进口风冷压缩机, 分层浸塑材料, 液晶温度显示器, 便于监控。聚氨酯高压发泡, 带万向轮。全景不锈钢圆弧门面板, 一体式吸塑内胆, 节能环保, 降温速度及冷藏能力完全达到或超过国标 GB7244-1994 的要求	台	1
十三	制作区 4			
1	刷卡机	工作频率 13.56MHz 工作电流 刷卡电流小于 140mA 通讯接口 USB 模拟键盘输出 使用温度 $-10^{\circ}\text{C} - 50^{\circ}\text{C}$ 使用湿度 10%-90%RH 电源规格 USB DC 5V ($\pm 4\%$) 尺寸 110mm*80mm*18mm	台	3
2	电烤箱	一层一盘, 全不锈钢外壳, 优质加热管, 节能耐用, 美观大方	台	10
3	保鲜工作台	1800*800*800 mm; 对开双门设计, 全不锈钢箱体, 高效进口风冷压缩机, 分层浸塑材料, 液晶温度显示器, 便于监控。聚氨酯高压发泡, 带万向轮。全景不锈钢圆弧门面板, 一体式吸塑内胆, 节能环保, 降温速度及冷藏能力完全达到或超过国标 GB7244-1994 的要求	台	1

4	燃气小炒灶	1100*1000*800, 优质 304#不锈钢板; 炉台面 δ 1.2mm 不锈钢材, 炉身、前板用 δ 1.2mm 不锈钢板材; 底板由 $\angle 30 \times 30 \times 3.5$ mm 角铁架及 2mm 黑铁板焊接组成; 黑铁炉膛结构为 1mm 厚的 A3 钢板; 炉通脚 $\phi 50 \times 1.2$ mm 无缝不锈钢管; 炉通脚内含支撑炉身的钢柱以及可调炉身高度的子弹脚; 油气阀、水阀配国内优质产品。	台	1
十四	自动餐区			
1	智能收银系统	万综合管理平台, 基于混合生物识别技术和计算机视觉技术, 提供出入口综合安防管理平台。包含人事、考勤、门禁、访客、消费、巡更、停车场、梯控、通道、视频监控、信息屏、防疫、系统管理等多个业务子系统。平台采用微服务开发框架, 具有系统高性能、服务高可用、模块可伸缩、通讯高安全、第三方集成扩展性强等特点。	套	4
2	双门留样柜	对开双门设计, 全不锈钢箱体, 高效进口风冷压缩机, 分层浸塑材料, 液晶温度显示器, 便于监控。聚氨酯高压发泡, 带万向轮。全景玻璃钢圆弧形门面板, 一体式吸塑内胆, 节能环保, 降温速度及冷藏能力完全达到或超过国标 GB7244-1994 的要求	台	4
3	全不锈钢餐桌	桌面采用优质不锈钢板材 1.2mm 厚, 骨架采用 1.2mm 厚不锈钢圆管制作, 凳面使用不锈钢圆凳面, 使用耐磨耐高温处理, 能够抗火灾, 易清洁, 使用寿命长, 在常温下终身保持本身色调	套	180
十五	餐厅文化区			
1	空调	1、5P 定频立式空调 2、冷暖类型: 冷暖电辅 ★3、2 级能效比: 2 级 4、额定制冷量 (W): 12000W 5、额定制冷功率 (W): 3500W 6、额定制热量 (W): 14000W 7、额定制热功率 (W): 3850W 8、电辅热: 2800W 9、室内最大噪音: ≤ 52 dB 10、电源性能: 三相 380V 11、电辅加热可单独控制 12、防冷风、多挡风速设计 13、循环风量: 循环风量 (m ³ /h) 2000	台	8
十六	排烟系统			
1 (核心产品)	油烟净化一体机	42000*1300*1050, 不锈钢板材, 柜身层板、侧板、地板为 1.2mm 厚不锈钢板, 内含低空排放净化器和风机。罩体结构采用先进的整体焊接技术, 前端湿式净化, 除油、耐高温, 要求设备油烟净化效率可到 95% 以上, 油烟排放浓度低于 2mg/m ³	米	42
2	不锈钢烟管	500*500; 选用优质不锈钢板磨砂贴塑; 1.2mm 厚不锈钢	平米	50
3	不锈钢烟管	900*700 选用优质不锈钢板磨砂贴塑; 1.2mm 厚不锈钢	平米	100

4	不锈钢弯头	900*700 选用优质不锈钢板磨砂贴塑；1.2mm 厚不锈钢	个	6
5	不锈钢变径	选用优质不锈钢板磨砂贴塑；1.2mm 厚不锈钢	个	2
6	高压厨用风柜	15KW，多翼式离心钢架结构，表面静电喷涂工艺；柜身外壳采用冷板喷涂，风柜骨架采用 Q235-L50*50*5 国标角铁并做防锈处理；叶轮材料为优质低碳钢。功率：15KW，电压 380V，流量 30000-40000，全压 300，噪音：<72。	台	2
7	风柜减震支架	国标角钢制造	套	2
8	风柜启动保护器	优质电器元件，铜芯电线带漏电保护装置	套	2
9	风柜防虫网	选用优质不锈钢板磨砂贴塑；1.2mm 厚不锈钢	个	2
10	超声波浸泡池	利用超声波雾化离子洁净的原理：当超声波经过液体介质时，将以极高的频率压迫液体介质振动，使液体分子产生正负交变的冲击波。当声强达到一定数值时，液体中急剧生长微小空化气泡并瞬时强烈闭合，产生强烈的微爆炸和冲击波使被清洗物表面的污物遭到破坏，并从被清洗表面脱落下来。虽然每个空化气泡的作用并不大，但每秒钟有上亿个空化气泡在作用，就具有很好的清洗效果。	套	2
11	全不锈钢静音型平板车	采用优质不锈钢板材，板材厚度：1.2mm，配优质防滑脚轮。	个	10
12	特色小吃台面全不锈钢	选用优质不锈钢板磨砂贴塑；1.2mm 厚不锈钢	套	35

核心产品：油烟净化一体机

B 包 招标清单

序号	设备名称	规格技术参数	单位	数量
	操作间			
1	电磁可倾式汤锅	200L；锅体美观、锅径大、容量大. 便于操作与清洁；高效节能. 轻松调节火力。热源选用电。使用更安全更节能。大小加热功率可调. 加热保温方便。	台	2
2	炉拼台	400*1000*800，选用优质 304#不锈钢板磨砂贴塑；台面板用 δ 1.2mm 磨砂贴塑不锈钢板材；支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管；配不锈钢可调子弹脚。	台	2
3	电磁双头单尾小炒炉	1800*1000*800，耐 600℃ 高温、抗冲击、高强度微晶板。先进的主板设计和软件控制技术。高级耐热晶化陶瓷板，构成主电流回路，先进微电脑控制系统，优化厨房环境，全不锈钢精工细致，操作方便、高档耐用，15KW*2/380V，采用 304-2B 不锈钢板磨砂贴塑 1.5mm 厚，下层板 1.2mm 不锈钢板，脚管用 ϕ 38mm 厚 1.2mm 不锈钢管，配可调重力子弹脚。	台	2
4	炉拼台	400*1200*800，选用优质 304#不锈钢板磨砂贴塑；台面板用 δ 1.2mm 磨砂贴塑不锈钢板材；支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管；配不锈钢可调子弹脚。	台	1
5	电磁单头大炒炉	1100*1200*800，耐 600℃ 高温、抗冲击、高强度微晶板。先进的主板设计和软件控制技术。高级耐热晶化陶瓷板，构成主电流回路，先进微电脑控制系统，优化厨房环境，全不锈钢精工细致，操作方便、高档耐用，20KW/380V，采用 304-2B 不锈钢板磨砂贴塑 1.5mm 厚，下层板 1.2mm 不锈钢板，脚管用 ϕ 38mm 厚 1.2mm 不锈钢管，配可调重力子弹脚。	台	3
6	炉拼台	600*600*800，选用优质 304#不锈钢板磨砂贴塑；台面板用 δ 1.2mm 磨砂贴塑不锈钢板材；支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管；配不锈钢可调子弹脚。	台	1
7	落地式电炸锅	9KW，不锈钢板材均选用 304 优质磨砂贴塑不锈钢 1.5mm 不锈钢，支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管；配不锈钢可调子弹脚。	台	2
8	电饼铛	5KW，铛体表面具有不粘涂料，上下铛面皆可烙制食品，高效节能，清洁卫生，安全可靠，一次成型	台	2
9	电热双门蒸饭柜	24 盘，选用优质 304#不锈钢板磨砂贴塑；蒸汽炉膛炉腰 δ 4mm 的 A3 钢板，加热方式：电气两用，门厚度 1.0mm 一级不锈钢板，隔热层采用聚氨酯整体发泡，内层钢板及托盘架 1.0mm 不锈钢板，炉体骨架 50*50*5mm 角铁，防锈处理，蒸饭盒 1.0mm 不锈钢板，蒸箱门采用聚氨酯发泡填充，密度到位，在人字形顶部开 2 个分气孔，手柄全部采用尼龙优质塑料，起隔热作用。	台	2
10	双通打荷台	1800*800*800，选用 304#不锈钢板磨砂贴塑；层面板用 δ =1.2MM 不锈钢板；底板为平板，配高级不锈钢升降调节脚，脚底由防滑耐磨特级硅胶制成。	台	4

11	双门平台雪柜	1800*800*800, 对开双门设计, 全不锈钢箱体, 高效进口风冷压缩机, 分层浸塑材料, 液晶温度显示器, 便于监控。聚氨酯高压发泡, 带万向轮。全景不锈钢圆弧门面板, 一体式吸塑内胆, 节能环保, 降温速度及冷藏能力完全达到或超过国标 GB7244-1994 的要求	台	4
12	四门高身雪柜	1200*760*1950, 对开四门设计, 全不锈钢箱体, 高效进口风冷压缩机, 分层浸塑材料, 双温设计, 液晶温度显示器, 便于监控。聚氨酯高压发泡, 带万向轮。全景不锈钢圆弧门面板, 一体式吸塑内胆, 节能环保, 降温速度及冷冻能力完全达到或超过国标 GB7244-1994 的要求	台	5
13	木质案板台	1800*800*800, 选用 304#不锈钢板磨砂贴塑; 层面板用 $\delta=1.2\text{mm}$ 不锈钢板; 底板为平板, 配高级不锈钢升降调节脚, 脚底由防滑耐磨特级硅胶制成。6cm 厚柳木	台	2
14	双星盆台	1200*700*800/100, 选用 304 不锈钢板磨砂贴塑; 星盆 $\delta 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 星盆台面选用 1.2mm 不锈钢板材, 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	台	1
15	馒头机	8 头, 具有清洁卫生工作效率高的特点。可以被广泛使用于厂矿企业、食堂、旅馆、饭店、部队、招待所及学校部门的食堂以及个体经营户等。制作出来的馒头比手工揉制的馒头食之有口劲, 香而可口, 不影响馒头的口感	台	1
16	压面条机	60 型, 传动部分主要采用链动, 平稳, 器噪音小, 面团输送, 折叠和柔压自动连续完成, 操作方便可靠。	台	1
17	半自动压面机	500 型, 选用进口材料制作, 全金属镀铬, 结构紧凑、造型新颖、美观大方、光洁卫生, 一机多用, 可压制粗细面条、饺子皮、包子皮及馄饨等多样面食, 形状整齐, 厚薄匀称, 光洁卫生、操作方便	台	1
18	和面机	50 公斤, 设计美观大方, 噪音小, 操作方便, 易于清洗。搅拌的面团达到强筋程度, 从而使面团韧性强, 面筋无损伤	台	1
19	单星盆台	600*600*800, 选用 304 不锈钢板磨砂贴塑; 星盆 $\delta 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 星盆台面选用 1.2mm 不锈钢板材, 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	台	1
20	单星盆台	700*700*800, 选用 304 不锈钢板磨砂贴塑; 星盆 $\delta 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 星盆台面选用 1.2mm 不锈钢板材, 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	台	1
21	三层送餐车	900*600*800, 选用 304#不锈钢板磨砂贴塑; 采用 38X38X1.2mm 无缝不锈钢方管; 层板用 1.5mm 不锈钢板材; 采用耐磨塑胶轮, 配 2 个耐磨橡胶万向轮带刹车	台	2
	售饭间			
1	炉拼台	400*1000*800, 选用优质 304#不锈钢板磨砂贴塑; 台面板用 $\delta 1.2\text{mm}$ 磨砂贴塑不锈钢板材; 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	台	1

2	电磁单头单尾小炒炉	1200*1000*800, 耐 600℃ 高温、抗冲击、高强度微晶板。先进的主板设计和软件控制技术。高级耐热晶化陶瓷板, 构成主电流回路, 先进微电脑控制系统, 优化厨房环境, 全不锈钢精工细致, 操作方便、高档耐用, 15KW/380V, 采用 304-2B 不锈钢板磨砂贴塑 1.5mm 厚, 下层板 1.2mm 不锈钢板, 脚管用 $\phi 38\text{mm}$ 厚 1.2mm 不锈钢管, 配可调重力子弹脚。	台	1
3	双层活动工作台	1800*600*800, 选用 304# 不锈钢板磨砂贴塑; 层面板用 $\delta=1.2\text{MM}$ 不锈钢板; 底板为平板, 配加厚耐磨塑胶脚轮, 带 2 个刹车。	台	4
4	双缸电炸炉连柜座	800*800*850, 不锈钢板材均选用 304 优质磨砂贴塑不锈钢 1.2mm 不锈钢, 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。配优质加热管	台	1
5	电磁九头煮面炉	800*800*800, 不锈钢板材均选用 304 优质磨砂贴塑不锈钢 1.2mm 不锈钢, 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。配优质加热管	台	1
6	电磁四头煲仔炉	800*850*800, 耐 600℃ 高温、抗冲击、高强度微晶板。先进的主板设计和软件控制技术。高级耐热晶化陶瓷板, 构成主电流回路, 先进微电脑控制系统, 优化厨房环境, 全不锈钢精工细致, 操作方便、高档耐用, 3.5*4KW/380V, 采用 304-2B 不锈钢板磨砂贴塑 1.5mm 厚, 下层板 1.2mm 不锈钢板, 脚管用 $\phi 38\text{mm}$ 厚 1.2mm 不锈钢管, 配可调重力子弹脚。	台	1
7	单门醒发箱	570*990*1800, 全不锈钢外壳, 优质加热管, 节能耐用, 美观大方。	台	1
8	两层四盘电热烤箱	1210*800*1295, 全不锈钢外壳, 优质加热管, 节能耐用, 美观大方。	台	1
9	双通打荷台	1800*600*800, 选用 304# 不锈钢板磨砂贴塑; 层面板用 $\delta=1.2\text{MM}$ 不锈钢板; 底板为平板, 配高级不锈钢升降调节脚, 脚底由防滑耐磨特级硅胶制成。	台	2
10	单星盆台	600*800*800, 选用 304 不锈钢板磨砂贴塑; 星盆 $\delta 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 星盆台面选用 1.2mm 不锈钢板材, 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	台	1
11	单通打荷台	1500*800*800, 选用 304# 不锈钢板磨砂贴塑; 层面板用 $\delta=1.2\text{MM}$ 不锈钢板; 底板为平板, 配高级不锈钢升降调节脚, 脚底由防滑耐磨特级硅胶制成。	台	2
12	双门平台雪柜	1800*800*800, 对开双门设计, 全不锈钢箱体, 高效进口风冷压缩机, 分层浸塑材料, 液晶温度显示器, 便于监控。聚氨酯高压发泡, 带万向轮。全景不锈钢圆弧门面板, 一体式吸塑内胆, 节能环保, 降温速度及冷藏能力完全达到或超过国标 GB7244-1994 的要求	台	2
13	双层工作台	600*600*800, 选用优质 304# 不锈钢板磨砂贴塑; 台面板用 $\delta 1.2\text{mm}$ 磨砂贴塑不锈钢板材; 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	台	1

14	四层平板层架	1500*500*1550, 选用 304#不锈钢板磨砂贴塑; 四条腿均用 38X38X1.2mm 无缝不锈钢方管; 层板用 1.2mm 不锈钢板材; 脚用 Φ 直通不锈钢管, 配不锈钢可调子弹脚。	台	3
15	大双门留样柜	1200*750*1950, 对开双门设计, 全不锈钢箱体, 高效进口风冷压缩机, 分层浸塑材料, 液晶温度显示器, 便于监控。聚氨酯高压发泡, 带万向轮。全景玻璃钢圆弧门面板, 一体式吸塑内胆, 节能环保, 降温速度及冷藏能力完全达到或超过国标 GB7244-1994 的要求	台	1
16	双门热风循环消毒柜	1350*750*2000, 选用 304#不锈钢板磨砂贴塑; 外壳采用 1.2mm 不锈钢板, 内壳采用 1.2mm 不锈钢板, 夹层为隔热保温棉, 层架 1.2mm 不锈钢方管, 加热管采用 U 型钢管; 配国内知名品牌轴流风机; 配微电脑可编程式温度调节系统, 配加重 COISON 科尼龙轮。电加热, 4.8kw220v, 容积 700L	台	3
17	双层工作台	1000*700*800, 选用优质 304#不锈钢板磨砂贴塑; 台面板用 δ 1.2mm 磨砂贴塑不锈钢板材; 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	台	4
18	五格保温售饭台	1800*700*800, 选用 304#不锈钢板磨砂贴塑; 工作台柜面板用 δ 1.2mm 不锈钢板材; 支架、通脚 38X38X1.2mm 不锈钢方管; 配可调子弹脚; 配 1/1 一次性冲压成型的份数盘 5 套。	台	6
19	双层工作台	1200*700*800, 选用优质 304#不锈钢板磨砂贴塑; 台面板用 δ 1.2mm 磨砂贴塑不锈钢板材; 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	台	1
	粗加工间			
1	大单星盆台	1000*700*800, 选用 304 不锈钢板磨砂贴塑; 星盆 δ 1.2mm 不锈钢, 星盆台面选用 1.2mm 不锈钢板材, 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	台	3
2	双层工作台	1800*800*800, 选用优质 304#不锈钢板磨砂贴塑; 台面板用 δ 1.2mm 磨砂贴塑不锈钢板材; 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	台	1
3	多功能切菜机	1000 型, 用先进的数字调整系统, 操作更方便, 切割长度随意调节。只要轻轻一按, 即可完成。接触蔬菜的零部件采用不锈钢材质更卫生。本机适用于硬、软各种根、茎、叶类蔬菜和海带的加工, 可切片、块、丝、丁、菱形、曲线等多种花样。	台	1
4	土豆脱皮机	500 型, 工作时既可连续出料也可间歇出料, 且设计先进。削土豆皮机操作方便, 能耗低, 卫生、安全、效率高, 是理想的酱菜及蔬菜加工设备, 料筒板采用不锈钢材料制作, 和食品接触的配件都由优质不锈钢制成, 保证长期工作不锈、不蚀、无毒、无害。马铃薯去皮机适用于土豆、地瓜、红薯、木薯、山芋等类似蔬菜的脱皮及清洗, 脱净率高、破损率低、干净卫生、效率极高	台	1
5	绞切肉机	绞肉切丝切片, 切肉、绞肉两大功能集于一身, 具备切肉机和绞肉机各自的特点。各自配置电机, 省电耐用, 方便快捷。具有结构紧凑, 外型美观, 操作简便, 效率高, 耗电少, 清洁保养容易,	台	1

		安全卫生		
	洗碗间			
1	单星预洗台带 高压花洒龙头	1100*750*800, 选用 304 不锈钢板磨砂贴塑; 星盆 $\delta 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 星盆台面选用 1.2mm 不锈钢板材, 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	台	1
2	洗碗机	篮传式, 每小时 3000 碟, 380V53KW\H. 机械控制面板, 数码温度显示。 • 超低的耗水量, 大大的节省电力、催干剂、洗涤剂。• 内凹式防堵清洗喷管。• 前门双层结构, 隔热、隔音、节约能源且操作舒适。• 独特的双喷淋系统, 高温消毒。• 自清洗功能, 最大程度的保证卫生与清洁。• 出口端装有限位装置, 无人收取时自动停机。• 洗涤量大, 适用于各种餐具, 多种网带, 也可将餐具摆放在篮筐上直接清洗。• 输送链排装置采用耐热、耐腐蚀、卫生无毒、强度高造型美观的工程塑料网爪, 餐盘可直接插在网爪上输送, 适用范围广。• 入口端配置抽屉式接渣过滤装置, 并且抽屉滤网在机器运行过程中也能够及时取出进行清洁	台	1
3	洁碟台	900*750*800, 选用优质 304# 不锈钢板磨砂贴塑; 台面用 $\delta 1.2\text{mm}$ 磨砂贴塑不锈钢板材; 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	台	1
4	大单星盆台	1000*700*800, 选用 304 不锈钢板磨砂贴塑; 星盆 $\delta 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 星盆台面选用 1.2mm 不锈钢板材, 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	台	1
5	双星盆台	1200*700*800/100, 选用 304 不锈钢板磨砂贴塑; 星盆 $\delta 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 星盆台面选用 1.2mm 不锈钢板材, 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	台	1
	消毒间			
1	双门热风循环 消毒柜	1350*750*2000, 选用 304# 不锈钢板磨砂贴塑; 外壳采用 1.2mm 不锈钢板, 内壳采用 1.2mm 不锈钢板, 夹层为隔热保温棉, 层架 1.2mm 不锈钢方管, 加热管采用 U 型铜管; 配国内知名品牌轴流风机; 配微电脑可编程式温度调节系统, 配加重 COISON 科尼龙轮。电加热, 4.8kw220v, 容积 700L	台	2
2	四层平板层架	1200*500*1550, 选用 304# 不锈钢板磨砂贴塑; 四条腿均用 38X38X1.2mm 无缝不锈钢方管; 层板用 1.2mm 不锈钢板材; 脚用 Φ 直通不锈钢管, 配不锈钢可调子弹脚。	台	2
	保洁间			
1	矮脚水池	600*600*450, 选用 304 不锈钢板磨砂贴塑; 星盆 $\delta 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 星盆台面选用 1.2mm 不锈钢板材, 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	台	1
2	拖把池	1200*600*1800, 选用 304 不锈钢板磨砂贴塑; 星盆 $\delta 1.2\text{mm}$ 不锈钢, 星盆台面选用 1.2mm 不锈钢板材, 支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管; 配不锈钢可调子弹脚。	台	1
3	四层平板层架	1500*500*1550, 选用 304# 不锈钢板磨砂贴塑; 四条腿均用 38X38X1.2mm 无缝不锈钢方管; 层板用 1.2mm 不锈钢板材; 脚用	台	1

		Φ 直通不锈钢管，配不锈钢可调子弹脚。		
	副食库			
1	四层平板层架	1200*500*1550，选用 304#不锈钢板磨砂贴塑；四条腿均用 38X38X1.2mm 无缝不锈钢方管；层板用 1.2mm 不锈钢板材；脚用 Φ 直通不锈钢管，配不锈钢可调子弹脚。	台	4
	主食库			
1	米面架	1200*500*300，选用 304#不锈钢板磨砂贴塑；四条腿均用 38X38X1.2mm 无缝不锈钢方管；层板用 1.5mm 不锈钢板材；脚用 Φ 直通不锈钢管，配不锈钢可调子弹脚。	台	5
	检测室			
1	单通工作台	1800*800*800，选用 304#不锈钢板磨砂贴塑；层面板用 δ=1.2MM 不锈钢板；底板为平板，配高级不锈钢升降调节脚，脚底由防滑耐磨特级硅胶制成。	台	1
2	农药残留检测仪	台式 6 通道，采用防水、抗压、防撞击、防腐蚀箱体设计，满足室内、户外各类检测需求采用图像处理的薄层色谱农药残留快检技术和分光光度检测技术，具有测量、设置、记录、保存和数据统计处理功能	台	1
3	单门留样柜	单门设计，全不锈钢箱体，高效进口风冷压缩机，分层浸塑材料，液晶温度显示器，便于监控。聚氨酯高压发泡，带万向轮。全景玻璃钢圆弧门面板，一体式吸塑内胆，节能环保，降温速度及冷藏能力完全达到或超过国标 GB7244-1994 的要求	台	1
	更衣室			
1	更衣柜	六门，采用优质加厚喷涂镀锌板 1.0mm 制作，每个门独立控制带锁。	台	4
2	单星洗手池	500*500*800，选用 304 不锈钢板磨砂贴塑；星盆 δ1.2mm 不锈钢，星盆台面选用 1.2mm 不锈钢板材，支架横通 38X38X1.2mm 不锈钢管；配不锈钢可调子弹脚。	台	2
	餐厅			
1	筷子消毒车	800*500*800，选用 304#不锈钢板磨砂贴塑；采用 38X38X1.2mm 无缝不锈钢方管；层板用 1.2mm 不锈钢板材；采用耐磨塑胶轮，配 2 个耐磨橡胶万向轮带刹车。	台	4
2	收碗车	800*500*850，选用 304#不锈钢板磨砂贴塑；采用 38X38X1.2mm 无缝不锈钢方管；层板用 1.2mm 不锈钢板材；采用耐磨塑胶轮，配 2 个耐磨橡胶万向轮带刹车	台	5
3	双孔收餐柜带车	1800*800*800，选用 304#不锈钢板磨砂贴塑；层面板用 δ=1.2MM 不锈钢板；底板为平板，配高级不锈钢升降调节脚，脚底由防滑耐磨特级硅胶制成。	台	2
4	净水热水器	四头（三温一开），选用优质 304#不锈钢板磨砂贴塑，面板用 δ=1.2MM 不锈钢板；带过滤功能，三温一开，保证多人喝水习惯，不含阴阳水，不断流	台	2
5	四人快餐桌	四人桌，选用优质不锈钢板磨砂贴塑；面板用 δ=1.2MM 不锈钢板；支架用角钢喷漆铸造，配高级不锈钢调节脚，脚底由防滑耐磨特级硅胶制成。	套	100

6	平板推车	900*600*800, 选用 304# 不锈钢板磨砂贴塑; 采用 38X38X1.2mm 无缝不锈钢方管; 层板用 1.2mm 不锈钢板材; 采用耐磨塑胶轮	台	2
	排烟系统			
1 (核心产品)	油烟净化一体机	25200*1300*1035, 不锈钢板材, 柜身层板、侧板、地板为 1.2mm 厚不锈钢板, 内含低空排放净化器和风机。罩体结构采用先进的整体焊接技术, 前端湿式净化, 除油、耐高温, 要求设备油烟净化效率可到 95% 以上, 油烟排放浓度低于 2mg/m ³ , 具有防火功能。	米	25.2
2	不锈钢烟管	500*500, 选用优质不锈钢板磨砂贴塑; 1.2mm 厚不锈钢	平米	51
3	不锈钢烟管	1000*800, 选用优质不锈钢板磨砂贴塑; 1.2mm 厚不锈钢	平米	320
4	不锈钢弯头	1000*800, 选用优质不锈钢板磨砂贴塑; 1.2mm 厚不锈钢	个	8
5	不锈钢变径	选用优质不锈钢板磨砂贴塑; 1.2mm 厚不锈钢	个	2
6	高压厨用风柜	30KW, 多翼式离心钢架结构, 表面静电喷涂工艺; 柜身外壳采用冷板喷涂, 风柜骨架采用 Q235-L50*50*5 国标角铁并做防锈处理; 叶轮材料为优质低碳钢。功率: 30KW, 电压 380V, 流量 52000-60000, 全压 300, 噪音: <72。	台	1
7	风柜减震支架	国标角钢制造	套	1
8	风柜启动保护器	优质电器元件, 铜芯电线带漏电保护装置	套	1
9	风柜防虫网	选用优质不锈钢板磨砂贴塑; 1.2mm 厚不锈钢	个	1

核心产品: 油烟净化一体机

第五章 投标文件格式

投标文件封面格式

2022 年中牟县职业学校厨房设备购置项目
(____ 包)

投标文件

采购编号：中牟政采公开-2022-05-12

投 标 人：（盖章）

法定代表人或其授权代理人：（盖章或签字）

日 期： 年 月 日

目 录

1. 法定代表人授权委托书；
2. 投标响应书；
3. 开标一览表；
4. 货物分项报价明细表；
5. 售后服务承诺及服务计划；
6. 技术要求偏离表；
7. 商务要求偏离表；
8. 投标人资格证明文件；
9. 反商业贿赂承诺书；
10. 中小企业和残疾人福利性单位声明函（根据情况提供）；
11. 投标货物政府采购节能、环保产品汇总表（根据情况提供）；
12. 投标人认为的其它必要的材料。

法定代表人授权委托书

本授权委托书声明：我_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人，现授权委托_____（单位名称）的_____（姓名）为我单位签署此已递交的投标文件的委托代理人，代理人全权代表我所签署的此已递交的投标文件内容我均承认。

代理人无转委托权，特此委托。

附：法定代表人和委托代理人身份证复印件

代理人：_____性别：_____年龄：

身份证号码：_____职务：

投标人：_____（盖章）

法定代表人：_____（签字或盖章）

委托代理人：_____（签字）

授权委托书日期：_____年_____月_____日

投标响应书

致：_____（采购人）

经详细研究你们的采购编号为_____的招标文件，我们决定参加该项目投标活动，我们郑重声明以下诸点并负法律责任：

- 1、我方授权_____（姓名）作为全权代表负责解释投标文件及处理有关事宜。
- 2、我方愿按照招标文件中的条款和要求，总报价详见开标一览表。
- 3、如果我们的投标文件被接受，我们将履行招标文件中规定的各项要求，按期、按质、按量完成服务内容。
- 4、我们同意按招标文件中的规定，本投标文件的有效期投标截止日起 60 日历天。如果中标，有效期延长至合同终止日止。
- 5、我们愿提供采购人在招标文件中要求的所有文件资料。
- 6、我们承认你们有权决定中标者的权力，承认最低报价是中标的主要选择，但不是唯一标准。
- 7、我们已经详细审核了全部招标文件，包括修改、补充的文件（如果有的话）和参考资料及有关附件，我们完全理解、并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。
- 8、若我方中标，我方保证按照规定向采购代理机构交纳招标代理服务费。
- 9、我们愿按民法典履行自己的全部责任。

投标人：（盖章）

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

投标人地址：

联系电话：

日 期：_____年____月____日

开标一览表

投标人		
项目名称		
投标总报价	大写：	小写：_____元
投标质量		
交货及安装期		
质保期		
投标有效期	自投标截止之日起开始计算 <u>60</u> 日历天	
优惠条款：		

投标人(盖章):

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

____年____月____日

货物分项报价明细表

项目名称：_____

单位：元（人民币）

序号	货物名称	品牌、型号	产地	制造商名称	单位	数量	单价	合价
1								
2								
3								
4								
5								
...								
总价合计								

- 1、以单价乘以数量计算合价，未填写单价的视为投标人免费提供或已包含在其他单价中。
- 2、总报价是指购置、运输、保险、包装、检验、安装、调试、保修、税金及不可预见的一切费用等，采购人不再追加任何费用。
- 3、货物分项报价明细表中的单项合价累计金额应当与本表中的总价合计一致。
- 4、投标人按技术要求清单列出的顺序对照填写本表。

投标人(盖章)：

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

_____年____月____日

售后服务承诺及服务计划

投标人名称	
售后服务承诺：	
服务计划：	

投标人（盖章）：

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

地址：

日期：

技术要求偏离表

序号	货物名称	招标文件规格	投标文件规格	偏离情况	偏离说明
...					

注：1、“偏离情况”一栏必须写明偏离情况，例如“正偏差”、“负偏差”、“无偏差”，“偏离说明”一栏必须写明偏离情况中所述偏差或无偏差的原因。

投标人（盖章）：

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

_____年____月____日

商务要求偏离表

序号	条款名称	招标文件要求	投标文件描述	偏离情况	偏离说明
...					

注：1、“偏离情况”一栏必须写明偏离情况，例如“正偏差”、“负偏差”、“无偏差”，“偏离说明”一栏必须写明偏离情况中所述偏差或无偏差的原因。

2、“商务要求”详见第四章“招标要求及招标清单”中商务要求第 1 款至第 7 款，缺少的视为负偏离，视为无效投标。

投标人（盖章）：

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

_____年____月____日

投标人资格证明文件

- ★1.1、营业执照、税务登记证、组织机构代码证或三证合一；
- ★1.2、商业信誉良好的书面声明（格式自拟）；
- ★1.3、财务状况报告的证明文件（注：财务状况报告包括 2021 年经审计的财务报告或基本户银行出具的资信证明；新成立企业从成立之日起计算）；
- ★1.4、具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料（格式自拟）；
- ★1.5、依法缴纳税收凭据和社会保障资金的证明材料（提供 2021 年 10 月以来任意三个月的证明材料，新成立企业从成立之日起计算）；
- ★1.6、参加政府采购活动近三年内（招标公告发布日的前三年内），在经营活动中无重大违法记录的书面声明；
- ★1.7、通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)查询“失信被执行人”、“税收违法黑名单”和“政府采购严重违法失信行为记录名单”、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询“政府采购严重违法失信行为记录名单”渠道查询自身信用记录，并提供查询网页；
- ★1.8、单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加同一项目投标；【提供在“全国企业信用信息公示系统”中查询的相关材料（需包含公司基本信息、股东信息及股权变更信息）】。

政府采购反商业贿赂承诺书

我公司承诺：

在（投标项目名称）招标活动中，我公司保证做到：

一、公平竞争参加本次招标活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我公司及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

投标人（盖章）：

法定代表人（签字）：

授权委托人（签字）：

日 期：

中小企业和残疾人福利性单位声明函格式

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期：

1 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

备注：供应商提供声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加单位的项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

（提醒：如果供应商不是残疾人福利性单位，则不需要提供《残疾人福利性单位声明函》。否则，因此导致虚假投标的后果由供应商自行承担。）

《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定：

1. 享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

- （1）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；
- （2）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；
- （3）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；
- （4）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；
- （5）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

2. 中标人为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

监狱企业证明文件（如需）

（监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。在投标文件中提供复印件。）

投标货物政府采购节能、环保产品汇总表

序号	产品名称	厂商名称	规格及型号 技术参数及性能描述	认证证书 编号	备注
1					
2					
3					
4					
5					
.....					

注：采购范围内如有属于政府强制采购的产品，供应商所投产品必须具有相关认证证书，否则为无效标。供应商必须按招标文件要求在“投标货物政府采购节能、环保产品汇总表”要求填写，并附该产品认证证书，否则，评委会会有权不予认可。

投标人（盖章）：

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

_____年____月____日

投标人认为必要的其它材料

第六章 附件：评分办法

A、投标报价：30 分

本项目设有招标控制价，超过招标控制价的报价招标人不予接受，做无效标处理。

价格扣除：根据《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）的规定，本项目对小型和微型企业产品的价格给予20%的扣除，用扣除后的价格参与评审。投标人须提供中小企业声明函，否则不予认可。中标价和合同签约价仍以投标报价为准。

根据财政部司法部《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）和财政部民政部中国残疾人联合会《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定，本项目对监狱企业、残疾人福利性企业作为供应商所提供的本企业货物的价格给予20%的扣除。

评标报价=符合小微（监狱、残疾人福利性）要求的企业报价×（1-20%）

同一供应商，小微企业、监狱、残疾人福利性企业同一产品价格扣除优惠只享受一次，不得重复享受。

价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标评审价最低的价格为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：

满足招标文件要求且投标评审价最低的价格为评标基准价

投标人报价得分=（评标基准价/投标评审价）×30

B、技术部分：40分

（1）投标货物技术参数、性能及产品功能，全部满足招标文件技术指标要求并与投标产品完全一致，得基本分20分。每有一项不符合招标文件中要求的扣1分，扣完为止。

（2）所投产品实物图(10分)

根据投标文件中所附投标产品的整体实物图（所投产品应逐一列出实物图包括产品的参数、外观等）对招标文件参数的响应程度进行打分，具体分值如下：图片清晰，细节清楚，设计合理得8-10分；图片较清晰，细节较为清楚，设计较为合理得4-7分；图片模糊，细节不清，设计一般的得1-3分。（投标文件正本中必须为彩色实物图，未提供或提供不全者得0分）。

（3）项目实施方案（10分）

a）安装组织方案编制合理性（0-2分）

b）组织机构人员配置是否齐全（0-1分）

c）协调和安装调试能力（0-2分）

d）实施步骤及进度计划合理性（0-2分）

e）工期、质量保证措施（0-3分）

C、商务部分：30分

（1）业绩：6分

投标人每提供一项 2019 的 1 月 1 日以来类似业绩证明文件者得 2 分，此项最高得分为 6 分。其完整的业绩证明文件=中标通知书+完整合同+用户验收单。

注：以投标文件中扫描件为准。

(2) 企业实力：13 分

2.1、投标人同时具有质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证证书的得 3 分，缺一个，减 1 分，缺两项不得分，此项满分 3 分；

2.2、投标人所投产品具有食品接触产品安全认证证书，每提供 1 份得 0.5 分，最多得 2 分，

2.3、投标人所投产品具有 CQC 中国节能产品认证证书，每提供 1 份得 1 分，没有者不得分；

2.4、投标人所投产品具有 CQC 中国环保产品认证证书，每提供 1 份得 1 分，没有者不得分；

2.5、投标人所投油烟净化一体机同时具有 CQC 中国环保产品认证证书、中国环境保护产品认证证书得 2 分，缺项者不得分。此项满分 2 分；

2.6、投标人所投产品（消毒柜）具有消毒产品生产企业卫生许可证者得 1 分，未提供者不得分。

2.7、所投产品具有第三方检测机构出具的检验报告的，每提供 1 份得 1 分，最多得 3 分。

注：以投标文件中扫描件为准。

(3) 服务承诺：10 分

3.1、投标人须列表说明本单位售后服务网点的名称、地址、联系人、联系方式得 1 分，保证 2 小时内响应，4 小时内到达现场，24 小时解决问题。无法在规定时间内解决问题的需说明原因，并提供必要的后备设备或解决方案者得 2 分。此项满分 3 分。

3.2、投标人在郑州市境内有固定的售后服务网点得 2 分，在河南省境内有固定的售后服务网点的得 1 分。（售后服务机构经营范围必须包含所投产品。）

3.3、评委根据各投标人承诺的维修内容（含解决质量或操作问题等）在 0-3 分范围内自主打分，缺项得 0 分；

3.4、评委根据投标人承诺的免费物品（含免费备品、备件及免费服务）在 0-2 分范围内自主打分，缺项得 0 分。

(4) 节能、环保政策：1 分

投标产品（除政府强制采购产品）属于节能清单品目的，每有一项产品得 0.25 分，最多 0.5 分；投标产品（除政府强制采购产品）属于环境清单品目的，每有一项产品得 0.25 分，最多 0.5 分。此项共计 1 分。（投标文件中需附认证机构出具的、处于有效期之内的

节能产品、环境标志产品认证证书复印件，以投标文件中扫描件为准。)

D、中标标准：各个投标人最终综合得分为所有评委各项得分的总和的算术平均值，每个包段评标委员会推荐综合得分最高的前三名投标人作为中标候选人。

计算过程四舍五入保留小数点后 2 位，结果按四舍五入保留小数点后 2 位。