**一、采购产品名称、数量及单项控制价**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **数量（台）** | **控制单价（万元）** | **控制总价(万元)** |
| 1 | 电动四轮高压清洗车 | 12 | 8.00  | 96.00  |
| 2 | 电动观光车（11座） | 6 | 5.70  | 34.20  |

**二、采购产品参数及功能要求**

**1、电动四轮高压清洗车**

1.1主要参数

|  |  |
| --- | --- |
| **项目** | **参数** |
| 电机 | ≥72V5.5kW |
| 电池 | 72V200AH免维护干电池 |
| 充电器 | 便携式智能全自动充电器 |
| 续驶里程 | ≥80km |
| 额定载荷 | ≥1500kg |
| 整备质量 | ≤1160kg |
| 最大运行速度 | 30km/h |
| 额定乘员 | 2人 |
| 水箱容积 | ≥1300L |
| 汽油机功率 | ≥13P |
| 水泵最高压力 | ≥275bar |
| 水泵流量 | ≥30 L/min |
| 外形尺寸 | ≤4100×1500×2080mm |

6.2其他功能要求

|  |  |
| --- | --- |
| 车架 | 整体焊接车架+酸洗磷化电泳烤漆 |
| 动力传动 | 后置驱动, 无极变速系统，配备前进和倒档 |
| 转向 | 循环球式方向机 |
| 前桥及悬挂 | 微型汽车后桥**、钢板弹簧非独立悬挂、筒式液压减震** |
| 后桥及悬挂 | 微型汽车后桥、钢板弹簧非独立悬挂、筒式液压减震 |
| 制动 | **带真空制动助力，前后鼓式液压制动器、双回路液压制动、驻车制动装置** |
| 轮胎 | 钢制轮毂，165/70R13C**真空子午线轮胎** |
| 灯光及信号 | 组合前灯、侧转向灯、组合后尾灯、电喇叭、倒车语音报警器 |
| 油漆 | 高级汽车专用油漆 |
| 车体 | 钢制车架+钢板折弯焊接成型箱体 |
| 仪表台 | 玻璃钢仪表台，液晶组合仪表（含电流、电压、车速、里程、灯光等信号） |
| 座椅 | **连体座椅（皮革面料+高回弹PU，带扶手）** |
| **后视镜** | **左右各一手动型外后视镜** |
| **警灯** | **蜗牛式警灯** |
| **开关** | **点火开关、灯光及雨刮组合开关、前后换向、警示灯开关** |
| **方向管柱** | **带方向助力管柱** |
| **方向盘** | **聚氨酯发泡方向盘** |
| 水箱 | 塑料焊接水箱，外形美观，款式新颖。 |
| 卷盘 | 伸缩式卷盘，配15m高压水管 |

**2、电动观光车（11座）**

2.1主要参数

|  |  |
| --- | --- |
| 控制器 | **72V交流系统** |
| 电池 | 免维护电池6V/200AH\*12只  |
| 电动机 | 交流5KW |
| 充电机 | 车载充电器,72V/25A |
| 前挡及雨刷 | 夹胶玻璃配雨刮器 |
| 顶棚 | 铝合金框架+ABS板材 |
| 座椅 | 高回弹整体汽车座椅 |
| 地板 | 汽车专用防滑地板革 |
| 车身 | 高强度碳钢焊接钢架和钣金冲压成型 |
| 灯光及信号 | LED灯具（含远/近光灯、转向灯、倒车灯、行车灯、刹车灯、安全警示灯等）、倒车蜂鸣器 |
| 仪表台 | 液晶屏组合仪表包含：里程表、电流表、电量表、电压表、车速 |
| 方向系统 | **方向助力**，齿轮齿条式转向系统，有自动调节间隙使方向转动轻便的功能 |
| 制动系统 | **刹车助力**，液压双管路制动，前后鼓式车轮制动器，驻车制动为机械式 |
| 前悬挂系统 | 前悬挂麦弗逊独立悬挂 |
| 后悬挂系统 | 后悬挂为多片钢板弹簧，筒式液压减震器 |
| 轮胎规格 | 165/70R13 |
| 长\*宽\*高（mm） | ≤4350×1510×2050 | 整车重量(kg) | ≤1080 |
| 额定乘员（人） | 11 | 续驶里程(km) | ≥80 |
| 最高速度(km/h) | 30 | 最大爬坡(满载) | ≥15% |

2.2其他功能要求

* 整车行走控制系统采用高频PWM斩波技术，静音运行，具有启动延时、倒车减速、防电磁干扰、防飞车等安全功能。使用电阻式加速器，故障率低，使用寿命长。
* 底盘采用汽车车底盘技术，前后均为一体式车桥结构，载重负荷高，前后液压制动。
* 配有EPS电子转向助力系统。
* 轮胎采用8层子午线高负荷真空胎，耐磨损，使用寿命长。
* 配备红蓝长排警灯。
* 车身颜色根据后期需求再定制。

**三、商务条款**

**1、交货期：**签订合同之日起7日内全部供应完毕。

**2、交货地点：**采购人指定地点

**3、付款方式：**签订合同后，采购人向中标人支付合同金额30%的预付款，在车辆运输到达采购人指定地点后支付合同金额40%的到货款，在车辆经采购人验收合格后，且对采购人指派人员培训上岗结束后支付合同金额的20%，剩余10%作为质保金，质保期结束后无任何问题3个月内退回质保金。（所有付款凭证正式增值税专用发票付款）。

**4：验收：** 项目验收过程由采购人组织项目验收小组进行验收。验收标准应参照国家及行业强制标准、本合同文件的产品要求等进行验收。

成交供应商应提供产品的出厂合格证书，并且预先提供验收标准，填写验收报告书，供最终双方确认所用。

**5、质量保证**

（1）质量保证期：质保期为验收合格后1年。

（2）质量保证期内中标供应商应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足和故障负责任。在质量保证期内，如果产品质量原因发生故障，中标供应商要调查故障原因并免费修复直至满足产品性能及服务的要求，或者更换整体或部分有缺陷的组件和材料。

（3）质量保证期期满后，中标供应商继续为采购人提供专业维修服务，由此发生的相关服务和备品备件费用按成本价计费，由采购人承担。

**6、售后服务**

（1）投标单位应在接到采购单位通知后4小时内立即派人员到达现场鉴定，24小时内维修完毕。

**7、违约责任：**按《中华人民共和国民法典》中的相关条款执行。

**8、其他要求：**

中标人应保证采购人在中华人民共和国使用中标人所提供的货物或货物的任何部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权的起诉；如果任何第三方提出侵权指控，中标人承担一切与之有关的责任。