1. **采购需求**

**一、采购产品名称、数量及单项控制价**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **数量（台）** | **控制单价（万元）** | **控制总价(万元)** |
| 1 | 25吨道路污染清除车 | 2 | 203.25 | 406.50 |
| 2 | 18吨清洗车 | 1 | 40.00 | 40.00 |
| 3 | 18吨洗扫车 | 3 | 65.00 | 195.00 |
| 4 | 18吨车厢可卸式垃圾车 | 1 | 40.00 | 40.00 |
| 5 | 18吨压缩式垃圾车 | 1 | 45.00 | 45.00 |

**二、采购产品参数及功能要求**

**1、25吨道路污染清除车**

1.1 主要参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目** | **单位** | **参数** |
| 总质量  | kg | ≥25000 |
| 额定载质量 | kg | ≥4200 |
| 整备质量 | Kg | ≤20700 |
| 最大设计车速 | km/h | ≥89 |
| 底盘排放标准 |  | 国六 |
| 燃油 |  | 柴油 |
| 发动机功率 |  | ≥294kw |
| 外形尺寸 | mm | ≤10230×2520×3450 |

1.2 其他功能要求

车辆主要专用装置为高压真空装置、中置水箱、高压柱塞泵、垃圾箱体和后清洗盘,实现道路污染物清除、疏水性沥青路面机能恢复、生化污染及有毒有害物料的清除功能。车辆侧面防护装置的材料材质为铝合金,连接方式为螺栓连接。后下部防护装置的材料材质为Q235钢,连接方式为焊接,最大离地高度为≥470mm。

* 行走作业采用静液压行走，实现大扭矩超低速作业。
* 配备有低压冲水功能及后喷雾功能，可用于低压冲水作业及后喷雾降温、降尘。
* 风机排风口设置由消音装置。
* 配有中置避障侧清洗盘同尾部后清洗盘，使得车辆的作业模式实现多元化。
* 采用优质高压水泵，2个水泵并联结构，在压力不变的情况下流量增大一倍，满足清洗除污对流量的需求。
* 清水箱内设置有水位过低报警装置，并具有水位过低水泵断电保护功能，以防止水泵缺水损坏，并且在垃圾箱内设置有水位过高保护装置。
* 装配有低压冲水装置，冲水宽度不低于24米。
* 后门设置有液位观察镜，以便于污水箱内液位的观察。

**2、18吨清洗车**

2.1主要参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目** | **单位** | **参数** |
| 总质量  | kg | ≥18000 |
| 额定载质量 | kg | ≥10100 |
| 整备质量 | Kg | ≤7550 |
| 最大设计车速 | km/h | ≥100 |
| 罐体有效容积 | m³ | ≥10 |
| 底盘排放标准 |  | 国六 |
| 燃油 |  | 柴油 |
| 发动机功率 |  | ≥147kw |
| 外形尺寸 | mm | ≤8250×2500×2980 |

2.2其他功能要求

该车前部装有鸭嘴冲洗或柱状对冲喷嘴、后部装有圆柱开洒水喷嘴或扇形喷嘴，后置工作平台并配置高压水枪。高喷水枪可调节成柱状或雾状。洒水系统管道均采用镀锌处理，耐腐蚀性好，储水罐采用先进防腐工艺处理，涂层附着力好，防腐效果好。水罐设有低水位传感报警系统，无水时自动报警，防止水泵缺水损坏。系统留有应急消防水带压力出水接口，可以作为狭窄通道，消防功能的应急补充，以及远距离灌溉。水路控制采用气缸或气阀控制，通过驾驶室内部操作盒上的按钮控制各执行元件的动作，使用可靠。驾驶室具有视野宽阔，采暖好，带制冷空调，驾驶室密封好，振动和噪声低、座椅舒适、操作机构和仪表布局合理。

* 前置对冲喷枪，最大冲洗宽度可达24米。
* 后部装有圆柱开洒水喷嘴或扇形喷嘴，可用于道路洒水或绿化带浇灌。
* 作业装置多样化，罐体上部带喷雾功能。
* 后置工作平台，配有高压水枪，具有辅助消防功能，可调节成圆柱状或圆锥状，可用于清洗路标、广告牌、车身清洁等。射程可达36米。
* 配有外接高压水枪，可用于车身自清洁。
* 配有自吸装置，适用于缺少带压力的自来水栓的场合。
* 水罐设有低水位传感报警系统，当水位较低时能自动报警，防止水泵缺水损坏。

**3、18吨洗扫车**

3.1主要参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目** | **单位** | **参数** |
| 总质量  | kg | ≥18000 |
| 额定载质量 | kg | ≥6100 |
| 整备质量 | Kg | ≤12050 |
| 最大设计车速 | km/h | ≥89 |
| 底盘排放标准 |  | 国六 |
| 燃油 |  | 柴油 |
| 发动机功率 |  | ≥154kw |
| 外形尺寸 | mm | ≤8850×2500×3250 |

3.2其他功能要求

整车为二类底盘上加装副发动机、风机、高压水泵、清水箱、垃圾箱、左右清扫机构、中置带洗地长喷杆的宽吸嘴、扫盘降尘系统、液压系统、专用装置电控系统和副车架等改装而成。

* 整车采用“中置两扫盘+中置宽吸嘴（内置高压水喷杆）+中置高压侧喷杆”的布置方式，作业装置集中，喷嘴离地间距恒定，刷洗-冲洗-吸收污水等动作连续流畅，作业飞溅少、污水吸净率高，清洗效率高等特点。
* 副发动机与风机之间通过电气自动控制的离合器连接，能保证副发动机空载启动及熄火；
* 风机采用自行设计专用洗扫车高压离心式风机，效率高，风量大。
* 清水箱充分利用车载空间，容积大，容积达9 m³。垃圾箱采用单层不锈钢结构，倾翻卸料，带污水高位报警保护装置和自洁装置。
* 左右清扫机构采用先进的液压控制方式控制扫盘的摆出和收回，不仅具有遇障自动避让功能，扫刷磨损后还能自动调节扫盘接地压力，从而大大减轻操作人员的工作强度，同时还可以实现左扫、右扫和全扫等不同作业模式。
* 中置双吸口超宽吸嘴，其内置长排高压水喷杆，离地间隙小、水流冲击力大，能直接将污水送至吸口，作业飞溅少，污水吸净率高；
* 开式液压系统驱动左右扫盘旋转、吸嘴升降、垃圾箱后门开闭、垃圾箱倾翻复位等机械动作。
* 专用工作装置电控系统采用控制器智能化控制，一键式作业起动和停机操作。

**4、18吨车厢可卸式垃圾车**

4.1主要参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目** | **单位** | **参数** |
| 总质量  | kg | ≥18000 |
| 额定载质量 | kg | ≥8500 |
| 整备质量 | Kg | ≤8050 |
| 最大设计车速 | km/h | ≥89 |
| 底盘排放标准 |  | 国六 |
| 燃油 |  | 柴油 |
| 发动机功率 |  | ≥180kw |
| 外形尺寸 | mm | ≤8250×2500×3350 |

4.2其他功能要求

本车的所有动作完全由液压系统来控制，在平日里可将车载垃圾箱放置到各个垃圾收集站，待垃圾收集满后，该车可直接开赴至垃圾站，通过液压系统的操控，可将本车加装的拉臂钩上装系统放下，钩住站内垃圾箱前端的连接点，将垃圾箱拉至车体的后座上，此时即可启动车辆，将垃圾运送至垃圾处理站内，进行自卸式倾倒。

* 拉臂钩上装系统：由副架、翻转架、翻转臂、伸缩臂及锁箱装置组成。
* 液压动力系统：由液压泵、阀块、单向阀、气液控制阀、液压锁、液压接头、液压管路、滤清器、液压油箱等组成。
* 气动动力系统：取气于底盘取力器控制气管，经电磁换向气阀连接于液压控制阀，以实现各执行元件的动作。
* 电气控制系统：取电于汽车电瓶，经驾驶室操作按钮，控制电磁气阀的换向动作。
* 主油缸系统有缓冲装置，保证垃圾箱落位时不冲击副架。
* 采用外部液压锁箱装置，同时设有传感器位置检测，安全可靠。
* 拉臂钩采用伸缩臂设计，具有高强度性能，可以适应不同长度的垃圾箱转运。
* 安全系统包括装载平衡阀、双向液压锁、行程控制阀及液压控制的锁箱装置。
* 发动机输出动力经取力器传递至液压泵，驱动各动作液压缸。
* 起吊能力≥14吨。
* 钩心高度1570 mm、后导轮允许宽度1070 mm、锁紧距离3550 mm。

**5、18吨压缩式垃圾车**

5.1主要参数

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目** | **单位** | **参数** |
| 总质量  | kg | ≥18000 |
| 额定载质量 | kg | ≥6850 |
| 整备质量 | Kg | ≤11100 |
| 最大设计车速 | km/h | ≥89 |
| 底盘排放标准 |  | 国六 |
| 燃油 |  | 柴油 |
| 发动机功率 |  | ≥154kw |
| 外形尺寸 | mm | ≤9150×2500×3350 |

5.2其他功能要求

本车采用电、气、液联合控制，采用后装压缩和双向压缩技术完成对城镇生活垃圾的收集和转运，采用微电脑控制，使液压缸协调动作来驱动刮板、滑板有规律的运动，将倒入的垃圾刮进垃圾箱，并进行压缩，提高了垃圾的收运效率。整车为全密封型，自行压缩、压缩过程中的污水全部进入污水箱，具有压力大、密封性能好、操作方便、安全可靠等优点。

* 垃圾箱：垃圾箱用于压缩并储存垃圾，内置推板机构，为垃圾压缩提供背压，并用于垃圾的排出。箱体采用高强度耐磨耐腐钢板圈制焊接而成，大圆弧设计，自重轻、外观美观、结构强度高。
* 填料器：填料器用于盛装收集的生活垃圾，兼具垃圾的压缩功能。内置有刮板、滑板机构，可按程序设定完成系列动作进行垃圾的压缩。
* 上料装置：上料装置用于匹配前端收集工具，完成垃圾的收集工作。本车采用翻桶上料，可以集成240L,660L两种规格的垃圾桶的上料。
* 液压系统：由液压泵、气动多路阀、单向阀、推铲阀、液压锁、液压接头、液压管路、滤清器、液压油箱等组成。
* 气动系统：取气于底盘取力器控制气管，经电磁换向气阀连接于气动多路阀，以实现各执行元件的动作。
* 电气系统：取电于汽车电瓶，经驾驶室操作按钮，控制电磁气阀的换向动作。
* 在填料器底部和车辆侧面均设有污水箱，污水箱总容积600L，使得垃圾在压缩时，污水能够得到有效的收集；
* 装载能力强，采用双向压缩技术，生活垃圾压缩后密度可达到600-800kg/m³以上；

**三、商务条款**

**1、交货期：**签订合同之日起7日内全部供应完毕。

**2、交货地点：**采购人指定地点

**3、付款方式：**签订合同后，采购人向中标人支付合同金额30%的预付款，在车辆运输到达采购人指定地点后支付合同金额40%的到货款，在车辆经采购人验收合格后，且对采购人指派人员培训上岗结束后支付合同金额的20%，剩余10%作为质保金，质保期结束后无任何问题3个月内退回质保金。（所有付款凭证正式增值税专用发票付款）。

**4：验收：** 项目验收过程由采购人组织项目验收小组进行验收。验收标准应参照国家及行业强制标准、本合同文件的产品要求等进行验收。

成交供应商应提供产品的出厂合格证书，并且预先提供验收标准，填写验收报告书，供最终双方确认所用。

**5、质量保证**

（1）质量保证期：质保期为验收合格后1年。

（2）质量保证期内中标供应商应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足和故障负责任。在质量保证期内，如果产品质量原因发生故障，中标供应商要调查故障原因并免费修复直至满足产品性能及服务的要求，或者更换整体或部分有缺陷的组件和材料。

（3）质量保证期期满后，中标供应商继续为采购人提供专业维修服务，由此发生的相关服务和备品备件费用按成本价计费，由采购人承担。

**6、售后服务**

（1）投标单位应在接到采购单位通知后4小时内立即派人员到达现场鉴定，24小时内维修完毕。

**7、违约责任：**按《中华人民共和国民法典》中的相关条款执行。

**8、其他要求：**

中标人应保证采购人在中华人民共和国使用中标人所提供的货物或货物的任何部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权的起诉；如果任何第三方提出侵权指控，中标人承担一切与之有关的责任。